

MOX Systems - технічна документація

datasheet-mps-e-en.pdf

Технічний переклад: зверніться до оригінальних креслень і довідкових сторінок щодо розмірів.

Вихідна сторінка 1

Специфікація продукту

Виробник Mox Profile Systems

Назва документа Дизайн і якість: Mps-E

Назва продукту Mps-E

Опис продукту Перехідна підлога з нержавіючої сталі

Пункт № MPE

Сфера використання Громадська, Офісна, Житлова

Матеріал 201, 304L

Довжина 2438/2500мм

Поверхня Сатин, Дзеркало

Перехідний профіль для підлоги з нержавіючої сталі Mps-E є одним із найбільш бажаних перехідних профілів.

На відміну від своїх конкурентів, його можна встановлювати зі свого розширення під підлогою і не потребує клею, що робить його довговічнішим.

Він використовується як перехідний бордюр для підлогових покриттів. Він надзвичайно міцний, довговічний і стійкий до корозії, оскільки виготовлений з нержавіючої сталі 304L. Також доступна альтернатива з нержавіючої сталі 201 якості.

Mps-E має традиційний перехідний вигляд підлоги.

Перехід для підлоги з нержавіючої сталі Mps-E можна легко встановити, втиснувши перфоровані анкерні подовжувачі в область нанесення клею для плитки, а потім міцно притиснувши прилеглий матеріал для підлоги на місце.

Куточки можна зібрати, обрізавши профіль під 45 градусів.

Його можна виготовити будь-якої ширини. Перехідна підлога з нержавіючої сталі Mps-E має дзеркальні, сатинові, ексклюзивні супердзеркальні поверхні та варіанти кольорів антрацит, бронза, мідь, золото, нержавіюча сталь.

Сторінка 1/2

Гарантія

Гарантія на цей продукт становить 5 років з дати отримання, за винятком помилок користувача, перелічених нижче:

Пошкодження, спричинені ударом Пошкодження, спричинені подряпинами Пошкодження, спричинені контактом абразивних речовин або хімічних засобів для чищення Пошкодження, спричинені тривалим контактом з водою Пошкодження, спричинені впливом високої температури Пошкодження, спричинені монтажем

LANOITANRETNI FORANODISING QUALITYLABEL INDUSTRIAL TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Вихідна сторінка 2

ТЕХНІЧНИЙ СПИСОК СПЛАВУ

Нержавіюча сталь ASTM 304

Якісна нержавіюча сталь 304

ASTM 304 (Якість 304) - найбільша історія успіху з нержавіючої сталі.

Він використовується майже у всіх промислових цілях, становлячи 50% усієї нержавіючої сталі виробництва і близько половини споживання нержавіючої сталі. 304 - це не просто нержавіюча сталь, яка підходить для будь-якого застосування; це також забезпечує чудову основу для розуміння якості 304, практична основа для визначення придатності нержавіючої сталі для бажаного застосування та для порівняння матеріалів групи аустенітної нержавіючої сталі.

Ми всі маємо задовільний досвід використання 304 і знання властивостей глибокого малювання. Металева частина, яка використовується в

набори столових приборів (див. маркування 18/10 і 18/8), скороварки, раковини і навіть дискети виготовлені з нержавіючої сталі 304.

компоненти

Якість 304L (Будь ласка, див. Таблицю-1) - це 304 з низьким вмістом вуглецю, який час від часу використовується для запобігання можливій чутливості до корозії зварних деталей.

Якість 304H

(Будь ласка, перегляньте нашу таблицю хімічних значень), підвищує міцність (особливо при температурах вище 500 °C) містить більше вуглецю, ніж 304L.

Ця якість є

не використовується для застосувань з можливістю чутливої корозії.

(Таблиця-1) Компоненти 304 і відповідна якість

Стандартна назва	Якість	%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Ni
------------------	--------	----	-----	-----	----	----	-----

ASTM 304 304	0,08	1,0	2,0	0,045	18,0-20,0	8,0-10,5	
--------------	------	-----	-----	-------	-----------	----------	--

ASTM 304 304L	0,03	1,0	2,0	0,045	18,0-20,0	8,0-12,0	
---------------	------	-----	-----	-------	-----------	----------	--

ASTM 304 304H	0,04-0,10	1,0	2,0	0,045	18,0-20,0	8,0-12,0	
---------------	-----------	-----	-----	-------	-----------	----------	--

Примітка-1: процентні ставки, не вказані як діапазон, представляють максимальні ставки.

Примітка-2. Ці значення визначено в ASTM A240 для пластин, листів і рулонів.

Для деяких інших продуктів ідентифікація може дещо відрізнятися від цих значень.

Як 304L, так і 304H підходять для пластин (плоського виробу) і труб, але 304H може бути менш доступним до запасів. 304L і 304H іноді є на складі

як стандарт 304. (Сертифікати випробувань підтверджують, що це «L» або «H»)

Стійкість до корозії

Якість 304 має чудову стійкість до корозії в широкому діапазоні.

Він не іржавіє в багатьох архітектурних будівництвах.

Крім того, він легко чиститься

і стійкий до органічних хімікатів, неорганічних хімікатів і кольорових барвників у багатьох середовищах виробництва та обробки харчових продуктів. 304 Якість

зазнає корозійного розтріскування під напругою, зародження та розтріскування корозії, при якій розтягуюча сила застосовується при температурах вище 50 °C у хлориті

середовищ із середньою температурою.

Крім того, його можна успішно застосовувати через короткі проміжки часу та в теплих хлористих середовищах, де проводиться очищення

регулярно виконується та наноситься (наприклад, у горщиках та деяких з'єднаннях для яхт).

Фізичні та механічні властивості

Міцність на розрив Мін. 515 МПа

0,2% межа текучості мін. 205 МПа

Подовження % Мін. 40%

Твердість (Брінель) Макс. 201НВ

Твердість (Роквелл) Макс. 92 HRB

Твердість (за Віккерсом) Макс. 210 HV

Термостійкість

304 Quality має гарну стійкість до окислення в місцях, де він працював через короткі проміжки часу при 870 °C і постійно при 925 °C.

Не рекомендується в

діапазон 425 - 860 °C 304, якщо подальше застосування працює у водному середовищі при кімнатній температурі.

Але іноді він добре працює в

середовища, які змінюються вище або нижче цього діапазону температур.

Марка 304L є більш стійкою до карбідних осадів і може використовуватися в температурах згаданий вище діапазон.

Там, де важлива висока міцність матеріалу, потрібні високі значення вуглецю.

Наприклад, обмеження коду посудин під тиском AS1210

робоча температура від 304L до 425 °C, а використання якості 304 обмежено значеннями 0,04% і вище для температур вище 550

°C.

Якість 304 зріджених газів при низьких температурах

Сторінка 2/2

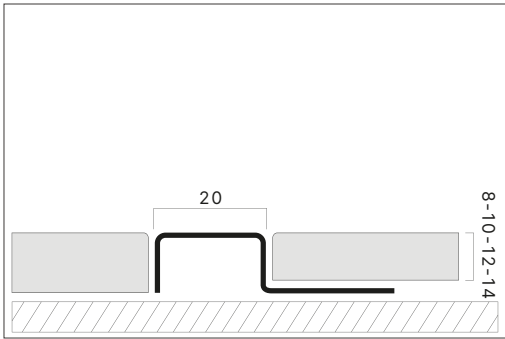
Оригінальні креслення та довідкові сторінки

Product Datasheet



Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: MPS-E
Product Name	MPS-E
Product Description	Stainless Steel Floor Transition
Item No	MPE
Area of Use	Public, Office, Residential
Material	201, 304L
Length	2438/2500mm
Surface	Satin, Mirror

MPS-E stainless steel floor transition profile is one of the most preferred transition profiles. Unlike its competitors it can be installed from its extension beneath the floorings and doesn't require adhesives which makes it more long-lasting. It is used as a transition border in flooring applications. It is extremely durable, long-lasting and corrosion resistant since it is produced from 304L quality stainless steel. 201 quality stainless steel alternative also available. MPS-E has a traditional floor transition appearance. MPS-E stainless steel floor transition can be easily installed by pressing the perforated anchor extensions into the area where the tile adhesive is applied and then pressing the adjoining flooring material firmly into place. Corners can be assembled by cutting the profile to 45 degrees. It can be produced in any desired width. MPS-E stainless steel floor transition has mirror, satin, exclusive super mirror surfaces and anthracite, bronze, copper, gold, inox color options.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



ALLOY DATASHEET

Stainless Steel ASTM 304

304 Quality Stainless Steel

ASTM 304 (Quality 304) is the biggest stainless steel success story. It is used in almost all industrial applications, accounting for 50% of all stainless steel production and about half of stainless consumption. 304 is not just a stainless steel that can suit every application; it also provides an excellent basis for understanding the qualities of 304, a practical basis for defining the suitability of stainless steel in a desired application, and for comparing the materials of the austenitic stainless steel group. We all have a satisfying experience of using 304 and knowledge of deep drawing properties. The metallic part used in your cutlery sets (see markings 18/10 and 18/8), pressure cookers, sinks and even floppy disks is made of 304 stainless steel.

Components

Quality 304L (Please see Table-1) is a low carbon 304 that is used occasionally to prevent possible corrosion sensitivity in welded parts. Quality 304H (Please see our table of chemical values), increases strength, (especially at temperatures above 500 °C) contains a higher carbon than 304L. This quality is not used for applications with the possibility of sensitive corrosion.

(Table-1) Components of 304 and Related Quality

Standard Name	Quality	%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Ni
ASTM 304	304	0,08	1,0	2,0	0,045	18,0-20,0	8,0-10,5
ASTM 304	304L	0,03	1,0	2,0	0,045	18,0-20,0	8,0-12,0
ASTM 304	304H	0,04-0,10	1,0	2,0	0,045	18,0-20,0	8,0-12,0

Note-1: The% rates not given as a range represent the maximum rates.

Note-2: These values are defined in ASTM A240 for plate, sheet and roll. For some other products, the identification may differ slightly from these values.

Both 304L and 304H are suitable for plate (flat product) and pipe, but 304H may be less available before stock. 304L and 304H are sometimes stocked like standard 304. (Test certificates confirm that this is "L" or "H")

Corrosion Resistance

Quality 304 has excellent corrosion resistance in a wide area. It does not rust in many architectural construction applications. In addition, it is easily cleaned and resistant to organic chemicals, inorganic chemicals and colored dyes in a wide area in many food production and processing environments. 304 Quality is subjected to stress corrosion cracking and nucleation and cracking corrosion, in which the tensile force is applied at temperatures above 50 °C in chlorite environments at medium temperature. In addition, it can be successfully applied at short intervals and in warm chlorite environments where cleaning is regularly performed and applied (eg in pots and some yacht connections).

Physical And Mechanical Properties

Tensile Strength Min. 515 MPa

0.2% Yield Strength Min. 205 MPa

Elongation% Min. 40%

Hardness (Brinell) Max. 201HB

Hardness (Rockwell) Max. 92 HRB

Hardness (Vickers) Max. 210 HV

Heat Resistance

304 Quality has good oxidation resistance in places where it is worked at short intervals at 870 °C and continuously at 925 °C. It is not recommended in the range of 425 - 860 °C of 304, if the subsequent application is working in aqueous environments at room temperature. But sometimes it performs well in environments that change above or below this temperature range. Grade 304L is more resistant to carbide precipitation and can be used in the temperature range mentioned above. Where high material strength is important, high carbon values are needed. For example, AS1210 pressure vessels code limits the operating operation temperature of 304L to 425 °C, and the use of 304 quality is restricted to values of 0.04% and higher for temperatures above 550 °C.

Quality 304 liquefied gases at low temperatures