

MOX Systems - технічна документація

datasheet-leux-us-en.pdf

Технічний переклад: зверніться до оригінальних креслень і довідкових сторінок щодо розмірів.

Вихідна сторінка 1

Специфікація продукту

Виробник Mox Profile Systems

Назва документа Дизайн і якість: Leux

Назва продукту Leux

Опис продукту Алюмінієвий світлодіодний плінтус

Пункт № ЛЮКС

Сфера використання Громадська, Офісна, Житлова

Матеріал EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Довжина 8'

Поверхня з порошковим покриттям, анодована, хромована

Алюмінієвий світлодіодний плінтус Leux користується перевагою в ексклюзивних класичних дизайнерських проектах завдяки декоративному освітленню та вікторіанському дизайну.

На додаток до функції освітлення, він також покриває дефекти стиків підлоги та стін.

Він запобігає накопиченню бруду та шкідливим організмам, щоб забезпечити гігієнічне та здорове використання протягом багатьох років.

Завдяки порожнистій частині конструкції він збирає телефонні, електричні та інтернет-кабелі, щоб організувати ваше середовище.

Він надзвичайно міцний і довговічний, оскільки виготовлений з високоякісної сировини і має товсті стінки.

На відміну від своїх конкурентів, він виділяється товщиною покриття та якістю анодування, а також застосуванням попередньої обробки, яка забезпечує стійкість до корозії при електростатичному порошковому фарбуванні.

Leux поєднує в собі класичний зовнішній вигляд і сучасне освітлення.

Алюмінієвий світлодіодний плінтус Leux можна легко встановити, прикріпивши задній профіль до стіни шурупами та встановивши світлодіодні стрічки в пази, а потім драйвер.

Застосування буде завершено встановленням профілю передньої кришки з системою замикання разом із дифузорами.

Залежно від області застосування, світлодіодні стрічки можна використовувати всередині обох канавок, верхньої канавки або нижньої канавки окремо.

Для встановлення врівень зі стіною поверх виробу можна покласти дерев'яні дошки, гіпсокартон або керамічне покриття.

Кути можна змонтувати шляхом обрізання профілю під 45 градусів.

Щоб заблокувати небажане світло в кутових краях, можна використовувати спеціальні кришки.

Він доступний у довжині 2500 мм і висоті 100 мм.

Алюмінієвий світлодіодний плінтус Leux має варіанти матового анодування та електростатичного порошкового фарбування.

Хоча доступні срібні анодовані кольорові покриття, їх також можна пофарбувати за бажаним кодом RAL за допомогою електростатичного порошкового фарбування.

Сторінка 1/3

Гарантія

Гарантія на цей продукт становить 5 років з дати отримання, за винятком помилок користувача, перелічених нижче:

Пошкодження, спричинені ударом Пошкодження, спричинені подряпинами Пошкодження, спричинені контактом абразивних речовин або хімічних засобів для чищення Пошкодження, спричинені тривалим контактом з водою Пошкодження, спричинені впливом високої температури Пошкодження, спричинені монтажем

LANOITANRETN FORANODISING QUALITYLABEL INDUSTRIAL TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Вихідна сторінка 2

ТЕХНІЧНИЙ СПИСОК СПЛАВУ

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Місце використання

Сплав EN AW-6463 є широко використовуваним екструзійним сплавом, придатним для застосувань, де потрібні лише скромні властивості міцності.

Частини можуть бути

виготовляється з гарною якістю поверхні, підходить для багатьох операцій нанесення покриттів.

Типові сфери застосування - меблі, оздоблювальні матеріали, вікна та двері, оздоблення кузова автомобіля, виготовлення фасаду, стовпи освітлення та флагштоки.

Хімічний склад відповідно до EN573-3 (вага%, залишок Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Макс. 0,15 0,2 Макс. 0,5 0,45 - 0,9 - Макс. 0,05 Макс. 0,1 Відпочинок

Механічні властивості відповідно до EN755-2

Відпуск* Товщина стінки e*** Межа текучості Межа міцності на розтяг Подовження Твердість за Брінеллем

- e* мм Rp0,2 хв. МПа Rm хв. МПа Мін. A50 мм % - Макс. A % HB**

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Позначення температури відповідно до EN515: T4-природне старіння до стабільного стану, T5-охолодження після операції формування при підвищеній температурі та штучно зістарений, термооброблений T6-Solution, загартований і штучно зістарений,

** Значення твердості лише для орієнтації,

*** Для різної товщини стінки в одному профілі найнижчі задані властивості вважаються дійсними для всього поперечного перерізу профілю.

Фізичні властивості (приблизні значення, 20°C)

Щільність Діапазон плавлення Електричний термічний коефіцієнт модуля

(кг/м³) (°C) електропровідність теплопровідність теплопружність

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) розширення (GPa)

28-34 200-220 10⁻⁶/K ~70

Зварюваність¹

Газ: 3 TIG: 2 MIG: 2

Типові наповнювачі (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) або AlSi5 та AlMg3, коли виріб потрібно анодувати.

Завдяки підведенню тепла під час зварювання

механічні властивості будуть знижені приблизно на 50% (див.

EN1999-1).

Характеристики обробки¹: T4 Відпуск 3 / T5, T6 Відпуск 2

Властивості покриття¹ Тверде/захисне анодування: 1 / Декоративне/яскраве/кольорове анодування: 2

Стійкість до корозії¹ Загальна: 1 Морська: 2

¹Відносна кваліфікація в діапазоні від 1-дуже добре до 6-непридатний

Сторінка 2/3

Вихідна сторінка 3

Прозора світлодіодна розсіювальна стрічка з ПВХ

Вимірювальна стрічка, без кута Вимірювальна стрічка, немає

Допуски для пилки Допуски для пилки (прямий розріз)

перевірка кута перевірки

DIN 16941:2021-11 Допуск на круглий діаметр і висоту фаски (мм) DIN 16941:2021-11 4 Допуск на спотворення TV

Допуск Серія 3 3-6 6-10 10-18 30-50 50-80 >50 Допуск Line <30 30-60 60-120 120-180 180-250 >250

2A та 2B $\pm 0,5$ $\pm 20\%$ $\pm 18\%$ $\pm 15\%$ $\pm 15\%$ $\pm 12\%$ $\pm 10\%$ 2A, 3A, 4A 5° 4° 3°30' 3° 2°30' 2°

DIN 16941:2021-11 Діапазон номінальних розмірів (мм)

Допуск товщини стінки Допуск вимірювання довжини

Серія «Толерантність».

2A і 2B $\pm 0,2$ $\pm 0,3$ $\pm 0,4$ $\pm 0,5$ $\pm 0,6$ $\pm 0,8\%$ $\pm 0,3$ $\pm 0,4$ $\pm 0,5$ $\pm 0,6$ $\pm 0,7$ $\pm 0,8$ $\pm 1,0$ $\pm 1,2$ $\pm 2,0$ $\pm 3,0$

Сторінка 3/3

Оригінальні креслення та довідкові сторінки

Product Datasheet



Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Leux
Product Name	Leux
Product Description	Aluminium LED Skirting Board
Item No	LUX
Area of Use	Public, Office, Residential
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	8'
Surface	Powder Coated, Anodised, Chrome Plated

Leux aluminum LED skirting board is mostly preferred in exclusive classical design projects through its decorative lighting feature and Victorian design. In addition to its illumination feature, it also covers the defects in floor and wall joints. It prevents dirt accumulation and harmful organisms to provide hygienic and healthy use for many years. With the hollow area in its design, it collects the telephone, electricity and internet cables to organize your environment. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pre-treatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Leux brings classical appearance and modern lighting together. Leux aluminium LED skirting board can be easily installed by fixing the rear profile to the wall with screws and installing the LED strips to the grooves then the driver. Application will be completed by mounting the front cover profile with its snap lock system along with the diffusers. According to the application area, LED strips can be used inside both grooves, top groove or bottom groove separately. For flush with wall application, wood planks, drywall or ceramic platings can be placed on the top of the product. Corners can be assembled by cutting profile to 45 degree. Special covers can be used to block the unwanted light in corner edges. It is available in 2500mm length and 100mm height. Leux aluminum LED skirting board has matte anodized and electrostatic powder painting options. While silver anodized color coatings is available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m³)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10 ⁻⁶ /K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties¹ Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance¹ General: 1 Marine: 2

¹Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable

Pvc Transparent Led Diffuser Strip

Saw Tolerances							Measuring tape, no angle test	Saw Tolerances (Inline Cut)							Measuring tape, no angle test
<500	>500	>1000	>1500	>2000	>3000	>4000	>4500	<500	>500	>1000	>1500	>2000	>3000	>4000	>4500
±0.3	±0.5	±1.0	±1.5	±2.0	±3.0	±4.0	±0.1%	±0.3	±0.5	±1.0	±1.5	±2.0	±3.0	±4.0	±0.1%

DIN 16941:2021-11	Tolerance of the circular diameter and chamfer heights (mm)							DIN 16941:2021-11	4 Distortion tolerance TV					
Tolerance Series	3	3-6	6-10	10-18	30-50	50-80	>50	Tolerance Line	<30	30-60	60-120	120-180	180-250	>250
2A & 2B	±0.5	±20%	±18%	±15%	±15%	±12%	±10%	2A, 3A, 4A	5°	4°	3°30'	3°	2°30'	2°

DIN 16941:2021-11	Nominal Size Range (mm)															
Tolerance Series	Tolerance of wall thickness						Tolerances of length measurements									
	1.2	1.2-2.5	2.5-4	4-6.5	6.5-10	>10	<3	3-6	6-10	10-18	18-30	30-50	50-80	80-120	120-250	250-400
2A & 2B	±0.2	±0.3	±0.4	±0.5	±0.6	±0.8%	±0.3	±0.4	±0.5	±0.6	±0.7	±0.8	±1.0	±1.2	±2.0	±3.0

