

МОХ системи - техничка документација

datasheet-flex-us-en.pdf

Технички превод: консултујте оригиналне цртеже и референтне странице за димензије.

Изворна страница 1

Технички лист производа

Произвођач Мок профилних система

Наслов документа Дизајн и квалитет: МОХ ФЛЕКС

Назив производа МОХ ФЛЕКС

Опис производа Алуминијумска подна ивица која се може формирати

Ставка бр. ФЛКС

Област употребе Купатило, кухиња

Материјал EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Дужина 8'

Површински обложен прахом, елоксиран, хромиран

МОХ ФЛЕКС алуминијумски профилни подни ивични профил се користи у апликацијама за паркет или керамику као оквир који сакрива подни део, замењујући спојеве.

Осим што исправља грешке у спојевима и уградњи и побољшава естетику, такође спречава оштећење подних облога.

МОХ ФЛЕКС алуминијумски профилни подни профил дизајниран је да олакша прелаз материјала за подове.

Његов флексибилан дизајн омогућава да се савије у жељени облик.

Поред својих функционалних предности, његов минимални изглед побољшава укупан изглед вашег дизајна.

Изузетно је издржљив и дуготрајан јер се производи од висококвалитетних сировина и има дебеле зидове.

За разлику од својих конкурената, истиче се дебљином премаза и квалитетом елоксирања, као и применом предтретмана који обезбеђује отпорност на корозију код електростатичког прашкастог фарбања.

МОХ ФЛЕКС својим флексибилним обликом омогућава дизајн креативних подних решења.

МОХ ФЛЕКС алуминијумски профилни подни ивични профил може се лако поставити наношењем лепка за плочице на продужетке спојева и чврстим притискањем суседних плочица на место.

Углови се могу саставити резањем профила на 45 степени.

МОХ ФЛЕКС алуминијумски профилни подни профил има мат елоксиране, светле анодизоване и електростатичке боје у праху.

Док су доступни сребрни, жути, инок, црни елоксирани премази у боји, може се фарбати и према жељеном РАЛ коду електростатичким прашкастим фарбањем.

Страна 1/2

Гаранција

Овај производ је под гаранцијом 5 година од датума пријема осим за грешке корисника као што су наведене у наставку:

Оштећење изазвано ударом Оштећење изазвано гребање Оштећење изазвано абразивном материјом или контактом хемијских средстава за чишћење Оштећење изазвано продуженим контактом са водом Оштећење изазвано излагањем високој температури Оштећење изазвано монтажом

ЛАНОИТАНРЕТНИ ФОРАНОДИСИНГ ОЗНАКА КВАЛИТЕТА ИНДУСТРИЈСКА ТС-ЕН 755-8 ТС-ЕН 755-9 ТС 4922

Изворна страница 2

АЛЛОИ ДАТАСХЕЕТ

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Место употребе

Легура EN AW-6463 је широко распрострањена легура за екструзију, погодна за примене где су потребна само скромна својства чврстоће.

Делови могу бити

произведен са добрим квалитетом површине, погодан за многе операције премаза.

Типичне области примене су намештај, завршни материјали, прозори и врата,

дорада каросерије аутомобила, израда фасада, расветни стубови и бандери.

Хемијски састав према EN573-3 (тежина%, остатак Ал)

Си Фе Цу Мн Мг Цр Зн Ти Ал

0,20 - 0,60 Мак 0,15 0,2 Мак 0,5 0,45 - 0,9 - Мак 0,05 Мак 0,1 Остало

Механичка својства према EN755-2

Температура* Дебљина зида е*** Напон течења Затезна чврстоћа Издужење Тврдоћа по Бринелу

- е* мм Rp0,2 мин Мпа Рм мин Мпа Мин А50мм % - Макс. А % ХБ**

T4 е≤50 75 125 14 - 12 46

T5 е≤50 150 110 8 - 6 60

T6 е≤50 195 160 10 - 8 74

* Ознака темперамента према EN515: T4-природно остарио у стабилно стање, T5-охлађен од операције формирања на повишеној температури и

вештачки остарели, T6-Солутион термички обрађени, каљени и вештачки одлежани,

** Вредности тврдоће су само индикативне,

*** За различите дебљине зида унутар једног профила, најниже специфициране особине ће се сматрати важећим за цео попречни пресек профила.

Физичка својства (приближне вредности, 20°C)

Густина Опсег топљења Електрични топлотни коефицијент модула од

(кг/м³) (°C) проводљивост проводљивост топлотна еластичност

2700 585-650 (MC/m) (B/m.K) експанзија (ГПа)

28-34 200-220 10⁻⁶/K ~70

Заварљивост¹

Гас: 3 ТИГ: 2 МИГ: 2

Типични материјали за пуњење (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) или AlSi5 и AlMg3 када се производ мора анодизирати.

Због уноса топлоте током заваривања

механичка својства ће бити смањена за приближно 50% (реф.

EN1999-1).

Карактеристике обраде¹: T4 Темпер 3 / T5, T6 Темпер 2

Својства премаза¹ Тврдо/заштитно елоксирање: 1 / Декоративно / светло / елоксирање у боји: 2

Отпорност на корозију¹ Опште: 1 Поморски: 2

¹Релативна квалификација у распону од 1-веома добро до 6-неприкладно

Страна 2/2

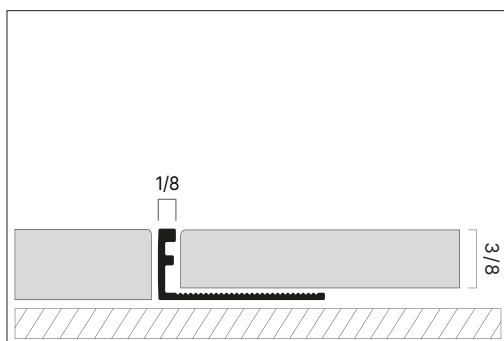
Оригинални цртежи и референтне странице

Product Datasheet



Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Flex
Product Name	Flex
Product Description	Aluminium Formable Flooring Edge
Item No	FLX
Area of Use	Bathroom, Kitchen
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	8'
Surface	Powder Coated, Anodised, Chrome Plated

Flex aluminum formable flooring edge profile is used in parquet or ceramic applications as a frame that conceals the floor section, replacing joints. In addition to correcting joint and installation mistakes and improving aesthetics, it also prevents damage to the floor coverings. Flex aluminum formable flooring edge profile is designed to facilitate the transition of flooring materials. Its flexible design allows it to be bent into the desired shape. In addition to its functional advantages, its minimal appearance enhances the overall look of your designs. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pretreatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Flex allows the design of creative flooring solutions with its flexible form. Flex aluminum formable flooring edge profile can be easily installed by applying tile adhesive to joint extensions and firmly pressing adjoining tiles into place. Corners can be assembled by cutting the profile to 45 degrees. Flex aluminum formable flooring edge profile has matte anodized, bright anodized and electrostatic powder painting options. While silver, yellow, inox, black anodized color coatings are available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m³)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	10 ⁻⁶ /K 23.4	~70

Weldability¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties¹ Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance¹ General: 1 Marine: 2

¹Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable