

MOX Systems - technická dokumentácia

datasheet-crispo-en.pdf

Technický preklad: rozmery nájdete na pôvodných výkresoch a referenčných stránkach.

Zdrojová stránka 1

Produktový list

Výrobca Mox Profile Systems

Názov dokumentu Dizajn a kvalita: Crispo

Názov produktu Crispo

Popis produktu Hliníková lišta

Položka č. CRS

Oblasť použitia Verejné, kancelárske, obytné

Materiál EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Dĺžka 2500 mm

Povrch s práškovým nástrekom, eloxovaný, chrómovaný

Hliníková soklová lišta Crispo je väčšinou preferovaná v priestoroch s veľkými medzerami medzi stenou a podlahou vďaka svojmu širokému tvaru.

Zakrýva chyby v spojoch podlahy a stien.

Zabraňuje hromadeniu nečistôt a škodlivým organizmom a poskytuje hygienické a zdravé používanie po mnoho rokov.

Vďaka dušej oblasti vo svojom dizajne zhromažďuje telefónne, elektrické a internetové káble, aby organizoval vaše prostredie.

Je mimoriadne odolný a má dlhú životnosť, pretože je vyrobený z vysoko kvalitných surovín a má hrubé steny.

Na rozdiel od svojich konkurentov vyniká hrúbkou povlaku a kvalitou eloxovania a aplikáciou predbežnej úpravy, ktorá poskytuje odolnosť proti korózii pri elektrostatickom práškovom lakovaní.

Crispo poskytuje jednotu svojím oválnym prechodovým vzhľadom a je kompatibilný s klasickou aj modernou architektúrou.

Hliníkovú soklovú lištu Crispo je možné jednoducho namontovať tak, že univerzálny zadný diel pripevníte na stenu pomocou skrutiek a namontujete predný krycí profil so systémom snap lock.

Rohy je možné zostaviť rezom profilu na 45 stupňov.

Hliníková soklová lišta Crispo má možnosti matného eloxovania, lesklo eloxovaného, saténovo chemicky lesklo eloxovaného a elektrostatického práškového lakovania.

Zatiaľ čo sú k dispozícii strieborné, žlté, inoxové, bronzové a čierne eloxované farebné nátery, môže byť tiež lakovaný podľa požadovaného RAL kódu pomocou elektrostatického práškového lakovania.

Strana 1/2

Záruka

Na tento produkt sa vzťahuje záruka 5 rokov od dátumu prevzatia, s výnimkou používateľských chýb uvedených nižšie:

Damage caused by impact Damage caused by scratching Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact Damage caused by prolonged contact with water Damage caused by exposure to intense temperature Damage caused by montage

LANOITANRETNÍ FORANODISING LABEL KVALITY PRIEMYSELNÝ TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Zdrojová stránka 2

TECHNICKÝ LIST ZLIATINY

EN AW 6463 T6 [AlMg0,7Si]

Miesto použitia

Zliatina EN AW-6463 je široko používaná extrúzna zliatina, vhodná pre aplikácie, kde sa vyžadujú len nízke pevnostné vlastnosti.

Časti môžu byť

vyrobené s dobrou kvalitou povrchu, vhodné pre mnohé náterové operácie.

Typické oblasti použitia sú nábytok, dokončovacie materiály, okná a dvere,

úprava karosérie, konštrukcia fasády, stĺpy osvetlenia a stožiare.

Chemické zloženie podľa EN573-3 (hmotn. %, zvyšok Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Max 0,15 0,2 Max 0,5 0,45 - 0,9 - Max 0,05 Max 0,1 Odpoč.

Mechanické vlastnosti podľa EN755-2

Temper* Hrúbka steny e*** Medza klzu Pevnosť v ťahu Predĺženie Tvrdosť podľa Brinella

- e* mm Rp0,2 min Mpa Rm min Mpa Min A50 mm % - Max A % HB**

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Označenie teploty podľa EN515: T4-Prirodzene zostarnuté do stabilného stavu, T5-chladené z operácie tvárnenia pri zvýšenej teplote a

umelo starnúce, T6-Solution tepelne spracované, kalené a umelo starnuté,

** Hodnoty tvrdosti sú len orientačné,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Fyzikálne vlastnosti (približné hodnoty, 20°C)

Hustota Rozsah topenia Elektrický tepelný súčiniteľ modulu

(kg/m³) (°C) vodivosť vodivosť tepelná elasticita

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) rozšírenie (GPa)

28-34 200-220 10⁻⁶/K ~70

Zvárateľnosť¹

Plyn: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typické výplňové materiály (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) alebo AlSi5, a AlMg3, ak má byť produkt eloxovaný.

V dôsledku tepelného príkonu pri zváraní

mechanické vlastnosti sa znížia približne o 50 % (ref.

EN1999-1).

Vlastnosti obrábania¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Vlastnosti povlaku¹ Tvrdé/ochranné eloxovanie: 1 / Dekoratívne / svetlé / farebné eloxovanie: 2

Odolnosť proti korózii¹ Všeobecne: 1 Námorná: 2

¹Relatívna kvalifikácia v rozsahu od 1 - veľmi dobré po 6 - nevhodné

Strana 2/2

Originálne výkresy a referenčné strany

Product Datasheet



Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Crispo
Product Name	Crispo
Product Description	Aluminium Skirting Board
Item No	CRS
Area of Use	Public, Office, Residential
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	2500mm
Surface	Powder Coated, Anodised, Chrome Plated

Crispo aluminum skirting board is mostly preferred in areas with large gaps between wall and floorings due to its wide form. It covers the defects in floor and wall joints. It prevents dirt accumulation and harmful organisms to provide hygienic and healthy use for many years. With the hollow area in its design, it collects the telephone, electricity and internet cables to organize your environment. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pretreatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Crispo provides unity with its oval transition appearance and is compatible with both classical and modern architecture. Crispo aluminum skirting board can be easily installed by fixing the universal rear piece to the wall with screws and mounting the front cover profile with its snap lock system. Corners can be assembled by cutting the profile to 45 degrees. Crispo aluminum skirting board has matte anodized, bright anodized, satin chemical bright anodized and electrostatic powder painting options. While silver, yellow, inox, bronze and black anodized color coatings are available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



ALLOY DATASHEET
EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m³)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10 ⁻⁶ /K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties¹ Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance¹ General: 1 Marine: 2

¹Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable