

# MOX Systems - technická dokumentácia

datasheet-velo-us-en.pdf

Technický preklad: rozmery nájdete na pôvodných výkresoch a referenčných stránkach.

## Zdrojová stránka 1

Produktový list

Výrobca Mox Profile Systems

Názov dokumentu Dizajn a kvalita: Velo

Názov produktu Velo

Popis produktu Hliníková lišta

Položka č. VLO

Oblasť použitia Verejné, kancelárske, obytné

Materiál EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Dĺžka 8'

Povrch s práškovým nástrekom, eloxovaný, chrómovaný

Hliníková soklová lišta Velo poskytuje soklové riešenia najmä do vlhkých priestorov, ako sú kúpeľne a kuchyne.

Zaberá menej miesta a ponúka jednoduchú inštaláciu.

Poskytuje nepriepustnosť, ako aj estetický vzhľad tým, že pokrýva defekty spojov medzi stenou a podlahou, najmä na vlhkých miestach.

Môže byť použitý v aplikáciách oválnych stien, pretože je vhodný na ohýbanie.

Je mimoriadne odolný a má dlhú životnosť, pretože je vyrobený z vysoko kvalitných surovín a má hrubé steny.

Na rozdiel od svojich konkurentov vyniká hrúbkou povlaku a kvalitou eloxovania a aplikáciou predbežnej úpravy, ktorá poskytuje odolnosť proti korózii pri elektrostatickom práškovom lakovaní.

Velo dodáva vzhľad v jednej rovine so stenou a nespôsobuje žiadnu stratu priestoru.

Hliníkovú soklovú lištu Velo je možné jednoducho inštalovať priamym nanesením lepidla.

Rohy je možné zostaviť rezom profilu na 45 stupňov.

Hliníková soklová lišta Velo má možnosti matného eloxovania, lesklo eloxovaného, saténovo chemicky lesklo eloxovaného a elektrostatického práškového lakovania.

Zatiaľ čo sú k dispozícii strieborné, žlté, inoxové, bronzové a čierne eloxované farebné nátery, môže byť tiež lakovaný podľa požadovaného RAL kódu pomocou elektrostatického práškového lakovania.

Strana 1/2

Záruka

Na tento produkt sa vzťahuje záruka 5 rokov od dátumu prevzatia, s výnimkou používateľských chýb uvedených nižšie:

Damage caused by impact Damage caused by scratching Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact Damage caused by prolonged contact with water Damage caused by exposure to intense temperature Damage caused by montage



# Zdrojová stránka 2

## TECHNICKÝ LIST ZLIATINY

EN AW 6463 T6 [AlMg0,7Si]

### Miesto použitia

Zliatina EN AW-6463 je široko používaná extrúzna zliatina, vhodná pre aplikácie, kde sa vyžadujú len nízke pevnostné vlastnosti.

### Časti môžu byť

vyrobené s dobrou kvalitou povrchu, vhodné pre mnohé náterové operácie.

Typické oblasti použitia sú nábytok, dokončovacie materiály, okná a dvere,

úprava karosérie, konštrukcia fasády, stĺpy osvetlenia a stožiare.

Chemické zloženie podľa EN573-3 (hmotn. %, zvyšok Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Max 0,15 0,2 Max 0,5 0,45 - 0,9 - Max 0,05 Max 0,1 Odpoč.

Mechanické vlastnosti podľa EN755-2

Temper\* Hrúbka steny e\*\*\* Medza klzu Pevnosť v ťahu Predĺženie Tvrdosť podľa Brinella

- e\* mm Rp0,2 min Mpa Rm min Mpa Min A50 mm % - Max A % HB\*\*

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

\* Označenie teploty podľa EN515: T4-Prirodzene zostarnuté do stabilného stavu, T5-chladené z operácie tvárnenia pri zvýšenej teplote a

umelo starnúce, T6-Solution tepelne spracované, kalené a umelo starnuté,

\*\* Hodnoty tvrdosti sú len orientačné,

\*\*\* For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Fyzikálne vlastnosti (približné hodnoty, 20°C)

Hustota Rozsah topenia Elektrický tepelný súčiniteľ modulu

(kg/m<sup>3</sup>) (°C) vodivosť vodivosť tepelná elasticita

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) rozšírenie (GPa)

28-34 200-220 10<sup>-6</sup>/K ~70

Zvárateľnosť<sup>1</sup>

Plyn: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typické výplňové materiály (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) alebo AlSi5, a AlMg3, ak má byť produkt eloxovaný.

V dôsledku tepelného príkonu pri zváraní

mechanické vlastnosti sa znížia približne o 50 % (ref.

EN1999-1).

Vlastnosti obrábania<sup>1</sup>: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Vlastnosti povlaku<sup>1</sup> Tvrdé/ochranné eloxovanie: 1 / Dekoratívne / svetlé / farebné eloxovanie: 2

Odolnosť proti korózii<sup>1</sup> Všeobecne: 1 Námorná: 2

<sup>1</sup>Relatívna kvalifikácia v rozsahu od 1 - veľmi dobré po 6 - nevhodné

Strana 2/2

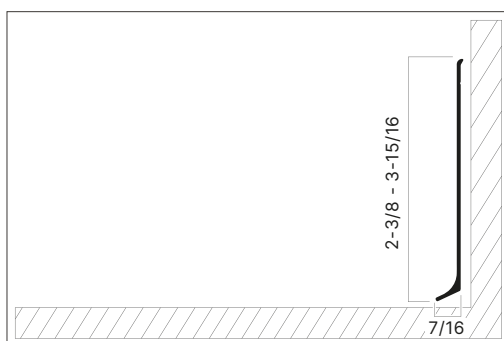
## Originálne výkresy a referenčné strany

# Product Datasheet



|                     |                                        |
|---------------------|----------------------------------------|
| Manufacturer        | Mox Profile Systems                    |
| Document Title      | Design and quality: Velo               |
| Product Name        | Velo                                   |
| Product Description | Aluminium Skirting Board               |
| Item No             | VLO                                    |
| Area of Use         | Public, Office, Residential            |
| Material            | EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6           |
| Length              | 8'                                     |
| Surface             | Powder Coated, Anodised, Chrome Plated |

Velo aluminium skirting board provides skirting solutions especially for wet areas like bathrooms and kitchens. It takes up less space and offers ease of installation. It provides leak proofing as well as aesthetics by covering the wall-floor joint defects especially on wet areas. It can be used in oval wall applications as it is suitable for bending. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pretreatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Velo provides a flush appearance with the wall and does not cause any loss of space. Velo aluminium skirting board can be easily installed by directly applying adhesive. Corners can be assembled by cutting the profile to 45 degrees. Velo aluminium skirting board has matte anodized, bright anodized, satin chemical bright anodized and electrostatic powder painting options. While silver, yellow, inox, bronze and black anodized color coatings are available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



## Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



# ALLOY DATASHEET

## EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

### Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

### Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

| Si          | Fe       | Cu  | Mn      | Mg         | Cr | Zn       | Ti      | Al   |
|-------------|----------|-----|---------|------------|----|----------|---------|------|
| 0,20 - 0,60 | Max 0,15 | 0,2 | Max 0,5 | 0,45 - 0,9 | -  | Max 0,05 | Max 0,1 | Rest |

### Mechanical properties according to EN755-2

| Temper* | Wall Thickness e*** | Yield Stress  | Tensile Strength | Elongation            | Brinell Hardness |
|---------|---------------------|---------------|------------------|-----------------------|------------------|
| -       | e* mm               | Rp0,2 min Mpa | Rm min Mpa       | Min A50mm % - Max A % | HB**             |
| T4      | e≤50                | 75            | 125              | 14 - 12               | 46               |
| T5      | e≤50                | 150           | 110              | 8 - 6                 | 60               |
| T6      | e≤50                | 195           | 160              | 10 - 8                | 74               |

\* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

\*\* Hardness values are for indication only,

\*\*\* For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

### Physical properties (approximate values, 20°C)

| Density<br>(kg/m³) | Melting range<br>(°C) | Electrical<br>conductivity<br>(MS/m) | Thermal<br>conductivity<br>(W/m.K) | Co-efficient of<br>thermal<br>expansion<br>10 <sup>-6</sup> /K | Modulus of<br>elasticity<br>(GPa) |
|--------------------|-----------------------|--------------------------------------|------------------------------------|----------------------------------------------------------------|-----------------------------------|
| 2700               | 585-650               | 28-34                                | 200-220                            | 23.4                                                           | ~70                               |

### Weldability<sup>1</sup>

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics<sup>1</sup>: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties<sup>1</sup> Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance<sup>1</sup> General: 1 Marine: 2

<sup>1</sup>Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable