MOX системи - техничка документација

datasheet-sentio-en.pdf

Технички превод: консултујте оригиналне цртеже и референтне странице за димензије.

Изворна страница 1

Технички лист производа

Произвођач Мок профилних система

Наслов документа Дизајн и квалитет: MOX СЕНТИО

Назив производа MOX СЕНТИО

Опис производа Алуминијумска лајсна

Ставка бр. СНТ

Област употребе Јавна, канцеларијска, стамбена

Материјал EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Дужина 2500 мм

Површински обложен прахом, елоксиран, хромиран

MOX СЕНТИО алуминијумска лајсна се углавном преферира у подручјима са великим размацима између зида и пода због своје широке форме.

Са проширеном шупљом површином у свом дизајну, прикупља телефонске, електричне и интернет каблове за организовање окружења као што су радна места и канцеларије.

Покрива недостатке на подним и зидним спојевима.

Спречава накупљање прљавштине и штетних организама и обезбеђује хигијенску и здраву употребу дуги низ година.

Изузетно је издржљив и дуготрајан јер се производи од висококвалитетних сировина и има дебеле зидове.

За разлику од својих конкурената, истиче се дебљином премаза и квалитетом елоксирања, као и применом предтретмана који обезбеђује отпорност на корозију код електростатичког прашкастог фарбања.

MOX СЕНТИО пружа јединство својим овалним прелазним изгледом и компатибилан је и са класичном и са модерном архитектуром.

Алуминијумска лајсна MOX СЕНТИО се може лако инсталирати тако што се универзални задњи део причврсти на зид помоћу шрафова и монтира профил предњег поклопца са својим системом за закључавање.

Углови се могу саставити резањем профила на 45 степени.

MOX СЕНТИО алуминијумска лајсна има мат елоксиране, светле анодизиране, сатенске хемијске светле анодизиране и електростатичке боје у праху.

Док су доступни сребрни, жути, инок, бронзани и црни елоксирани премази у боји, може се фарбати и према жељеном РАЛ коду електростатичким прашкастим фарбањем.

Страна 1/2

Гаранција

Овај производ је под гаранцијом 5 година од датума пријема осим за грешке корисника као што су наведене у наставку:

Оштећење изазвано ударом Оштећење изазвано гребање Оштећење изазвано абразивном материјом или контактом хемијских средстава за чишћење Оштећење изазвано продуженим контактом са водом Оштећење изазвано излагањем високој температури Оштећење изазвано монтажом

ЛАНОИТАНРЕТНИ ФОРАНОДИСИНГ ОЗНАКА КВАЛИТЕТА ИНДУСТРИЈСКА ТС-ЕН 755-8 ТС-ЕН 755-9 ТС 4922

Изворна страница 2

АЛЛОИ ДАТАСХЕЕТ

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Место употребе

Легура EN AW-6463 је широко распрострањена легура за екструзију, погодна за примене где су потребна само скромна својства чврстоће.

Делови могу бити

произведен са добрим квалитетом површине, погодан за многе операције премаза.

Типичне области примене су намештај, завршни материјали, прозори и врата,

дорада каросерије аутомобила, израда фасада, расветни стубови и бандери.

Хемијски састав према EN573-3 (тежина%, остатак Ал)

Си Фе Цу Мн Мг Цр Зн Ти Ал

0,20 - 0,60 Мак 0,15 0,2 Мак 0,5 0,45 - 0,9 - Мак 0,05 Мак 0,1 Остало

Механичка својства према EN755-2

Температура* Дебљина зида е*** Напон течења Затезна чврстоћа Издужење Тврдоћа по Бринелу

- е* мм Рп0,2 мин Мпа Рм мин Мпа Мин А50мм % - Макс. А % ХБ**

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Ознака темперамента према EN515: T4-природно остарио у стабилно стање, T5-охлађен од операције формирања на повишеној температури и

вештачки остарели, T6-Солутион термички обрађени, каљени и вештачки одлежани,

** Вредности тврдоће су само индикативне,

*** За различите дебљине зида унутар једног профила, најниже специфициране особине ће се сматрати важећим за цео попречни пресек профила.

Физичка својства (приближне вредности, 20°Ц)

Густина Опсег топљења Електрични топлотни коефицијент модула од

(кг/м³) (°Ц) проводљивост проводљивост топлотна еластичност

2700 585-650 (МС/м) (В/м.К) експанзија (ГПа)

28-34 200-220 10^{-6}/К ~70

Заварљивост[1]

Гас: 3 ТИГ: 2 МИГ: 2

Типични материјали за пуњење (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) или AlSi5 и AlMg3 када се производ мора анодизирати.

Због уноса топлоте током заваривања

механичка својства ће бити смањена за приближно 50% (реф.

EN1999-1).

Карактеристике обраде[1]: T4 Темпер 3 / T5, T6 Темпер 2

Својства премаза[1] Тврдо/заштитно елоксирање: 1 / Декоративно / светло / елоксирање у боји: 2

Отпорност на корозију[1] Опште: 1 Поморски: 2

[1]Релативна квалификација у распону од 1-веома добро до 6-неприкладно

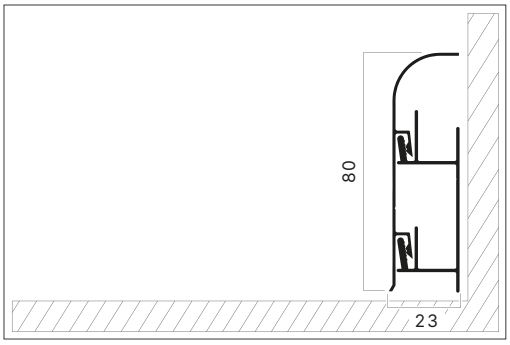
Страна 2/2

Оригинални цртежи и референтне странице

Product Datasheet

Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Sentio
Product Name	Sentio
Product Description	Aluminium Skirting Board
Item No	SNT
Area of Use	Public, Office, Residential
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	2500mm
Surface	Powder Coated, Anodised, Chrome Plated

Sentio aluminum skirting board is mostly prefered in areas with large gaps between wall and floorings due to its wide form. With the extended hollow area in its design, it collects the telephone, electricity and internet cables to organize environments such as workplaces and offices. It covers the defects in floor and wall joints. It prevents dirt accumulation and harmful organisms to provide hygienic and healthy use for many years. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pretreatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Sentio provides unity with its oval transition appearance and is compatible with both classical and modern architecture. Sentio aluminum skirting board can be easily installed by fixing the universal rear piece to the wall with screws and mounting the front cover profile with its snap lock system. Corners can be assembled by cutting the profile to 45 degrees. Sentio aluminum skirting board has matte anodized, bright anodized, satin chemical bright anodized and electrostatic powder painting options. While silver, yellow, inox, bronze and black anodized color coatings are available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

Damage caused by impact
Damage caused by scratching
Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
Damage caused by prolonged contact with water
Damage caused by exposure to intense temperature
Damage caused by montage

TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m^3)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10^{-6}/K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability[1]

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be redured by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics[1]: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties[1] Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance[1] General: 1 Marine: 2

[1]Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable