

MOX Systems - dokumentacion teknik

datasheet-velo-us-en.pdf

Përkthimi teknik: konsultohuni me vizatimet origjinale dhe faqet e referencës për dimensionet.

Faqja burimore 1

Fleta e të dhënave të produktit

Prodhuesi Mox Profile Systems

Titulli i dokumentit Dizajni dhe cilësia: Velo

Emri i produktit Velo

Përshkrimi i produktit Pantallona të gjera prej alumini

Artikulli nr VLO

Zona e Përdorimit Publik, Zyre, Banimi

Materiali EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Gjatësia 8'

Pluhur sipërfaqësor i veshur, i anodizuar, i kromuar

Pantallona të gjera prej alumini Velo ofron zgjidhje të skajeve veçanërisht për zonat e lagura si banjot dhe kuzhinat.

Ai merr më pak hapësirë dhe ofron lehtësi instalimi.

Siguron mbrojtje kundër rrjedhjeve si dhe estetikë duke mbuluar defektet e fugave mur-dysheme veçanërisht në zonat e lagura.

Mund të përdoret në mure ovale pasi është i përshtatshëm për lakim.

Është jashtëzakonisht i qëndrueshëm dhe jetëgjatë pasi prodhohet nga lëndë e parë cilësore dhe ka mure të trasha.

Ndryshe nga konkurrentët e tij, ai shquhet me trashësinë e veshjes dhe cilësinë e anodizimit, si dhe me aplikimin e tij paratrajtues që siguron rezistencë ndaj korrozionit në lyerjen elektrostatische me pluhur.

Velo siguron një pamje të sheshtë me murin dhe nuk shkakton asnjë humbje të hapësirës.

Pllaka e skajit prej alumini Velo mund të instalohet lehtësisht duke aplikuar direkt ngjitësin.

Qoshet mund të montohen duke prerë profilin në 45 gradë.

Pllaka e skajit prej alumini Velo ka opsione të lyerjes me pluhur të anodizuar mat, të anodizuar të ndritshëm, kimike sateni të anodizuar dhe elektrostatische.

Ndërsa disponohen veshje me ngjyra argjendi, të verdhë, inoks, bronzi dhe të zeza të anodizuara, ato gjithashtu mund të lyhen sipas kodit të dëshiruar RAL me lyerje elektrostatische pluhur.

Faqe 1/2

Garancia

Ky produkt është nën garanci për 5 vjet nga data e marrjes me përjashtim të gabimeve të përdoruesit siç janë renditur më poshtë:

Dëme të shkaktuara nga ndikimi Dëme të shkaktuara nga gërvishtjet Dëme të shkaktuara nga kontakti i substancave gërryese ose agjentëve kimikë të pastrimit Dëme të shkaktuara nga kontakti i zgjatur me ujë Dëme të shkaktuara nga ekspozimi ndaj temperaturës intensive Dëme të shkaktuara nga montimi

Faqja burimore 2

FLETË TË TË DHËNAVE PËR ALLOJ

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Vendi i Përdorimit

Aliazhi EN AW-6463 është një aliazh nxjerrjeje i përdorur gjerësisht, i përshtatshëm për aplikime ku kërkohen vetëm veçori modeste të forcës.

Pjesët mund të jenë

prodhuar me një cilësi të mirë sipërfaqësore, të përshtatshme për shumë operacione veshjeje.

Fushat tipike të aplikimit janë mobiljet, materialet e përfundimit, dritaret dhe dyert,

Mbarimi i trupit të makinës, ndërtimi i fasadave, kolonat e ndriçimit dhe shtyllat e flamurit.

Përbërja kimike sipas EN573-3 (pesha%, mbetje Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Maksimumi 0,15 0,2 Maksimumi 0,5 0,45 - 0,9 - Maksimumi 0,05 Maksimumi 0,1 Pushim

Vetitë mekanike sipas EN755-2

Temperatura* Trashësia e murit e*** Rendimenti Stresi Qëndrueshmëria në tërheqje Zgjatimi Fortësia e Brinellit

- e* mm Rp0,2 min Mpa Rm min Mpa Min. A50mm % - Maksimumi A % HB**

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Përcaktimi i temperaturës sipas EN515: T4-Natyrisht i vjetëruar në një gjendje të qëndrueshme, T5-ftohje nga një funksion formimi i temperaturës së ngritur dhe

e vjetëruar artificialisht, tretësirë T6 e trajtuar me nxehtësi, e shuar dhe e vjetëruar artificialisht,

** Vlerat e fortësisë janë vetëm për tregues,

*** Për trashësi të ndryshme muri brenda një profili, vetitë më të ulëta të specifikuara do të konsiderohen si të vlefshme për të gjithë seksionin kryq të profilin.

Vetitë fizike (vlerat e përafërta, 20°C)

Dendësia Diapazoni i shkrirjes Elektrike Termike Koeficienti i Modulit të

(kg/m³) (°C) përçueshmëri përçueshmëri elasticiteti termik

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) zgjerimi (GPa)

28-34 200-220 10⁻⁶/K ~70

Saldueshmëria¹

Gaz: 3 TIG: 2 MIG: 2

Materialet tipike mbushëse (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) ose AlSi5 dhe AlMg3 kur produkti duhet të anodizohet.

Për shkak të nxehtësisë së futur gjatë saldimit të

vetitë mekanike do të zvogëlohen me afërsisht 50% (ref.

EN1999-1).

Karakteristikat e përpunimit¹: Temperatura T4 3 / T5, Temperatura T6 2

Vetitë e veshjes¹ Anodizimi i fortë/mbrojtës: 1 / Anodizimi dekorativ / i shndritshëm / me ngjyra: 2

Rezistenca ndaj korrozionit¹ Të përgjithshme: 1 Detare: 2

¹Kualifikimi relativ që varion nga 1-shumë i mirë në 6-i papërshtatshëm

Faqe 2/2

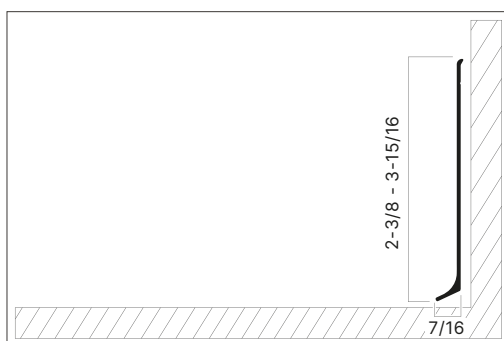
Vizatime origjinale dhe faqe referimi

Product Datasheet



Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Velo
Product Name	Velo
Product Description	Aluminium Skirting Board
Item No	VLO
Area of Use	Public, Office, Residential
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	8'
Surface	Powder Coated, Anodised, Chrome Plated

Velo aluminium skirting board provides skirting solutions especially for wet areas like bathrooms and kitchens. It takes up less space and offers ease of installation. It provides leak proofing as well as aesthetics by covering the wall-floor joint defects especially on wet areas. It can be used in oval wall applications as it is suitable for bending. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pretreatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Velo provides a flush appearance with the wall and does not cause any loss of space. Velo aluminium skirting board can be easily installed by directly applying adhesive. Corners can be assembled by cutting the profile to 45 degrees. Velo aluminium skirting board has matte anodized, bright anodized, satin chemical bright anodized and electrostatic powder painting options. While silver, yellow, inox, bronze and black anodized color coatings are available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m³)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10 ⁻⁶ /K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties¹ Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance¹ General: 1 Marine: 2

¹Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable