

MOX sistemi - tehnična dokumentacija

datasheet-mono-fix-us-en.pdf

Tehnični prevod: za dimenzije si oglejte izvirne risbe in referenčne strani.

Izvorna stran 1

Podatkovni list izdelka

Proizvajalec Mox Profile Systems

Naslov dokumenta Dizajn in kakovost: Mono-Fix

Ime izdelka Mono-Fix

Opis izdelka Obrobni rob aluminijaste ploščice

Postavka št. MNF

Področje uporabe Kopalnica, Kuhinja

Material EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Dolžina 8'

Površina praškasto lakirana, eloksirana, kromirana

Obrobni rob za aluminijaste ploščice Mono Fix doda estetiko vašim keramičnim aplikacijam s širokim naborom površinskih možnosti, ki so združljive s trendovskimi barvami in teksturami keramike.

Uporablja se kot okvir, ki zakrije keramični del na koncih keramičnih stenskih oblog ali kot parketne fuge.

Zagotavlja estetiko, ki bo odpravila napake na spojih in nanosu, hkrati pa preprečuje poškodbe keramike.

Je izjemno vzdržljiv in dolgotrajen, saj je izdelan iz visoko kakovostnih surovin in ima debele stene.

Za razliko od svojih konkurentov izstopa z debelino nanosa in kakovostjo eloksiranja ter s predobdelavo, ki zagotavlja odpornost proti koroziji pri elektrostatičnem prašnem barvanju.

Mono Fix zagotavlja preprost videz kombinacijam ploščic s svojim minimalističnim dizajnom.

Mono Fix aluminijasti obrobni rob za ploščice je mogoče enostavno namestiti tako, da lepilo za ploščice nanesete na podaljške fug in trdno pritisnete sosednje ploščice na svoje mesto.

Vogale lahko sestavite z rezanjem profila na 45 stopinj.

Mono Fix aluminijasti robni profil za ploščice ima možnosti mat eloksiranega, svetlo eloksiranega in elektrostatičnega prašnega barvanja.

Medtem ko so na voljo srebrni, rumeni, inox, črni eloksirani barvni premazi, ga je mogoče tudi pobarvati na zeleno oznako RAL z elektrostatičnim prašnim barvanjem.

Stran 1/2

Garancija

Ta izdelek ima garancijo 5 let od datuma prejema, razen za napake uporabnika, kot je navedeno spodaj:

Poškodbe zaradi udarca Poškodbe povzročene s praskami Poškodbe povzročene z abrazivno snovjo ali stikom s kemičnimi čistilnimi sredstvi Poškodbe povzročene zaradi dolgotrajnega stika z vodo Poškodbe povzročene zaradi izpostavljenosti intenzivni temperaturi Poškodbe povzročene z montažo

LANOITANRETN FORANODISING QUALITYLABEL INDUSTRIAL TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Izvorna stran 2

PODATKOVNI LIST ZA ZLITINO

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Kraj uporabe

Zlitina EN AW-6463 je široko uporabljena zlitina za ekstruzijo, primerna za aplikacije, kjer so potrebne le skromne trdnostne lastnosti.

Deli so lahko

izdelan z dobro kakovostjo površine, primeren za številne postopke premazovanja.

Tipična področja uporabe so pohištvo, zaključni materiali, okna in vrata,

karoserija, izdelava fasade, stebri za razsvetljavo in drogovi za zastave.

Kemična sestava v skladu z EN573-3 (masa%, preostanek Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Max 0,15 0,2 Max 0,5 0,45 - 0,9 - Max 0,05 Max 0,1 Ostalo

Mehanske lastnosti v skladu z EN755-2

Kaljenje* Debelina stene e*** Napetost tečenja Natezna trdnost Raztezek Brinellova trdota

- e* mm Rp0,2 min Mpa Rm min Mpa Min A50mm % - Maks A % HB**

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Oznaka kaljenja v skladu z EN515: T4-naravno starano do stabilnih pogojev, T5-ohlajeno iz postopka oblikovanja pri povišani temperaturi in

umetno starano, T6-Solution toplotno obdelano, kaljeno in umetno starano,

** Vrednosti trdote so samo informativne,

*** Pri različnih debelinah sten znotraj enega profila veljajo najnižje navedene lastnosti za veljavne za celoten presek profila.

Fizikalne lastnosti (približne vrednosti, 20°C)

Gostota Območje taljenja Električni toplotni koeficient modula

(kg/m³) (°C) prevodnost prevodnost toplotna elastičnost

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) ekspanzija (GPa)

28-34 200-220 10⁻⁶/K ~70

Varljivost¹

Plin: 3 TIG: 2 MIG: 2

Tipični polnilni materiali (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) ali AlSi5 in AlMg3, ko je treba izdelek eloksirati.

Zaradi vnosa toplote med varjenjem

mehanske lastnosti se bodo zmanjšale za približno 50 % (ref.

EN1999-1).

Lastnosti obdelave¹: T4 Kaljenje 3 / T5, T6 Kaljenje 2

Lastnosti prevleke¹ Trdo/zaščitno eloksiranje: 1 / Dekorativno/svetlo/barvno eloksiranje: 2

Odpornost proti koroziji¹ Splošno: 1 Marine: 2

¹Relativna kvalifikacija v razponu od 1-zelo dobro do 6-neprimerno

Stran 2/2

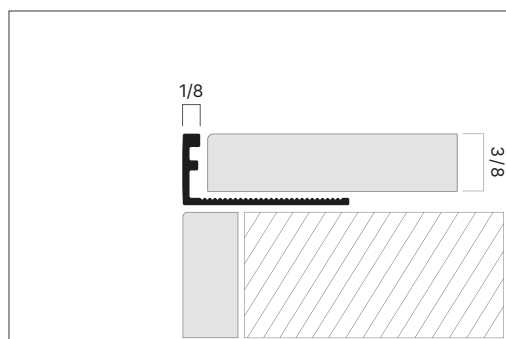
Izvirne risbe in referenčne strani

Product Datasheet



Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Mono-Fix
Product Name	Mono-Fix
Product Description	Aluminium Tile Trim Edge
Item No	MNF
Area of Use	Bathroom, Kitchen
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	8'
Surface	Powder Coated, Anodised, Chrome Plated

Mono Fix aluminium tile trim edge adds aesthetics to your ceramic applications with its wide range of surface options compatible with trending ceramic colors and textures. It is used as a frame that conceals the ceramic section at the ends of ceramic wall applications or as parquet joints. While providing aesthetics that will eliminate joint and application flaws, it also prevents ceramics from taking damage. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pretreatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Mono Fix provides a plain appearance to tile combinations with its minimal design. Mono Fix aluminium tile trim edge can be easily installed by applying tile adhesive to joint extensions and firmly pressing adjoining tiles into place. Corners can be assembled by cutting the profile to 45 degrees. Mono Fix aluminium tile trim edge profile has matte anodized, bright anodized and electrostatic powder painting options. While silver, yellow, inox, black anodized color coatings are available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m³)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10 ⁻⁶ /K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties¹ Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance¹ General: 1 Marine: 2

¹Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable