

# MOX Systems - dokumentacion teknik

datasheet-square-fix-us-en.pdf

Përkthimi teknik: konsultohuni me vizatimet origjinale dhe faqet e referencës për dimensionet.

## Faqja burimore 1

Fleta e të dhënave të produktit

Prodhuesi Mox Profile Systems

Titulli i dokumentit Dizajni dhe cilësia: Square-Fix

Emri i produktit Square-Fix

Përshkrimi i produktit Këndi i jashtëm i zbukurimit me pllaka alumini

Artikulli nr SQF

Zona e përdorimit Banjo, Kuzhine

Materiali EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Gjatësia 8'

Pluhur sipërfaqësor i veshur, i anodizuar, i kromuar

Prerja e pllakave prej alumini Square Fix këndi i jashtëm katror shton estetikën në aplikacionet tuaja qeramike me gamën e gjerë të opsioneve të sipërfaqeve të përputhshme me ngjyrat dhe teksturat e qeramikës në trend.

Përdoret në fuga të këndit të jashtëm 90 gradë të aplikimeve qeramike.

Përveç sigurimit të estetikës që do të eliminojë të metat e nyjeve dhe të aplikimit, gjithashtu parandalon dëmtimin e qeramikës.

Është jashtëzakonisht i qëndrueshëm dhe jetëgjatë pasi prodhohet nga lëndë e parë cilësore dhe ka mure të trasha.

Ndryshe nga konkurrentët e tij, ai shquhet me trashësinë e veshjes dhe cilësinë e anodizimit, si dhe me aplikimin e tij paratrajtues që siguron rezistencë ndaj korrozionit në lyerjen elektrostатike me pluhur.

Square Fix siguron kthesa perfekte në qoshet e jashtme të pllakave qeramike.

Kopja e pllakave prej alumini Square Fix këndi i jashtëm katror mund të instalohet lehtësisht duke aplikuar ngjitësin e pllakave në zgjatimet e fugave dhe duke shtypur fort pllakat ngjitur në vend.

Qoshet mund të montohen duke prerë profilin në 45 gradë.

Prerja e pllakave prej alumini Square Fix, profili i jashtëm i këndit katror ka opsione të anodizuara mat, të anodizuara të ndritshme dhe lyerje elektrostатike me pluhur.

Ndërsa disponohen veshje me ngjyra argjendi, të verdhë, inoks, të zinj të anodizuar, ato gjithashtu mund të lyhen në kodin e dëshiruar RAL me lyerje elektrostатike pluhur.

Faqe 1/2

Garancia

Ky produkt është nën garanci për 5 vjet nga data e marrjes me përjashtim të gabimeve të përdoruesit siç janë renditur më poshtë:

Dëme të shkaktuara nga ndikimi Dëme të shkaktuara nga gërvishtjet Dëme të shkaktuara nga kontakti i substancave gërryese ose agjentëve kimikë të pastrimit Dëme të shkaktuara nga kontakti i zgjatur me ujë

Dëme të shkaktuara nga ekspozimi ndaj temperaturës intensive Dëme të shkaktuara nga montimi

LANOITANRETNİ FORANODISING QUALITYLABEL INDUSTRIAL TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

# Faqja burimore 2

FLETË TË TË DHËNAVE PËR ALLOJ

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Vendi i Përdorimit

Aliazhi EN AW-6463 është një aliazh nxjerrjeje i përdorur gjerësisht, i përshtatshëm për aplikime ku kërkohen vetëm veçori modeste të forcës.

Pjesët mund të jenë

prodhuar me një cilësi të mirë sipërfaqësore, të përshtatshme për shumë operacione veshjeje.

Fushat tipike të aplikimit janë mobiljet, materialet e përfundimit, dritaret dhe dyert,

Mbarimi i trupit të makinës, ndërtimi i fasadave, kolonat e ndriçimit dhe shtyllat e flamurit.

Përbërja kimike sipas EN573-3 (pesha%, mbetje Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Maksimumi 0,15 0,2 Maksimumi 0,5 0,45 - 0,9 - Maksimumi 0,05 Maksimumi 0,1 Pushim

Vetitë mekanike sipas EN755-2

Temperatura\* Trashësia e murit e\*\*\* Rendimenti Stresi Qëndrueshmëria në tërheqje Zgjatimi Fortësia e Brinellit

- e\* mm Rp0,2 min Mpa Rm min Mpa Min. A50mm % - Maksimumi A % HB\*\*

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

\* Përcaktimi i temperaturës sipas EN515: T4-Natyrisht i vjetëruar në një gjendje të qëndrueshme, T5-ftohje nga një funksion formimi i temperaturës së ngritur dhe

e vjetëruar artificialisht, tretësirë T6 e trajtuar me nxehtësi, e shuar dhe e vjetëruar artificialisht,

\*\* Vlerat e fortësisë janë vetëm për tregues,

\*\*\* Për trashësi të ndryshme muri brenda një profili, vetitë më të ulëta të specifikuara do të konsiderohen si të vlefshme për të gjithë seksionin kryq të profilin.

Vetitë fizike (vlerat e përafërta, 20°C)

Dendësia Diapazoni i shkrirjes Elektrike Termike Koeficienti i Modulit të

(kg/m<sup>3</sup>) (°C) përçueshmëri përçueshmëri elasticiteti termik

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) zgjerimi (GPa)

28-34 200-220 10<sup>-6</sup>/K ~70

Saldueshmëria<sup>1</sup>

Gaz: 3 TIG: 2 MIG: 2

Materialet tipike mbushëse (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) ose AlSi5 dhe AlMg3 kur produkti duhet të anodizohet.

Për shkak të nxehtësisë së futur gjatë saldimit të

vetitë mekanike do të zvogëlohen me afërsisht 50% (ref.

EN1999-1).

Karakteristikat e përpunimit<sup>1</sup>: Temperatura T4 3 / T5, Temperatura T6 2

Vetitë e veshjes<sup>1</sup> Anodizimi i fortë/mbrojtës: 1 / Anodizimi dekorativ / i shndritshëm / me ngjyra: 2

Rezistenca ndaj korrozionit<sup>1</sup> Të përgjithshme: 1 Detare: 2

<sup>1</sup>Kualifikimi relativ që varion nga 1-shumë i mirë në 6-i papërshtatshëm

Faqe 2/2

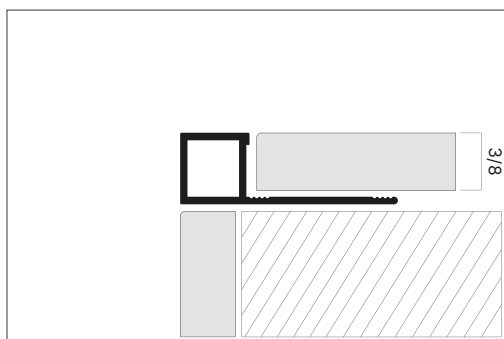
Vizatime origjinale dhe faqe referimi

# Product Datasheet



|                     |                                            |
|---------------------|--------------------------------------------|
| Manufacturer        | Mox Profile Systems                        |
| Document Title      | Design and quality: Square-Fix             |
| Product Name        | Square-Fix                                 |
| Product Description | Aluminium Tile Trim Square External Corner |
| Item No             | SQF                                        |
| Area of Use         | Bathroom, Kitchen                          |
| Material            | EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6               |
| Length              | 8'                                         |
| Surface             | Powder Coated, Anodised, Chrome Plated     |

Square Fix aluminium tile trim square external corner adds aesthetics to your ceramic applications with its wide range of surface options compatible with trending ceramic colors and textures. It is used in 90 degrees outer corner joints of ceramic applications. In addition to providing aesthetics that will eliminate joint and application flaws, it also prevents damage to ceramics. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pretreatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Square Fix provides perfect turns on external corners of ceramic tiles. Square Fix aluminium tile trim square external corner can be easily installed by applying tile adhesive to joint extensions and firmly pressing adjoining tiles into place. Corners can be assembled by cutting the profile to 45 degrees. Square Fix aluminium tile trim square external corner profile has matte anodized, bright anodized and electrostatic powder painting options. While silver, yellow, inox, black anodized color coatings are available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



## Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



# ALLOY DATASHEET

## EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

### Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

### Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

| Si          | Fe       | Cu  | Mn      | Mg         | Cr | Zn       | Ti      | Al   |
|-------------|----------|-----|---------|------------|----|----------|---------|------|
| 0,20 - 0,60 | Max 0,15 | 0,2 | Max 0,5 | 0,45 - 0,9 | -  | Max 0,05 | Max 0,1 | Rest |

### Mechanical properties according to EN755-2

| Temper* | Wall Thickness e*** | Yield Stress  | Tensile Strength | Elongation            | Brinell Hardness |
|---------|---------------------|---------------|------------------|-----------------------|------------------|
| -       | e* mm               | Rp0,2 min Mpa | Rm min Mpa       | Min A50mm % - Max A % | HB**             |
| T4      | e≤50                | 75            | 125              | 14 - 12               | 46               |
| T5      | e≤50                | 150           | 110              | 8 - 6                 | 60               |
| T6      | e≤50                | 195           | 160              | 10 - 8                | 74               |

\* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

\*\* Hardness values are for indication only,

\*\*\* For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

### Physical properties (approximate values, 20°C)

| Density<br>(kg/m³) | Melting range<br>(°C) | Electrical<br>conductivity<br>(MS/m) | Thermal<br>conductivity<br>(W/m.K) | Co-efficient of<br>thermal<br>expansion<br>10 <sup>-6</sup> /K | Modulus of<br>elasticity<br>(GPa) |
|--------------------|-----------------------|--------------------------------------|------------------------------------|----------------------------------------------------------------|-----------------------------------|
| 2700               | 585-650               | 28-34                                | 200-220                            | 23.4                                                           | ~70                               |

### Weldability<sup>1</sup>

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics<sup>1</sup>: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties<sup>1</sup> Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance<sup>1</sup> General: 1 Marine: 2

<sup>1</sup>Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable