MOX Sistemleri - teknik belgeler

datasheet-mono-fix-us-en.pdf

Teknik çeviri: boyutlar için orijinal çizimlere ve referans sayfalarına bakın.

Kaynak sayfa 1

Ürün Veri Sayfası

Üretici Mox Profil Sistemleri

Belge Başlığı Tasarım ve kalite: Mono-Fix

Ürün Adı Mono-Fix

Ürün Açıklaması Alüminyum Kiremit Trim Kenarı

Ürün No MNF

Kullanım Alanı Banyo, Mutfak

Malzeme EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Uzunluk 8'

Yüzey Toz Boyalı, Eloksallı, Krom Kaplama

Mono Fix alüminyum fayans kenar kenarı, trend seramik renk ve dokularına uyumlu geniş yüzey seçenekleriyle seramik uygulamalarınıza estetik katıyor.

Seramik duvar uygulamalarının uçlarında seramik bölümü gizleyen çerçeve olarak veya parke birleşim yeri olarak kullanılır.

Derz ve uygulama kusurlarını ortadan kaldıracak estetiği sağlarken seramiğin zarar görmesini de engeller.

Kaliteli hammaddeden üretildiği ve kalın duvarlara sahip olduğu için son derece dayanıklı ve uzun ömürlüdür.

Rakiplerinden farklı olarak kaplama kalınlığı ve eloksal kalitesi, elektrostatik toz boyamada korozyona karşı dayanıklılık sağlayan ön işlem uygulamasıyla ön plana çıkmaktadır.

Mono Fix, minimal tasarımıyla fayans kombinlerine sade bir görünüm kazandırıyor.

Mono Fix alüminyum fayans kaplama kenarı, derz uzantılarına fayans yapıştırıcısı sürülerek ve bitişik fayanslar yerine sıkıca bastırılarak kolayca monte edilebilir.

Profil 45 derece kesilerek köşe montajı yapılabilir.

Mono Fix alüminyum fayans kenar kenar profili mat eloksal, parlak eloksal ve elektrostatik toz boyama seçeneklerine sahiptir.

Gümüş, sarı, inox, siyah eloksal renk kaplamaları mevcut olduğu gibi elektrostatik toz boya ile de istenilen RAL koduna boyanabilmektedir.

Sayfa 1/2

Garanti

Bu ürün aşağıda belirtilen kullanıcı hataları dışında teslim tarihinden itibaren 5 yıl süreyle garanti kapsamındadır:

Darbeden kaynaklanan hasarlar Çizilmeden kaynaklanan hasarlar Aşındırıcı madde veya kimyasal temizlik maddelerinin temasından kaynaklanan hasarlar Suyla uzun süre temastan kaynaklanan hasarlar Yoğun sıcaklığa maruz kalma nedeniyle oluşan hasarlar Montajdan kaynaklanan hasarlar

LANOITANRETNI İÇİN ELOKSAL KALİTE ETİKETİ ENDÜSTRİYEL TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Kaynak sayfa 2

ALAŞIM VERİ SAYFASI

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Kullanım Yeri

EN AW-6463 alaşımı, yalnızca orta düzeyde mukavemet özelliklerinin gerekli olduğu uygulamalar için uygun, yaygın olarak kullanılan bir ekstrüzyon alaşımıdır.

Parçalar olabilir

Birçok kaplama işlemine uygun, iyi bir yüzey kalitesiyle üretilmiştir.

Tipik uygulama alanları mobilya, kaplama malzemeleri, pencere ve kapılardır.

araba gövde kaplaması, cephe inşaatı, aydınlatma sütunları ve bayrak direkleri.

EN573-3'e göre kimyasal bileşim (%ağırlık, geri kalan Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Maksimum 0,15 0,2 Maksimum 0,5 0,45 - 0,9 - Maksimum 0,05 Maksimum 0,1 Geri Kalan

EN755-2'ye göre mekanik özellikler

Temper* Et Kalınlığı e*** Akma Gerilimi Çekme Mukavemeti Uzama Brinell Sertliği

- e* mm Rp0,2 min Mpa Rm min Mpa Min A50mm % - Maks A % HB**

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* EN515'e göre temper tanımı: T4-Doğal olarak stabil bir duruma kadar yaşlandırılmış, T5-yüksek sıcaklıkta şekillendirme işleminden soğutulmuş ve

yapay olarak yaşlandırılmış, T6-Çözelti ısıl işlemine tabi tutulmuş, su verilmiş ve yapay olarak yaşlandırılmış,

** Sertlik değerleri yalnızca gösterge amaçlıdır,

*** Bir profildeki farklı et kalınlıkları için belirtilen en düşük özellikler tüm profil kesiti için geçerli kabul edilecektir.

Fiziksel özellikler (yaklaşık değerler, 20°C)

Yoğunluk Erime Aralığı Elektriksel Termal Katsayısı Modülü

(kg/m³) (°C) iletkenlik iletkenlik termal esneklik

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) genişleme (GPa)

28-34 200-220 10^{-6}/K ~70

Kaynaklanabilirlik[1]

Gaz: 3 TIG: 2 MIG: 2

Tipik dolgu malzemeleri (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) veya AlSi5 ve ürünün anodize edilmesi gerektiğinde AlMg3.

Kaynak sırasında ısı girişi nedeniyle

mekanik özellikler yaklaşık %50 oranında artırılacaktır (ref.

EN1999-1).

İşleme özellikleri[1]: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Kaplama özellikleri[1] Sert/koruyucu eloksal: 1 / Dekoratif / parlak / renkli eloksal: 2

Korozyon direnci[1] Genel: 1 Denizcilik: 2

[1]1-çok iyi ile 6-uygun değil arasında değişen göreceli yeterlilik

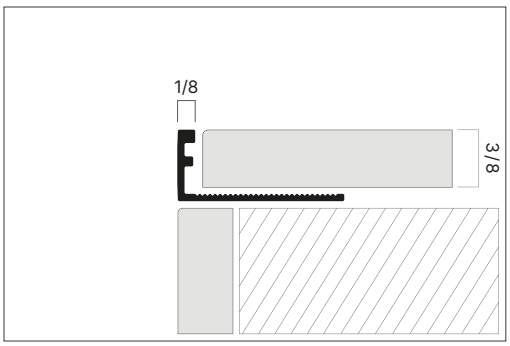
Sayfa 2/2

Orijinal çizimler ve referans sayfaları

Product Datasheet

Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Mono-Fix
Product Name	Mono-Fix
Product Description	Aluminium Tile Trim Edge
Item No	MNF
Area of Use	Bathroom, Kitchen
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	8’
Surface	Powder Coated, Anodised, Chrome Plated

Mono Fix aluminium tile trim edge adds aesthetics to your ceramic applications with its wide range of surface options compatible with trending ceramic colors and textures. It is used as a frame that conceals the ceramic section at the ends of ceramic wall applications or as parquet joints. While providing aesthetics that will eliminate joint and application flaws, it also prevents ceramics from taking damage. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pretreatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Mono Fix provides a plain appearance to tile combinations with its minimal design. Mono Fix aluminium tile trim edge can be easily installed by applying tile adhesive to joint extensions and firmly pressing adjoining tiles into place. Corners can be assembled by cutting the profile to 45 degrees. Mono Fix aluminium tile trim edge profile has matte anodized, bright anodized and electrostatic powder painting options. While silver, yellow, inox, black anodized color coatings are available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

Damage caused by impact
Damage caused by scratching
Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
Damage caused by prolonged contact with water
Damage caused by exposure to intense temperature
Damage caused by montage

TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m^3)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10^{-6}/K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability[1]

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be redured by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics[1]: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties[1] Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance[1] General: 1 Marine: 2

[1]Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable