

MOX Systems - teknisk dokumentation

datasheet-lato-en.pdf

Teknisk översättning: se originalritningarna och referenssidorna för mått.

Källsida 1

Produktdatablad

Tillverkare Mox Profile Systems

Dokumenttitel Design och kvalitet: Lato

Produktnamn Lato

Produktbeskrivning Aluminium golvlister

Artikelnummer LAT

Användningsområde Offentligt, kontor, bostad

Material EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Längd 2500mm

Ytpulverlackerad, anodiserad, förkromad

Lato golvlister i aluminium är mestadels att föredra i alla bostadsområden och allmänna utrymmen som kontor, hotell, sjukhus, skolor, köpcentra och terminaler.

Den har hörnstycken i aluminium med yt- och färgalternativ som är identiska med profiler.

Den täcker defekterna i golv- och väggskarvar.

Det förhindrar ansamling av smuts och skadliga organismer för att ge hygienisk och hälsosam användning i många år.

Med det ihåliga området i sin design samlar den in telefon-, el- och internetkablar för att organisera din miljö.

Det är extremt hållbart och hållbart eftersom det är tillverkat av högkvalitativt råmaterial och har tjocka väggar.

Till skillnad från sina konkurrenter sticker den ut med sin beläggningstjocklek och anodiseringskvalitet, och med sin förbehandlingsapplikation som ger motståndskraft mot korrosion vid elektrostatisk pulvermålning.

Lato moderniserar bostadsområden med sitt enkla och minimala utseende.

Lato golvlister i aluminium kan enkelt installeras genom att fästa den universella bakdelen på väggen med skruvar och montera frontkåpens profil med sitt snäpplåssystem.

Hörn kan enkelt monteras med hjälp av hörndelar speciellt utvecklade för att förhindra behovet av vinkelkapning.

Lato golvlister i aluminium har alternativ för mattanodiserad, ljustanodiserad, satinkemisk ljustanodiserad och elektrostatisk pulvermålning.

Även om silver-, gul-, inox-, brons- och svartanodiserade färgbeläggningar är tillgängliga, kan den också målas till önskad RAL-kod med elektrostatisk pulvermålning.

Sida 1/2

Garanti

Denna produkt är under garanti i 5 år från mottagningsdatumet med undantag för användarfelen som anges nedan:

Skador orsakade av slag Skador orsakade av repor Skador orsakade av slipande ämne eller kontakt med kemiska rengöringsmedel Skador orsakade av långvarig kontakt med vatten Skador orsakade av exponering för intensiv temperatur Skador orsakade av montage

LANOITANRETNİ FORANODISING QUALITYLABEL INDUSTRIELL TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Källsida 2

ALLOY DATABLAD

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Användningsplats

Legeringen EN AW-6463 är en flitigt använd extruderingslegering, lämplig för applikationer där endast blygsamma hållfasthetsegenskaper krävs.

Delar kan vara

tillverkad med god ytkvalitet, lämplig för många beläggningsoperationer.

Typiska användningsområden är möbler, ytbehandlingsmaterial, fönster och dörrar, bilkarossfinish, fasadkonstruktion, belysningsstolpar och flaggstänger.

Kemisk sammansättning enligt EN573-3 (vikt%, resten Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Max 0,15 0,2 Max 0,5 0,45 - 0,9 - Max 0,05 Max 0,1 Vila

Mekaniska egenskaper enligt EN755-2

Temperations* Väggtjocklek e*** Sträckspänning Draghållfasthet Förlängning Brinell Hårdhet

- e* mm Rp0,2 min Mpa Rm min Mpa Min A50mm % - Max A % HB**

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Tempereringsbeteckning enligt EN515: T4-Naturligt åldrad till stabilt tillstånd, T5-kyld från en förhöjd temperaturformningsoperation och

artificiellt åldrad, T6-Solution värmebehandlad, släckt och artificiellt åldrad,

** Hårdhetsvärden är endast för indikation,

*** För olika väggtjocklekar inom en profil ska de lägsta specificerade egenskaperna anses gälla för hela profilens tvärsnitt.

Fysikaliska egenskaper (ungefärliga värden, 20°C)

Densitet Smältområde Elektrisk termisk koefficient för modul av

(kg/m³) (°C) konduktivitet konduktivitet termisk elasticitet

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) expansion (GPa)

28-34 200-220 10⁻⁶/K ~70

Svetsbarhet¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typiska tillsatsmaterial (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) eller AlSi5, och AlMg3 när produkten ska anodiseras.

På grund av värmeförlusten under svetsning

mekaniska egenskaper kommer att försämrats med cirka 50 % (ref.

EN1999-1).

Bearbetningsegenskaper¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Beläggningsegenskaper¹ Hård/skyddande anodisering: 1 / Dekorativ / ljus / färganodisering: 2

Korrosionsbeständighet¹ Allmänt: 1 Marin: 2

¹Relativ kvalifikation som sträcker sig från 1-mycket bra till 6-olämplig

Sida 2/2

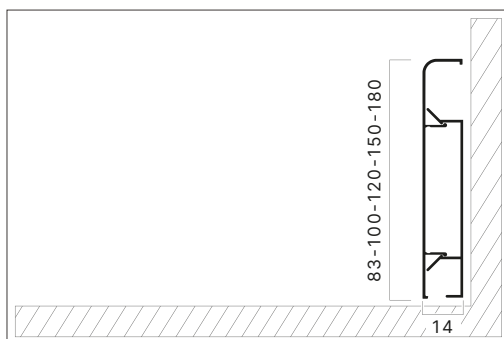
Originalritningar och referenssidor

Product Datasheet



Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Lato
Product Name	Lato
Product Description	Aluminium Skirting Board
Item No	LAT
Area of Use	Public, Office, Residential
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	2500mm
Surface	Powder Coated, Anodised, Chrome Plated

Lato aluminum skirting board profile is mostly preferred in all living areas and public areas such as offices, hotels, hospitals, schools, shopping malls and terminals. It has aluminum corner pieces with surface and color options identical to profiles. It covers the defects in floor and wall joints. It prevents dirt accumulation and harmful organisms to provide hygienic and healthy use for many years. With the hollow area in its design, it collects the telephone, electricity and internet cables to organize your environment. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pretreatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Lato modernizes living areas with its plain and minimal appearance. Lato aluminum skirting board profile can be easily installed by fixing the universal rear piece to the wall with screws and mounting the front cover profile with its snap lock system. Corners can be easily assembled using corner parts specially developed to prevent the need of angular cutting. Lato aluminum skirting board has matte anodized, bright anodized, satin chemical bright anodized and electrostatic powder painting options. While silver, yellow, inox, bronze and black anodized color coatings are available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



ALLOY DATASHEET
EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m³)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	10 ⁻⁶ /K 23.4	~70

Weldability¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties¹ Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance¹ General: 1 Marine: 2

¹Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable