MOX Systems - teknisk dokumentation

datasheet-visio-en.pdf

Teknisk översättning: se originalritningarna och referenssidorna för mått.

Källsida 1

Produktdatablad

Tillverkare Mox Profile Systems

Dokumenttitel Design och kvalitet: Visio

Produktnamn Visio

Produktbeskrivning Aluminium Matttröskelprofil

Artikelnummer VSO

Användningsområde Offentligt, kontor, bostäder

Material EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Längd 2500mm

Ytan anodiserad

Visio tröskelprofil i aluminium ger säkra, estetiska och långvariga invändiga övergångar mellan olika golvmaterial.

Det skapar en säker miljö, speciellt för barn och äldre, genom att ge en smidig övergång mellan olika golvhöjder.

Visio matttröskelprofil i aluminium är utformad för att täta mellanrum mellan mattor och andra golvbeläggningar.

Det ger en mjuk övergång mellan mattor och andra golvbeläggningstyper, vilket eliminerar alla ojämnheter eller snubbelrisk som kan uppstå.

Det förlänger också mattornas livslängd genom att skydda dem mot slitage.

Visio, som har ett estetiskt utseende såväl som funktionella fördelar, förbättrar helhetsintrycket på din inredning.

Det är extremt hållbart och hållbart eftersom det är tillverkat av högkvalitativt råmaterial och har tjocka väggar.

Till skillnad från sina konkurrenter sticker den ut med sin beläggningstjocklek och anodiseringskvalitet.

Även om den ger ett modernt utseende med sin tandade design, förhindrar den oönskade olyckor tack vare sin halkfria funktion.

Samtidigt hjälper dess ovala design att dölja defekter vid golvfogar.

Visio aluminiummatttröskelprofil kan enkelt monteras genom att applicera kakellim på fogförlängningarna.

Hörn kan monteras genom att skära profil till 45 grader.

Visio matttröskelprofil i aluminium har en matt anodiserad beläggningsalternativ i silver, gul och inox färger.

Sida 1/2

Garanti

Denna produkt är under garanti i 5 år från mottagningsdatumet med undantag för användarfelen som anges nedan:

Skador orsakade av slag Skador orsakade av repor Skador orsakade av slipande ämne eller kontakt med kemiska rengöringsmedel Skador orsakade av långvarig kontakt med vatten Skador orsakade av exponering för intensiv temperatur Skador orsakade av montage

LANOITANRETNI FORANODISING QUALITYLABEL INDUSTRIELL TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Källsida 2

ALLOY DATABLAD

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Användningsplats

Legeringen EN AW-6463 är en flitigt använd extruderingslegering, lämplig för applikationer där endast blygsamma hållfasthetsegenskaper krävs.

Delar kan vara

tillverkad med god ytkvalitet, lämplig för många beläggningsoperationer.

Typiska användningsområden är möbler, ytbehandlingsmaterial, fönster och dörrar,

bilkarossfinish, fasadkonstruktion, belysningsstolpar och flaggstänger.

Kemisk sammansättning enligt EN573-3 (vikt%, resten Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Max 0,15 0,2 Max 0,5 0,45 - 0,9 - Max 0,05 Max 0,1 Vila

Mekaniska egenskaper enligt EN755-2

Temperation* Väggtjocklek e*** Sträckspänning Draghållfasthet Förlängning Brinell Hårdhet

- e* mm Rp0,2 min Mpa Rm min Mpa Min A50mm % - Max A % HB**

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Tempereringsbeteckning enligt EN515: T4-Naturligt åldrad till stabilt tillstånd, T5-kyld från en förhöjd temperaturformningsoperation och

artificiellt åldrad, T6-Solution värmebehandlad, släckt och artificiellt åldrad,

** Hårdhetsvärden är endast för indikation,

*** För olika väggtjocklekar inom en profil ska de lägsta specificerade egenskaperna anses gälla för hela profilens tvärsnitt.

Fysikaliska egenskaper (ungefärliga värden, 20°C)

Densitet Smältområde Elektrisk termisk koefficient för modul av

(kg/m³) (°C) konduktivitet konduktivitet termisk elasticitet

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) expansion (GPa)

28-34 200-220 10^{-6}/K ~70

Svetsbarhet[1]

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typiska tillsatsmaterial (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) eller AlSi5, och AlMg3 när produkten ska anodiseras.

På grund av värmetillförseln under svetsning

mekaniska egenskaper kommer att försämras med cirka 50 % (ref.

EN1999-1).

Bearbetningsegenskaper[1]: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Beläggningsegenskaper[1] Hård/skyddande anodisering: 1 / Dekorativ / ljus / färganodisering: 2

Korrosionsbeständighet[1] Allmänt: 1 Marin: 2

[1]Relativ kvalifikation som sträcker sig från 1-mycket bra till 6-olämplig

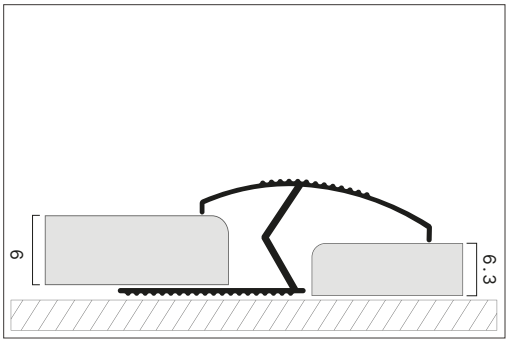
Sida 2/2

Originalritningar och referenssidor

Product Datasheet

Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Visio
Product Name	Visio
Product Description	Aluminium Carpet Threshold Profile
Item No	VSO
Area of Use	Public, Office, Residential
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	2500mm
Surface	Anodised

Visio aluminum carpet threshold profile provides safe, aesthetic and long-lasting interior transitions between different flooring materials. It creates a safe environment, especially for children and the elderly, by providing a smooth transition between different flooring heights. Visio aluminum carpet threshold profile is designed to close gaps between carpet and other floor coverings. It provides a smooth transition between carpet and other floor covering types, eliminating any irregularities or tripping hazards that may occur. It also prolongs the life of carpets by protecting them against wear and tear. Visio, which has an aesthetic appearance as well as functional advantages, improves the overall appearance of your interior design. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing. While it provides a modern appearance with its serrated design, it prevents unwanted accidents thanks to its non-slip feature. At the same time, its oval design helps hide defects at floor joints. Visio aluminum carpet threshold profile can be easily installed by applying tile adhesive to the joints extensions. Corners can be assembled by cutting profile to 45 degree. Visio aluminum carpet threshold profile has a matte anodized coating option in silver, yellow and inox colors.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

Damage caused by impact
Damage caused by scratching
Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
Damage caused by prolonged contact with water
Damage caused by exposure to intense temperature
Damage caused by montage

TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m^3)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10^{-6}/K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability[1]

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be redured by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics[1]: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties[1] Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance[1] General: 1 Marine: 2

[1]Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable