

# MOX Systems - dokumentacion teknik

datasheet-sole-us-en.pdf

Përkthimi teknik: konsultohuni me vizatimet origjinale dhe faqet e referencës për dimensionet.

## Faqja burimore 1

Fleta e të dhënave të produktit

Prodhuesi Mox Profile Systems

Titulli i dokumentit Dizajni dhe cilësia: Sole

Emri i produktit Sole

Përshkrimi i produktit Pantallona të gjera prej alumini

Artikulli nr SOL

Zona e Përdorimit Publik, Zyre, Banimi

Materiali EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Gjatësia 8'

Pluhur sipërfaqësor i veshur, i anodizuar, i kromuar

Profili i dërrasës së skajit prej alumini Sole preferohet më së shumti në të gjitha ambientet e banimit dhe ambientet publike me koncepte klasike dizajni. Mbulon defektet në fugat e dyshemesë dhe murit.

Parandalon grumbullimin e papastërtive dhe organizmave të dëmshëm për të siguruar përdorim higjienik dhe të shëndetshëm për shumë vite.

Me zonën e zbrazët në dizajnin e saj, mbledh kabllot e telefonit, energjisë elektrike dhe internetit për të organizuar mjedisin tuaj.

Është jashtëzakonisht i qëndrueshëm dhe jetëgjatë pasi prodhohet nga lëndë e parë cilësore dhe ka mure të trasha.

Ndryshe nga konkurrentët e tij, ai shquhet me trashësinë e veshjes dhe cilësinë e anodizimit, si dhe me aplikimin e tij të para-trajtimit që siguron rezistencë ndaj korrozionit në lyerjen elektrostatische me pluhur.

Sole është projektuar për të gjitha ambientet klasike, luksoze dhe prestigjioze të jetesës.

Profili i dërrasës së skajit prej alumini Sole mund të instalohet lehtësisht duke e fiksuar pjesën e pasme universale në mur me vida dhe duke montuar profilin e kapakut të përpamë me sistemin e tij të bllokimit të parakohshëm. Qoshet mund të montohen duke prerë profilin në 45 gradë.

Është në dispozicion në gjatësi 2500 mm dhe lartësi 100 mm.

Pllaka e skajit prej alumini Sole ka opsione të lyerjes me pluhur të anodizuar mat dhe elektrostatische.

Ndërsa disponohen veshje me ngjyra argjendi të anodizuara, ato gjithashtu mund të lyhen sipas kodit të dëshiruar RAL me lyerje elektrostatische pluhur.

Faqe 1/2

Garancia

Ky produkt është nën garanci për 5 vjet nga data e marrjes me përjashtim të gabimeve të përdoruesit siç janë renditur më poshtë:

Dëme të shkaktuara nga ndikimi Dëme të shkaktuara nga gërvishtjet Dëme të shkaktuara nga kontakti i substancave gërryese ose agjentëve kimikë të pastrimit Dëme të shkaktuara nga kontakti i zgjatur me ujë

Dëme të shkaktuara nga ekspozimi ndaj temperaturës intensive Dëme të shkaktuara nga montimi

LANOITANRETNİ FORANODISING QUALITYLABEL INDUSTRIAL TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

# Faqja burimore 2

FLETË TË TË DHËNAVE PËR ALLOJ

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Vendi i Përdorimit

Aliazhi EN AW-6463 është një aliazh nxjerrjeje i përdorur gjerësisht, i përshtatshëm për aplikime ku kërkohen vetëm veçori modeste të forcës.

Pjesët mund të jenë

prodhuar me një cilësi të mirë sipërfaqësore, të përshtatshme për shumë operacione veshjeje.

Fushat tipike të aplikimit janë mobiljet, materialet e përfundimit, dritaret dhe dyert,

Mbarimi i trupit të makinës, ndërtimi i fasadave, kolonat e ndriçimit dhe shtyllat e flamurit.

Përbërja kimike sipas EN573-3 (pesha%, mbetje Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Maksimumi 0,15 0,2 Maksimumi 0,5 0,45 - 0,9 - Maksimumi 0,05 Maksimumi 0,1 Pushim

Vetitë mekanike sipas EN755-2

Temperatura\* Trashësia e murit e\*\*\* Rendimenti Stresi Qëndrueshmëria në tërheqje Zgjatimi Fortësia e Brinellit

- e\* mm Rp0,2 min Mpa Rm min Mpa Min. A50mm % - Maksimumi A % HB\*\*

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

\* Përcaktimi i temperaturës sipas EN515: T4-Natyrisht i vjetëruar në një gjendje të qëndrueshme, T5-ftohje nga një funksion formimi i temperaturës së ngritur dhe

e vjetëruar artificialisht, tretësirë T6 e trajtuar me nxehtësi, e shuar dhe e vjetëruar artificialisht,

\*\* Vlerat e fortësisë janë vetëm për tregues,

\*\*\* Për trashësi të ndryshme muri brenda një profili, vetitë më të ulëta të specifikuara do të konsiderohen si të vlefshme për të gjithë seksionin kryq të profilin.

Vetitë fizike (vlerat e përafërta, 20°C)

Dendësia Diapazoni i shkrirjes Elektrike Termike Koeficienti i Modulit të

(kg/m<sup>3</sup>) (°C) përçueshmëri përçueshmëri elasticiteti termik

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) zgjerimi (GPa)

28-34 200-220 10<sup>-6</sup>/K ~70

Saldueshmëria<sup>1</sup>

Gaz: 3 TIG: 2 MIG: 2

Materialet tipike mbushëse (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) ose AlSi5 dhe AlMg3 kur produkti duhet të anodizohet.

Për shkak të nxehtësisë së futur gjatë saldimit të

vetitë mekanike do të zvogëlohen me afërsisht 50% (ref.

EN1999-1).

Karakteristikat e përpunimit<sup>1</sup>: Temperatura T4 3 / T5, Temperatura T6 2

Vetitë e veshjes<sup>1</sup> Anodizimi i fortë/mbrojtës: 1 / Anodizimi dekorativ / i shndritshëm / me ngjyra: 2

Rezistenca ndaj korrozionit<sup>1</sup> Të përgjithshme: 1 Detare: 2

<sup>1</sup>Kualifikimi relativ që varion nga 1-shumë i mirë në 6-i papërshtatshëm

Faqe 2/2

Vizatime origjinale dhe faqe referimi

# Product Datasheet



|                     |                                        |
|---------------------|----------------------------------------|
| Manufacturer        | Mox Profile Systems                    |
| Document Title      | Design and quality: Sole               |
| Product Name        | Sole                                   |
| Product Description | Aluminium Skirting Board               |
| Item No             | SOL                                    |
| Area of Use         | Public, Office, Residential            |
| Material            | EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6           |
| Length              | 8'                                     |
| Surface             | Powder Coated, Anodised, Chrome Plated |

Sole aluminum skirting board profile is mostly preferred in all living areas and public areas with classical design concepts. It covers the defects in floor and wall joints. It prevents dirt accumulation and harmful organisms to provide hygienic and healthy use for many years. With the hollow area in its design, it collects the telephone, electricity and internet cables to organize your environment. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pre-treatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Sole was designed for all classical, luxurious and prestigious living spaces. Sole aluminum skirting board profile can be easily installed by fixing the universal rear piece to the wall with screws and mounting the front cover profile with its snap lock system. Corners can be assembled by cutting profile to 45 degree. It is available in 2500mm length and 100mm height. Sole aluminum skirting board has matte anodized and electrostatic powder painting options. While silver anodized color coatings is available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



## Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

# ALLOY DATASHEET

## EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

### Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

### Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

| Si          | Fe       | Cu  | Mn      | Mg         | Cr | Zn       | Ti      | Al   |
|-------------|----------|-----|---------|------------|----|----------|---------|------|
| 0,20 - 0,60 | Max 0,15 | 0,2 | Max 0,5 | 0,45 - 0,9 | -  | Max 0,05 | Max 0,1 | Rest |

### Mechanical properties according to EN755-2

| Temper* | Wall Thickness e*** | Yield Stress  | Tensile Strength | Elongation            | Brinell Hardness |
|---------|---------------------|---------------|------------------|-----------------------|------------------|
| -       | e* mm               | Rp0,2 min Mpa | Rm min Mpa       | Min A50mm % - Max A % | HB**             |
| T4      | e≤50                | 75            | 125              | 14 - 12               | 46               |
| T5      | e≤50                | 150           | 110              | 8 - 6                 | 60               |
| T6      | e≤50                | 195           | 160              | 10 - 8                | 74               |

\* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

\*\* Hardness values are for indication only,

\*\*\* For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

### Physical properties (approximate values, 20°C)

| Density<br>(kg/m³) | Melting range<br>(°C) | Electrical<br>conductivity<br>(MS/m) | Thermal<br>conductivity<br>(W/m.K) | Co-efficient of<br>thermal<br>expansion<br>10 <sup>-6</sup> /K | Modulus of<br>elasticity<br>(GPa) |
|--------------------|-----------------------|--------------------------------------|------------------------------------|----------------------------------------------------------------|-----------------------------------|
| 2700               | 585-650               | 28-34                                | 200-220                            | 23.4                                                           | ~70                               |

### Weldability<sup>1</sup>

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics<sup>1</sup>: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties<sup>1</sup> Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance<sup>1</sup> General: 1 Marine: 2

<sup>1</sup>Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable