MOX Systems - teknisk dokumentation

datasheet-flex-en.pdf

Teknisk översättning: se originalritningarna och referenssidorna för mått.

Källsida 1

Produktdatablad

Tillverkare Mox Profile Systems

Dokumenttitel Design och kvalitet: Flex

Produktnamn Flex

Produktbeskrivning Formbar golvkant i aluminium

Art.nr FLX

Användningsområde Badrum, Kök

Material EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Längd 2500mm

Ytpulverlackerad, anodiserad, förkromad

Flex formbar golvkantprofil i aluminium används i parkett- eller keramikapplikationer som en ram som döljer golvsektionen och ersätter fogar.

Förutom att korrigera fog- och monteringsfel och förbättra estetiken förhindrar det även skador på golvbeläggningarna.

Flex formbar golvkantprofil i aluminium är utformad för att underlätta övergången av golvmaterial.

Dess flexibla design gör att den kan böjas till önskad form.

Förutom dess funktionella fördelar, förbättrar dess minimala utseende det övergripande utseendet på dina mönster.

Det är extremt hållbart och hållbart eftersom det är tillverkat av högkvalitativt råmaterial och har tjocka väggar.

Till skillnad från sina konkurrenter sticker den ut med sin beläggningstjocklek och anodiseringskvalitet, och med sin förbehandlingsapplikation som ger motståndskraft mot korrosion vid elektrostatisk pulvermålning.

Flex tillåter design av kreativa golvlösningar med sin flexibla form.

Flex formbar golvkantprofil i aluminium kan enkelt installeras genom att applicera kakellim på fogförlängningar och ordentligt trycka in angränsande plattor på plats.

Hörn kan monteras genom att klippa profilen till 45 grader.

Flex formbar golvkantprofil i aluminium har mattanodiserade, ljusanodiserade och elektrostatiska pulvermålningsalternativ.

Även om silver-, gul-, inox-, svartanodiserade färgbeläggningar är tillgängliga, kan den också målas till önskad RAL-kod med elektrostatisk pulvermålning.

Sida 1/2

Garanti

Denna produkt är under garanti i 5 år från mottagningsdatumet med undantag för användarfelen som anges nedan:

Skador orsakade av slag Skador orsakade av repor Skador orsakade av slipande ämne eller kontakt med kemiska rengöringsmedel Skador orsakade av långvarig kontakt med vatten Skador orsakade av exponering för intensiv temperatur Skador orsakade av montage

LANOITANRETNI FORANODISING QUALITYLABEL INDUSTRIELL TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Källsida 2

ALLOY DATABLAD

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Användningsplats

Legeringen EN AW-6463 är en flitigt använd extruderingslegering, lämplig för applikationer där endast blygsamma hållfasthetsegenskaper krävs.

Delar kan vara

tillverkad med god ytkvalitet, lämplig för många beläggningsoperationer.

Typiska användningsområden är möbler, ytbehandlingsmaterial, fönster och dörrar,

bilkarossfinish, fasadkonstruktion, belysningsstolpar och flaggstänger.

Kemisk sammansättning enligt EN573-3 (vikt%, resten Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Max 0,15 0,2 Max 0,5 0,45 - 0,9 - Max 0,05 Max 0,1 Vila

Mekaniska egenskaper enligt EN755-2

Temperation* Väggtjocklek e*** Sträckspänning Draghållfasthet Förlängning Brinell Hårdhet

- e* mm Rp0,2 min Mpa Rm min Mpa Min A50mm % - Max A % HB**

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Tempereringsbeteckning enligt EN515: T4-Naturligt åldrad till stabilt tillstånd, T5-kyld från en förhöjd temperaturformningsoperation och

artificiellt åldrad, T6-Solution värmebehandlad, släckt och artificiellt åldrad,

** Hårdhetsvärden är endast för indikation,

*** För olika väggtjocklekar inom en profil ska de lägsta specificerade egenskaperna anses gälla för hela profilens tvärsnitt.

Fysikaliska egenskaper (ungefärliga värden, 20°C)

Densitet Smältområde Elektrisk termisk koefficient för modul av

(kg/m³) (°C) konduktivitet konduktivitet termisk elasticitet

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) expansion (GPa)

28-34 200-220 10^{-6}/K ~70

Svetsbarhet[1]

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typiska tillsatsmaterial (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) eller AlSi5, och AlMg3 när produkten ska anodiseras.

På grund av värmetillförseln under svetsning

mekaniska egenskaper kommer att försämras med cirka 50 % (ref.

EN1999-1).

Bearbetningsegenskaper[1]: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Beläggningsegenskaper[1] Hård/skyddande anodisering: 1 / Dekorativ / ljus / färganodisering: 2

Korrosionsbeständighet[1] Allmänt: 1 Marin: 2

[1]Relativ kvalifikation som sträcker sig från 1-mycket bra till 6-olämplig

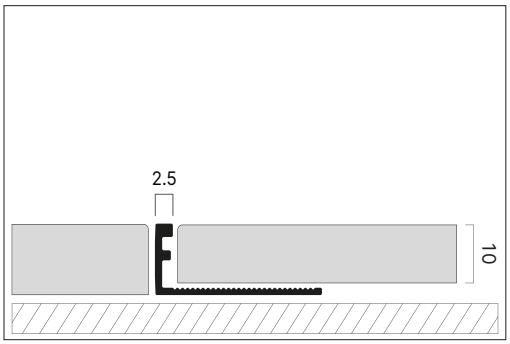
Sida 2/2

Originalritningar och referenssidor

Product Datasheet

Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Flex
Product Name	Flex
Product Description	Aluminium Formable Flooring Edge
Item No	FLX
Area of Use	Bathroom, Kitchen
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	2500mm
Surface	Powder Coated, Anodised, Chrome Plated

Flex aluminum formable flooring edge profile is used in parquet or ceramic applications as a frame that conceals the floor section, replacing joints. In addition to correcting joint and installation mistakes and improving aesthetics, it also prevents damage to the floor coverings. Flex aluminum formable flooring edge profile is designed to facilitate the transition of flooring materials. Its flexible design allows it to be bent into the desired shape. In addition to its functional advantages, its minimal appearance enhances the overall look of your designs. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pretreatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Flex allows the design of creative flooring solutions with its flexible form. Flex aluminum formable flooring edge profile can be easily installed by applying tile adhesive to joint extensions and firmly pressing adjoining tiles into place. Corners can be assembled by cutting the profile to 45 degrees. Flex aluminum formable flooring edge profile has matte anodized, bright anodized and electrostatic powder painting options. While silver, yellow, inox, black anodized color coatings are available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

Damage caused by impact
Damage caused by scratching
Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
Damage caused by prolonged contact with water
Damage caused by exposure to intense temperature
Damage caused by montage

TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m^3)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10^{-6}/K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability[1]

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be redured by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics[1]: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties[1] Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance[1] General: 1 Marine: 2

[1]Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable