# MOX-системы - техническая документация

datasheet-revio-en.pdf

Технический перевод: размеры см. в оригинальных чертежах и на справочных страницах.

# Исходная страница 1

Технический паспорт продукта

Производитель Mox Profile Systems

Название документа Дизайн и качество: Revio

Название продукта МОКС РЕВИО

Описание продукта Алюминиевый профиль края ковра

Артикул № RVO

Область использования Общественная, Офисная, Жилая

Материал EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Длина 2500 мм

Поверхность анодированная

Алюминиевый профиль для кромки ковра Revio специально разработан для повышения эстетики и функциональности вашего пола.

Алюминиевый профиль кромки ковра Revio не только обеспечивает плавный переход между различными поверхностями пола, но также защищает края вашего ковра, предотвращая износ и деформацию, которые могут возникнуть с течением времени.

Эти профили помогут вам снизить затраты на ремонт и замену, продлевая срок службы вашего ковра.

Он чрезвычайно прочный и долговечный, поскольку изготовлен из высококачественного сырья и имеет толстые стенки.

В отличие от конкурентов, он выделяется толщиной покрытия и качеством анодирования.

Он имеет стильный и современный внешний вид, имеет овальную форму и облегчает переход между этажами.

Алюминиевый профиль для кромки ковра Revio удобен в использовании на этапе установки и позволяет за короткое время добиться профессионального результата с помощью четких инструкций и простых инструментов.

Углы можно собрать, обрезав профиль под углом 45 градусов.

Алюминиевый профиль коврового покрытия Revio имеет матовое анодированное покрытие серебристого, желтого и цвета нержавеющей стали.

Страница 1/2

Гарантия

На данный продукт распространяется гарантия сроком 5 лет с даты получения, за исключением ошибок пользователя, перечисленных ниже:

Повреждения в результате удара Повреждения в результате царапин Повреждения в результате контакта с абразивными веществами или химическими чистящими средствами Повреждения в результате длительного контакта с водой Повреждения в результате воздействия высокой

температуры Повреждения в результате монтажа

LANOITANRETNI МАРКИРОВКА КАЧЕСТВА КАЧЕСТВА ФОРАНОДИРОВАНИЯ ПРОМЫШЛЕННАЯ TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

# Исходная страница 2

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ СПЛАВА

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Место использования

Сплав EN AW-6463 представляет собой широко используемый экструзионный сплав, подходящий для применений, где требуются лишь умеренные прочностные характеристики.

Части могут быть

производится с хорошим качеством поверхности, подходит для многих операций нанесения покрытий.

Типичные области применения - мебель, отделочные материалы, окна и двери,

отделка кузова автомобиля, строительство фасадов, осветительных колонн и флагштоков.

Химический состав согласно EN573-3 (мас.%, остаток Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Макс 0,15 0,2 Макс 0,5 0,45 - 0,9 - Макс 0,05 Макс 0,1 Отдых

Механические свойства согласно EN755-2

Состояние* Толщина стенки e*** Предел текучести Предел прочности при растяжении Удлинение Твердость по Бринеллю

- e* мм Rp0,2 мин МПа Rm мин МПа Мин A50мм % - Макс A % HB**

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Обозначение состояния в соответствии с EN515: T4 - естественное старение до стабильного состояния, T5 - охлаждение после операции формования при повышенной температуре и

искусственно состаренные, термообработанные, закаленные и искусственно состаренные T6-Solution,

** Значения твердости приведены только для справки.

*** При различной толщине стенок в пределах одного профиля наименьшие указанные свойства считаются действительными для всего сечения профиля.

Физические свойства (приблизительные значения, 20°C)

Плотность Диапазон плавления Электрический термический коэффициент модуля

(кг/м³) (°C) проводимость проводимость термоэластичность

2700 585-650 (MC/м) (Вт/м·K) расширение (ГПа)

28-34 200-220 $10^{-6}$/K ~70

Свариваемость[1]

Газ: 3 TIG: 2 MIG: 2

Типичные присадочные материалы (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) или AlSi5 и AlMg3, если изделие необходимо анодировать.

Из-за тепловложения во время сварки

механические свойства уменьшатся примерно на 50% (см.

EN1999-1).

Характеристики обработки[1]: T4, закал 3 / T5, T6, закал 2

Свойства покрытия[1] Жесткое/защитное анодирование: 1/Декоративное/яркое/цветное анодирование: 2

Коррозионная стойкость[1] Общая: 1 Морская пехота: 2

[1]Относительная квалификация от 1-очень хорошо до 6-непригодно.

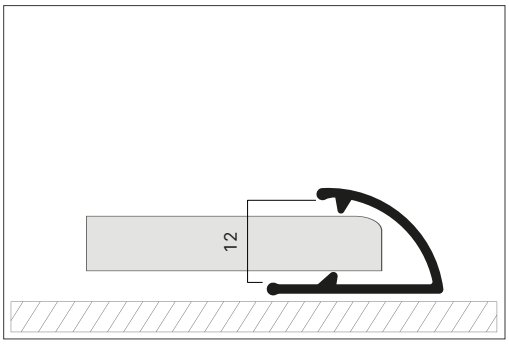
Страница 2/2

# Оригинальные чертежи и справочные страницы

# Product Datasheet

| | |
|---|---|
| Manufacturer | Mox Profile Systems |
| Document Title | Design and quality: Revio |
| Product Name | Revio |
| Product Description | Aluminium Carpet Edge Profile |
| Item No | RVO |
| Area of Use | Public, Office, Residential |
| Material | EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6 |
| Length | 2500mm |
| Surface | Anodised |

Revio aluminum carpet edge profile is specially designed to increase the aesthetics and functionality of your floor. Revio aluminum carpet edge profile not only provides a seamless transition between different flooring surfaces, but also protects the edges of your carpet, preventing wear and deformation that may occur over time. These profiles help you reduce repair and replacement costs by extending the life of your carpet. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing. It has a stylish and modern appearance with its oval form and facilitates the transition between floors. Revio aluminum carpet edge profile is user-friendly during the installation phase, allowing you to achieve a professional result in a short time with clear instructions and simple tools. Corners can be assembled by cutting profile to 45 degree. Revio aluminum carpet edge profile has a matte anodized coating option in silver, yellow and inox colors.



## Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

Damage caused by impact
Damage caused by scratching
Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
Damage caused by prolonged contact with water
Damage caused by exposure to intense temperature
Damage caused by montage

TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

## Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

### Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

| Si | Fe | Cu | Mn | Mg | Cr | Zn | Ti | Al |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 0,20 - 0,60 | Max 0,15 | 0,2 | Max 0,5 | 0,45 - 0,9 | - | Max 0,05 | Max 0,1 | Rest |

### Mechanical properties according to EN755-2

| Temper* | Wall Thickness e*** | Yield Stress | Tensile Strength | Elongation | Brinell Hardness |
|---|---|---|---|---|---|
| - | e* mm | Rp0,2 min Mpa | Rm min Mpa | Min A50mm % - Max A % | HB** |
| T4 | e≤50 | 75 | 125 | 14 - 12 | 46 |
| T5 | e≤50 | 150 | 110 | 8 - 6 | 60 |
| T6 | e≤50 | 195 | 160 | 10 - 8 | 74 |

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

### Physical properties (approximate values, 20°C)

| Density ($kg/m^3$) | Melting range (°C) | Electrical conductivity (MS/m) | Thermal conductivity (W/m.K) | Co-efficient of thermal expansion $10^{-6}$/K | Modulus of elasticity (GPa) |
|---|---|---|---|---|---|
| 2700 | 585-650 | 28-34 | 200-220 | 23.4 | ~70 |

**Weldability**[1]

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be redured by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics[1]: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties[1] Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance[1] General: 1 Marine: 2

[1]Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable