

MOX Systems - technická dokumentácia

datasheet-revio-en.pdf

Technický preklad: rozmery nájdete na pôvodných výkresoch a referenčných stránkach.

Zdrojová stránka 1

Produktový list

Výrobca Mox Profile Systems

Názov dokumentu Dizajn a kvalita: Revio

Názov produktu Revio

Popis produktu Profil hrany hliníkového koberca

Položka č. RVO

Oblasť použitia Verejné, kancelárske, obytné

Materiál EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Dĺžka 2500 mm

Povrch eloxovaný

Hliníkový okrajový profil koberca Revio je špeciálne navrhnutý tak, aby zvýšil estetiku a funkčnosť vašej podlahy.

Hliníkový okrajový profil koberca Revio poskytuje nielen plynulý prechod medzi rôznymi povrchmi podláh, ale tiež chráni okraje vášho koberca, čím zabraňuje opotrebovaniu a deformáciám, ktoré môžu časom nastať.

Tieto profily vám pomôžu znížiť náklady na opravu a výmenu predĺžením životnosti vášho koberca.

Je mimoriadne odolný a má dlhú životnosť, pretože je vyrobený z vysoko kvalitných surovín a má hrubé steny.

Na rozdiel od svojich konkurentov vyniká hrúbkou povlaku a kvalitou eloxovania.

Má štýlový a moderný vzhľad s oválnym tvarom a uľahčuje prechod medzi podlahami.

Hliníkový okrajový profil koberca Revio je užívateľsky prívetivý počas fázy inštalácie, čo vám umožňuje dosiahnuť profesionálny výsledok v krátkom čase pomocou jasných pokynov a jednoduchých nástrojov.

Rohy je možné zostaviť rezaním profilu do 45 stupňov.

Hliníkový okrajový profil koberca Revio má možnosť matného eloxovaného náteru v striebornej, žltej a nerezovej farbe.

Strana 1/2

Záruka

Na tento produkt sa vzťahuje záruka 5 rokov od dátumu prevzatia, s výnimkou používateľských chýb uvedených nižšie:

Damage caused by impact Damage caused by scratching Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact Damage caused by prolonged contact with water Damage caused by exposure to intense temperature Damage caused by montage

LANOITANRETNİ FORANODISING LABEL KVALITY PRIEMYSELNÝ TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Zdrojová stránka 2

TECHNICKÝ LIST ZLIATINY

EN AW 6463 T6 [AlMg0,7Si]

Miesto použitia

Zliatina EN AW-6463 je široko používaná extrúzna zliatina, vhodná pre aplikácie, kde sa vyžadujú len nízke pevnostné vlastnosti.

Časti môžu byť

vyrobené s dobrou kvalitou povrchu, vhodné pre mnohé náterové operácie.

Typické oblasti použitia sú nábytok, dokončovacie materiály, okná a dvere,

úprava karosérie, konštrukcia fasády, stĺpy osvetlenia a stožiare.

Chemické zloženie podľa EN573-3 (hmotn. %, zvyšok Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Max 0,15 0,2 Max 0,5 0,45 - 0,9 - Max 0,05 Max 0,1 Odpoč.

Mechanické vlastnosti podľa EN755-2

Temper* Hrúbka steny e*** Medza klzu Pevnosť v ťahu Predĺženie Tvrdosť podľa Brinella

- e* mm Rp0,2 min Mpa Rm min Mpa Min A50 mm % - Max A % HB**

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Označenie teploty podľa EN515: T4-Prirodzene zostarnuté do stabilného stavu, T5-chladené z operácie tvárnenia pri zvýšenej teplote a

umelo starnúce, T6-Solution tepelne spracované, kalené a umelo starnuté,

** Hodnoty tvrdosti sú len orientačné,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Fyzikálne vlastnosti (približné hodnoty, 20°C)

Hustota Rozsah topenia Elektrický tepelný súčiniteľ modulu

(kg/m³) (°C) vodivosť vodivosť tepelná elasticita

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) rozšírenie (GPa)

28-34 200-220 10⁻⁶/K ~70

Zvárateľnosť¹

Plyn: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typické výplňové materiály (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) alebo AlSi5, a AlMg3, ak má byť produkt eloxovaný.

V dôsledku tepelného príkonu pri zváraní

mechanické vlastnosti sa znížia približne o 50 % (ref.

EN1999-1).

Vlastnosti obrábania¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Vlastnosti povlaku¹ Tvrdé/ochranné eloxovanie: 1 / Dekoratívne / svetlé / farebné eloxovanie: 2

Odolnosť proti korózii¹ Všeobecne: 1 Námorná: 2

¹Relatívna kvalifikácia v rozsahu od 1 - veľmi dobré po 6 - nevhodné

Strana 2/2

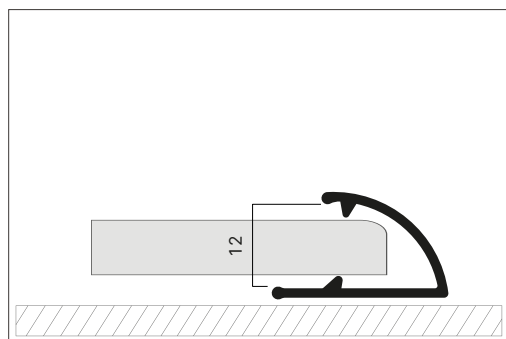
Originálne výkresy a referenčné strany

Product Datasheet



Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Revio
Product Name	Revio
Product Description	Aluminium Carpet Edge Profile
Item No	RVO
Area of Use	Public, Office, Residential
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	2500mm
Surface	Anodised

Revio aluminum carpet edge profile is specially designed to increase the aesthetics and functionality of your floor. Revio aluminum carpet edge profile not only provides a seamless transition between different flooring surfaces, but also protects the edges of your carpet, preventing wear and deformation that may occur over time. These profiles help you reduce repair and replacement costs by extending the life of your carpet. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing. It has a stylish and modern appearance with its oval form and facilitates the transition between floors. Revio aluminum carpet edge profile is user-friendly during the installation phase, allowing you to achieve a professional result in a short time with clear instructions and simple tools. Corners can be assembled by cutting profile to 45 degree. Revio aluminum carpet edge profile has a matte anodized coating option in silver, yellow and inox colors.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m³)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10 ⁻⁶ /K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties¹ Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance¹ General: 1 Marine: 2

¹Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable