

МОХ системи - техничка документација

datasheet-visio-en.pdf

Технички превод: консултујте оригиналне цртеже и референтне странице за димензије.

Изворна страница 1

Технички лист производа

Произвођач Мок профилних система

Наслов документа Дизајн и квалитет: МОХ ВИСИО

Назив производа МОХ ВИСИО

Опис производа Алуминијумски профил прагова за тепих

Ставка бр. ВСО

Област употребе Јавна, канцеларијска, стамбена

Материјал EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Дужина 2500 мм

Сурфаце Анодизед

МОХ ВИСИО алуминијумски профил прага за тепихе обезбеђује сигурне, естетске и дуготрајне унутрашње прелазе између различитих подних материјала.

Ствара безбедно окружење, посебно за децу и старије, обезбеђујући несметан прелаз између различитих висина пода.

МОХ ВИСИО алуминијумски профил за тепихе је дизајниран да затвори празнине између тепиха и других подних облога.

Омогућава несметан прелаз између тепиха и других врста подних облога, елиминишући све неправилности или опасности од спотицања које се могу појавити.

Такође продужава животни век тепиха штитећи их од хабања и хабања.

МОХ ВИСИО, који има естетски изглед као и функционалне предности, побољшава укупан изглед вашег ентеријера.

Изузетно је издржљив и дуготрајан јер се производи од висококвалитетних сировина и има дебеле зидове.

За разлику од својих конкурената, издваја се дебљином премаза и квалитетом елоксирања.

Иако својим назубљеним дизајном пружа модеран изглед, спречава нежељене незгоде захваљујући својој неклизационој особини.

Истовремено, његов овални дизајн помаже да се сакрију недостаци на подним спојевима.

МОХ ВИСИО алуминијумски профил прага тепиха може се лако поставити наношењем лепка за плочице на продужетке фуга.

Углови се могу саставити резањем профила до 45 степени.

МОХ ВИСИО алуминијумски профил прага тепиха има опцију мат елоксираног премаза у сребрној, жутој и инок боји.

Страна 1/2

Гаранција

Овај производ је под гаранцијом 5 година од датума пријема осим за грешке корисника као што су наведене у наставку:

Оштећење изазвано ударом Оштећење изазвано гребање Оштећење изазвано абразивном материјом или контактом хемијских средстава за чишћење Оштећење изазвано продуженим контактом са водом Оштећење изазвано излагањем високој температури Оштећење изазвано монтажом

ЛАНОИТАНРЕТНИ ФОРАНОДИСИНГ ОЗНАКА КВАЛИТЕТА ИНДУСТРИЈСКА ТС-ЕН 755-8 ТС-ЕН 755-9 ТС 4922

Изворна страница 2

АЛЛОИ ДАТАСХЕЕТ

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Место употребе

Легура EN AW-6463 је широко распрострањена легура за екструзију, погодна за примене где су потребна само скромна својства чврстоће.

Делови могу бити

произведен са добрим квалитетом површине, погодан за многе операције премаза.

Типичне области примене су намештај, завршни материјали, прозори и врата,

дорада каросерије аутомобила, израда фасада, расветни стубови и бандери.

Хемијски састав према EN573-3 (тежина%, остатак Ал)

Си Фе Цу Мн Мг Цр Зн Ти Ал

0,20 - 0,60 Мак 0,15 0,2 Мак 0,5 0,45 - 0,9 - Мак 0,05 Мак 0,1 Остало

Механичка својства према EN755-2

Температура* Дебљина зида е*** Напон течења Затезна чврстоћа Издужење Тврдоћа по Бринелу

- е* мм Rp0,2 мин Мпа Рм мин Мпа Мин А50мм % - Макс. А % ХБ**

T4 е≤50 75 125 14 - 12 46

T5 е≤50 150 110 8 - 6 60

T6 е≤50 195 160 10 - 8 74

* Ознака темперамента према EN515: T4-природно остарио у стабилно стање, T5-охлађен од операције формирања на повишеној температури и

вештачки остарели, T6-Солутион термички обрађени, каљени и вештачки одлежани,

** Вредности тврдоће су само индикативне,

*** За различите дебљине зида унутар једног профила, најниже специфициране особине ће се сматрати важећим за цео попречни пресек профила.

Физичка својства (приближне вредности, 20°C)

Густина Опсег топљења Електрични топлотни коефицијент модула од

(кг/м³) (°C) проводљивост проводљивост топлотна еластичност

2700 585-650 (MC/m) (B/m.K) експанзија (ГПа)

28-34 200-220 10⁻⁶/K ~70

Заварљивост¹

Гас: 3 ТИГ: 2 МИГ: 2

Типични материјали за пуњење (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) или AlSi5 и AlMg3 када се производ мора анодизирати.

Због уноса топлоте током заваривања

механичка својства ће бити смањена за приближно 50% (реф.

EN1999-1).

Карактеристике обраде¹: T4 Темпер 3 / T5, T6 Темпер 2

Својства премаза¹ Тврдо/заштитно елоксирање: 1 / Декоративно / светло / елоксирање у боји: 2

Отпорност на корозију¹ Опште: 1 Поморски: 2

¹Релативна квалификација у распону од 1-веома добро до 6-неприкладно

Страна 2/2

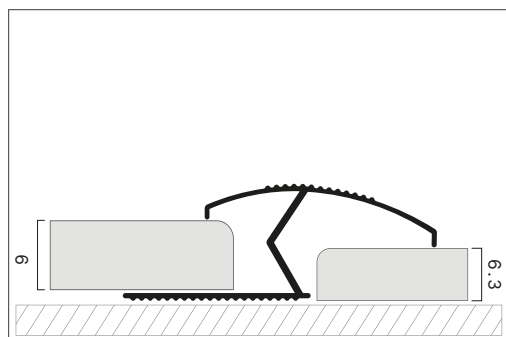
Оригинални цртежи и референтне странице

Product Datasheet



Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Visio
Product Name	Visio
Product Description	Aluminium Carpet Threshold Profile
Item No	VSO
Area of Use	Public, Office, Residential
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	2500mm
Surface	Anodised

Visio aluminum carpet threshold profile provides safe, aesthetic and long-lasting interior transitions between different flooring materials. It creates a safe environment, especially for children and the elderly, by providing a smooth transition between different flooring heights. Visio aluminum carpet threshold profile is designed to close gaps between carpet and other floor coverings. It provides a smooth transition between carpet and other floor covering types, eliminating any irregularities or tripping hazards that may occur. It also prolongs the life of carpets by protecting them against wear and tear. Visio, which has an aesthetic appearance as well as functional advantages, improves the overall appearance of your interior design. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing. While it provides a modern appearance with its serrated design, it prevents unwanted accidents thanks to its non-slip feature. At the same time, its oval design helps hide defects at floor joints. Visio aluminum carpet threshold profile can be easily installed by applying tile adhesive to the joints extensions. Corners can be assembled by cutting profile to 45 degree. Visio aluminum carpet threshold profile has a matte anodized coating option in silver, yellow and inox colors.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m³)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10 ⁻⁶ /K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties¹ Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance¹ General: 1 Marine: 2

¹Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable