

# МОХ-системы - техническая документация

datasheet-sole-us-en.pdf

Технический перевод: размеры см. в оригинальных чертежах и на справочных страницах.

## Исходная страница 1

Технический паспорт продукта

Производитель Mox Profile Systems

Название документа Дизайн и качество: Sole

Название продукта Sole

Описание продукта Алюминиевый плинтус

Артикул № СОЛ

Область использования Общественная, Офисная, Жилая

Материал EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Длина 8 футов

Поверхность с порошковым покрытием, анодированная, хромированная

Алюминиевый профиль плинтуса Sole чаще всего предпочитают во всех жилых и общественных помещениях с классической концепцией дизайна. Он закрывает дефекты стыков пола и стен.

Он предотвращает накопление грязи и вредных организмов, обеспечивая гигиеничное и здоровое использование на протяжении многих лет.

Благодаря пустотелой конструкции он собирает телефонные, электрические и интернет-кабели, чтобы организовать ваше пространство.

Он чрезвычайно прочный и долговечный, поскольку изготовлен из высококачественного сырья и имеет толстые стенки.

В отличие от своих конкурентов, он выделяется толщиной покрытия и качеством анодирования, а также применением предварительной обработки, обеспечивающей стойкость к коррозии при электростатической порошковой окраске.

Sole был разработан для всех классических, роскошных и престижных жилых помещений.

Алюминиевый профиль плинтуса Sole можно легко установить, прикрепив универсальную заднюю часть к стене с помощью шурупов и установив передний защитный профиль с помощью системы защелкивания. Углы можно собрать, обрезав профиль под углом 45 градусов.

Доступен длиной 2500 мм и высотой 100 мм.

Алюминиевый плинтус Sole имеет варианты матового анодирования и электростатической порошковой окраски.

Хотя доступны цветные покрытия с анодированием серебра, их также можно покрасить по желаемому коду RAL с помощью электростатической порошковой окраски.

Страница 1/2

Гарантия

На данный продукт распространяется гарантия сроком 5 лет с даты получения, за исключением ошибок пользователя, перечисленных ниже:

Повреждения в результате удара Повреждения в результате царапин Повреждения в результате контакта с абразивными веществами или химическими чистящими средствами Повреждения в результате длительного контакта с водой Повреждения в результате воздействия высокой температуры Повреждения в результате монтажа

LANOITANRETNİ MARKIROVKA КАЧЕСТВА КАЧЕСТВА ФОРАНОДИРОВАНИЯ ПРОМЫШЛЕННАЯ TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

# Исходная страница 2

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ СПЛАВА

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

### Место использования

Сплав EN AW-6463 представляет собой широко используемый экструзионный сплав, подходящий для применений, где требуются лишь умеренные прочностные характеристики.

### Части могут быть

производится с хорошим качеством поверхности, подходит для многих операций нанесения покрытий.

Типичные области применения - мебель, отделочные материалы, окна и двери, отделка кузова автомобиля, строительство фасадов, осветительных колонн и флагштоков.

Химический состав согласно EN573-3 (мас.%, остаток Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Макс 0,15 0,2 Макс 0,5 0,45 - 0,9 - Макс 0,05 Макс 0,1 Отдых

Механические свойства согласно EN755-2

Состояние\* Толщина стенки e\*\*\* Предел текучести Предел прочности при растяжении Удлинение Твердость по Бринеллю

- e\* мм Rp0,2 мин МПа Rm мин МПа Мин A50мм % - Макс A % HB\*\*

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

\* Обозначение состояния в соответствии с EN515: T4 - естественное старение до стабильного состояния, T5 - охлаждение после операции формования при повышенной температуре и искусственно состаренные, термообработанные, закаленные и искусственно состаренные T6-Solution,

\*\* Значения твердости приведены только для справки.

\*\*\* При различной толщине стенок в пределах одного профиля наименьшие указанные свойства считаются действительными для всего сечения профиля.

Физические свойства (приблизительные значения, 20°C)

Плотность Диапазон плавления Электрический термический коэффициент модуля

(кг/м³) (°C) проводимость проводимость термоэластичность

2700 585-650 (MC/м) (Вт/м·K) расширение (ГПа)

28-34 200-220 10<sup>-6</sup>/K ~70

Свариваемость<sup>1</sup>

Газ: 3 TIG: 2 MIG: 2

Типичные присадочные материалы (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) или AlSi5 и AlMg3, если изделие необходимо анодировать.

Из-за тепловложения во время сварки

механические свойства уменьшатся примерно на 50% (см.

EN1999-1).

Характеристики обработки<sup>1</sup>: T4, закал 3 / T5, T6, закал 2

Свойства покрытия<sup>1</sup> Жесткое/защитное анодирование: 1/Декоративное/яркое/цветное  
анодирование: 2

Коррозионная стойкость<sup>1</sup> Общая: 1 Морская пехота: 2

<sup>1</sup>Относительная квалификация от 1-очень хорошо до 6-непригодно.

Страница 2/2

## Оригинальные чертежи и справочные страницы

# Product Datasheet



|                     |                                        |
|---------------------|----------------------------------------|
| Manufacturer        | Mox Profile Systems                    |
| Document Title      | Design and quality: Sole               |
| Product Name        | Sole                                   |
| Product Description | Aluminium Skirting Board               |
| Item No             | SOL                                    |
| Area of Use         | Public, Office, Residential            |
| Material            | EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6           |
| Length              | 8'                                     |
| Surface             | Powder Coated, Anodised, Chrome Plated |

Sole aluminum skirting board profile is mostly preferred in all living areas and public areas with classical design concepts. It covers the defects in floor and wall joints. It prevents dirt accumulation and harmful organisms to provide hygienic and healthy use for many years. With the hollow area in its design, it collects the telephone, electricity and internet cables to organize your environment. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pre-treatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Sole was designed for all classical, luxurious and prestigious living spaces. Sole aluminum skirting board profile can be easily installed by fixing the universal rear piece to the wall with screws and mounting the front cover profile with its snap lock system. Corners can be assembled by cutting profile to 45 degree. It is available in 2500mm length and 100mm height. Sole aluminum skirting board has matte anodized and electrostatic powder painting options. While silver anodized color coatings is available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



## Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



# ALLOY DATASHEET

## EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

### Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

### Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

| Si          | Fe       | Cu  | Mn      | Mg         | Cr | Zn       | Ti      | Al   |
|-------------|----------|-----|---------|------------|----|----------|---------|------|
| 0,20 - 0,60 | Max 0,15 | 0,2 | Max 0,5 | 0,45 - 0,9 | -  | Max 0,05 | Max 0,1 | Rest |

### Mechanical properties according to EN755-2

| Temper* | Wall Thickness e*** | Yield Stress  | Tensile Strength | Elongation            | Brinell Hardness |
|---------|---------------------|---------------|------------------|-----------------------|------------------|
| -       | e* mm               | Rp0,2 min Mpa | Rm min Mpa       | Min A50mm % - Max A % | HB**             |
| T4      | e≤50                | 75            | 125              | 14 - 12               | 46               |
| T5      | e≤50                | 150           | 110              | 8 - 6                 | 60               |
| T6      | e≤50                | 195           | 160              | 10 - 8                | 74               |

\* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

\*\* Hardness values are for indication only,

\*\*\* For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

### Physical properties (approximate values, 20°C)

| Density<br>(kg/m³) | Melting range<br>(°C) | Electrical<br>conductivity<br>(MS/m) | Thermal<br>conductivity<br>(W/m.K) | Co-efficient of<br>thermal<br>expansion<br>10 <sup>-6</sup> /K | Modulus of<br>elasticity<br>(GPa) |
|--------------------|-----------------------|--------------------------------------|------------------------------------|----------------------------------------------------------------|-----------------------------------|
| 2700               | 585-650               | 28-34                                | 200-220                            | 23.4                                                           | ~70                               |

### Weldability<sup>1</sup>

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics<sup>1</sup>: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties<sup>1</sup> Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance<sup>1</sup> General: 1 Marine: 2

<sup>1</sup>Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable