

MOX Systems - dokumentacion teknik

datasheet-leux-us-en.pdf

Përkthimi teknik: konsultohuni me vizatimet origjinale dhe faqet e referencës për dimensionet.

Faqja burimore 1

Fleta e të dhënave të produktit

Prodhuesi Mox Profile Systems

Titulli i dokumentit Dizajni dhe cilësia: Leux

Emri i produktit Leux

Përshkrimi i produktit Pantallona LED prej alumini

Artikulli nr LUX

Zona e Përdorimit Publik, Zyre, Banimi

Materiali EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Gjatësia 8'

Pluhur sipërfaqësor i veshur, i anodizuar, i kromuar

Pantallonat LED prej alumini Leux preferohen kryesisht në projektet ekskluzive të dizajnit klasik përmes veçorisë së tij të ndriçimit dekorativ dhe dizajnit viktorian.

Përveç veçorisë së tij ndriçuese, ai gjithashtu mbulon defektet në nyjet e dyshemesë dhe murit.

Parandalon grumbullimin e papastërtive dhe organizmave të dëmshëm për të siguruar përdorim higjienik dhe të shëndetshëm për shumë vite.

Me zonën e zbrazët në dizajnin e saj, mbledh kabllot e telefonit, energjisë elektrike dhe internetit për të organizuar mjedisin tuaj.

Është jashtëzakonisht i qëndrueshëm dhe jetëgjatë pasi prodhohet nga lëndë e parë cilësore dhe ka mure të trasha.

Ndryshe nga konkurrentët e tij, ai shquhet me trashësinë e veshjes dhe cilësinë e anodizimit, si dhe me aplikimin e tij të para-trajtimit që siguron rezistencë ndaj korrozionit në lyerjen elektrostatische me pluhur.

Leux bashkon pamjen klasike dhe ndriçimin modern.

Pllaka e skajit LED prej alumini Leux mund të instalohet lehtësisht duke e fiksuar profilin e pasmë në mur me vida dhe duke instaluar shiritat LED në brazda dhe më pas në drejtues.

Aplikimi do të plotësohet duke montuar profilin e kapakut të përparmë me sistemin e tij të bllokimit të parakohshëm së bashku me shpërndarësit.

Sipas zonës së aplikimit, shiritat LED mund të përdoren brenda të dy brazdave, brazdës së sipërme ose brazdës së poshtme veçmas.

Për të rrafshuar me aplikimin në mur, mund të vendosen dërrasa druri, mur të thatë ose veshje qeramike në pjesën e sipërme të produktit.

Qoshet mund të montohen duke prerë profilin në 45 gradë.

Mbulesa speciale mund të përdoren për të bllokuar dritën e padëshiruar në skajet e qosheve.

Është në dispozicion në gjatësi 2500 mm dhe lartësi 100 mm.

Pllaka e skajit LED prej alumini Leux ka opsione të lyerjes me pluhur të anodizuar mat dhe elektrostatische.

Ndërsa disponohen veshje me ngjyra argjendi të anodizuara, ato gjithashtu mund të lyhen sipas kodit të dëshiruar RAL me lyerje elektrostatike pluhur.

Faqe 1/3

Garancia

Ky produkt është nën garanci për 5 vjet nga data e marrjes me përjashtim të gabimeve të përdoruesit siç janë renditur më poshtë:

Dëme të shkaktuara nga ndikimi Dëme të shkaktuara nga gërvishtjet Dëme të shkaktuara nga kontakti i substancave gërryese ose agjentëve kimikë të pastrimit Dëme të shkaktuara nga kontakti i zgjatur me ujë Dëme të shkaktuara nga ekspozimi ndaj temperaturës intensive Dëme të shkaktuara nga montimi

LANOITANRETN FORANODISING QUALITYLABEL INDUSTRIAL TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Faqja burimore 2

FLETË TË TË DHËNAVE PËR ALLOJ

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Vendi i Përdorimit

Aliazhi EN AW-6463 është një aliazh nxjerrjeje i përdorur gjerësisht, i përshtatshëm për aplikime ku kërkohen vetëm veçori modeste të forcës.

Pjesët mund të jenë

prodhuar me një cilësi të mirë sipërfaqësore, të përshtatshme për shumë operacione veshjeje.

Fushat tipike të aplikimit janë mobiljet, materialet e përfundimit, dritaret dhe dyert,

Mbarimi i trupit të makinës, ndërtimi i fasadave, kolonat e ndriçimit dhe shtyllat e flamurit.

Përbërja kimike sipas EN573-3 (pesha%, mbetje Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Maksimumi 0,15 0,2 Maksimumi 0,5 0,45 - 0,9 - Maksimumi 0,05 Maksimumi 0,1 Pushim

Vetitë mekanike sipas EN755-2

Temperatura* Trashësia e murit e*** Rendimenti Stresi Qëndrueshmëria në tërheqje Zgjatimi Fortësia e Brinellit

- e* mm Rp0,2 min Mpa Rm min Mpa Min. A50mm % - Maksimumi A % HB**

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Përcaktimi i temperaturës sipas EN515: T4-Natyrisht i vjetëruar në një gjendje të qëndrueshme, T5-ftohje nga një funksion formimi i temperaturës së ngritur dhe

e vjetëruar artificialisht, tretësirë T6 e trajtuar me nxehtësi, e shuar dhe e vjetëruar artificialisht,

** Vlerat e fortësisë janë vetëm për tregues,

*** Për trashësi të ndryshme muri brenda një profili, vetitë më të ulëta të specifikuara do të konsiderohen si të vlefshme për të gjithë seksionin kryq të profilin.

Vetitë fizike (vlerat e përafërta, 20°C)

Dendësia Diapazoni i shkrirjes Elektrike Termike Koeficienti i Modulit të

(kg/m³) (°C) përçueshmëri përçueshmëri elasticiteti termik

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) zgjerimi (GPa)

28-34 200-220 10⁻⁶/K ~70

Saldueshmëria¹

Gaz: 3 TIG: 2 MIG: 2

Materialet tipike mbushëse (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) ose AlSi5 dhe AlMg3 kur produkti duhet të anodizohet.

Për shkak të nxehtësisë së futur gjatë saldimit të

vetitë mekanike do të zvogëlohen me afërsisht 50% (ref.

EN1999-1).

Karakteristikat e përpunimit¹: Temperatura T4 3 / T5, Temperatura T6 2

Vetitë e veshjes¹ Anodizimi i fortë/mbrojtës: 1 / Anodizimi dekorativ / i shndritshëm / me ngjyra: 2

Rezistenca ndaj korrozionit¹ Të përgjithshme: 1 Detare: 2

¹Kualifikimi relativ që varion nga 1-shumë i mirë në 6-i papërshtatshëm

Faqe 2/3

Faqja burimore 3

Shirit Diffuser Led Transparent Pvc

Shirit matës, pa kënd Shirit matës, nr

Tolerancat e sharrës Tolerancat e sharrës (Prerje në linjë)

testi i këndit të provës

DIN 16941:2021-11 Toleranca e diametrit rrethor dhe lartësive të zgavrës (mm) DIN 16941:2021-11 4
Toleranca ndaj shtrembërimit TV

Seria e Tolerancës 3 3-6 6-10 10-18 30-50 50-80 >50 Toleranca Line <30 30-60 60-120 120-180 180-250
>250

2A & 2B $\pm 0,5$ $\pm 20\%$ $\pm 18\%$ $\pm 15\%$ $\pm 15\%$ $\pm 12\%$ $\pm 10\%$ 2A, 3A, 4A 5° 4° 3°30' 3° 2°30' 2°

DIN 16941:2021-11 Gama nominale e madhësisë (mm)

Toleranca e trashësisë së murit Tolerancat e matjeve të gjatësisë

Seria e Tolerancës

2A & 2B $\pm 0,2$ $\pm 0,3$ $\pm 0,4$ $\pm 0,5$ $\pm 0,6$ $\pm 0,8\%$ $\pm 0,3$ $\pm 0,4$ $\pm 0,5$ $\pm 0,6$ $\pm 0,7$ $\pm 0,8$ $\pm 1,0$ $\pm 1,2$ $\pm 2,0$ $\pm 3,0$

Faqe 3/3

Vizatime origjinale dhe faqe referimi

Product Datasheet



Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Leux
Product Name	Leux
Product Description	Aluminium LED Skirting Board
Item No	LUX
Area of Use	Public, Office, Residential
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	8'
Surface	Powder Coated, Anodised, Chrome Plated

Leux aluminum LED skirting board is mostly preferred in exclusive classical design projects through its decorative lighting feature and Victorian design. In addition to its illumination feature, it also covers the defects in floor and wall joints. It prevents dirt accumulation and harmful organisms to provide hygienic and healthy use for many years. With the hollow area in its design, it collects the telephone, electricity and internet cables to organize your environment. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pre-treatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Leux brings classical appearance and modern lighting together. Leux aluminium LED skirting board can be easily installed by fixing the rear profile to the wall with screws and installing the LED strips to the grooves then the driver. Application will be completed by mounting the front cover profile with its snap lock system along with the diffusers. According to the application area, LED strips can be used inside both grooves, top groove or bottom groove separately. For flush with wall application, wood planks, drywall or ceramic platings can be placed on the top of the product. Corners can be assembled by cutting profile to 45 degree. Special covers can be used to block the unwanted light in corner edges. It is available in 2500mm length and 100mm height. Leux aluminum LED skirting board has matte anodized and electrostatic powder painting options. While silver anodized color coatings is available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



ALLOY DATASHEET
EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m³)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	10 ⁻⁶ /K 23.4	~70

Weldability¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties¹ Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance¹ General: 1 Marine: 2

¹Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable

Pvc Transparent Led Diffuser Strip

Saw Tolerances							Measuring tape, no angle test	Saw Tolerances (Inline Cut)							Measuring tape, no angle test
<500	>500	>1000	>1500	>2000	>3000	>4000	>4500	<500	>500	>1000	>1500	>2000	>3000	>4000	>4500
±0.3	±0.5	±1.0	±1.5	±2.0	±3.0	±4.0	±0.1%	±0.3	±0.5	±1.0	±1.5	±2.0	±3.0	±4.0	±0.1%

DIN 16941:2021-11	Tolerance of the circular diameter and chamfer heights (mm)							DIN 16941:2021-11	4 Distortion tolerance TV					
Tolerance Series	3	3-6	6-10	10-18	30-50	50-80	>50	Tolerance Line	<30	30-60	60-120	120-180	180-250	>250
2A & 2B	±0.5	±20%	±18%	±15%	±15%	±12%	±10%	2A, 3A, 4A	5°	4°	3°30'	3°	2°30'	2°

DIN 16941:2021-11	Nominal Size Range (mm)															
Tolerance Series	Tolerance of wall thickness						Tolerances of length measurements									
	1.2	1.2-2.5	2.5-4	4-6.5	6.5-10	>10	<3	3-6	6-10	10-18	18-30	30-50	50-80	80-120	120-250	250-400
2A & 2B	±0.2	±0.3	±0.4	±0.5	±0.6	±0.8%	±0.3	±0.4	±0.5	±0.6	±0.7	±0.8	±1.0	±1.2	±2.0	±3.0

