

МОХ-системы - техническая документация

datasheet-mono-fix-en.pdf

Технический перевод: размеры см. в оригинальных чертежах и на справочных страницах.

Исходная страница 1

Технический паспорт продукта

Производитель Mox Profile Systems

Название документа Дизайн и качество: Mono-Fix

Название продукта Mono-Fix

Описание продукта Обрезная кромка алюминиевой плитки

Артикул № МНФ

Зона использования Ванная комната, Кухня

Материал EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Длина 2500 мм

Поверхность с порошковым покрытием, анодированная, хромированная

Кромка алюминиевой плитки Mono Fix придает эстетику вашей керамической плитке благодаря широкому выбору вариантов поверхности, совместимой с модными цветами и текстурами керамики.

Он используется в качестве рамы, которая скрывает керамическую секцию на концах керамических стен или в качестве паркетных швов.

Обеспечивая эстетику, устраняющую дефекты соединений и нанесения, он также предотвращает повреждение керамики.

Он чрезвычайно прочный и долговечный, поскольку изготовлен из высококачественного сырья и имеет толстые стенки.

В отличие от своих конкурентов, он выделяется толщиной покрытия и качеством анодирования, а также применением предварительной обработки, обеспечивающей стойкость к коррозии при электростатической порошковой окраске.

Mono Fix придает комбинациям плитки простой вид благодаря своему минималистичному дизайну.

Кромку алюминиевой плитки Mono Fix можно легко установить, нанеся плиточный клей на выступы швов и плотно прижав прилегающие плитки на место.

Углы можно собрать, обрезав профиль до 45 градусов.

Краевой профиль алюминиевой плитки Mono Fix имеет варианты матового анодирования, блестящего анодирования и электростатической порошковой окраски.

Хотя доступны серебряное, желтое, нержавеющее, черное анодированное покрытие, его также можно покрасить по желаемому коду RAL с помощью электростатической порошковой окраски.

Страница 1/2

Гарантия

На данный продукт распространяется гарантия сроком 5 лет с даты получения, за исключением ошибок пользователя, перечисленных ниже:

Повреждения в результате удара Повреждения в результате царапин Повреждения в результате контакта с абразивными веществами или химическими чистящими средствами Повреждения в результате длительного контакта с водой Повреждения в результате воздействия высокой температуры Повреждения в результате монтажа

LANOITANRETNİ MARKIROVKA КАЧЕСТВА КАЧЕСТВА ФОРАНОДИРОВАНИЯ ПРОМЫШЛЕННАЯ TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Исходная страница 2

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ СПЛАВА

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Место использования

Сплав EN AW-6463 представляет собой широко используемый экструзионный сплав, подходящий для применений, где требуются лишь умеренные прочностные характеристики.

Части могут быть

производится с хорошим качеством поверхности, подходит для многих операций нанесения покрытий.

Типичные области применения - мебель, отделочные материалы, окна и двери, отделка кузова автомобиля, строительство фасадов, осветительных колонн и флагштоков.

Химический состав согласно EN573-3 (мас.%, остаток Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Макс 0,15 0,2 Макс 0,5 0,45 - 0,9 - Макс 0,05 Макс 0,1 Отдых

Механические свойства согласно EN755-2

Состояние* Толщина стенки e*** Предел текучести Предел прочности при растяжении Удлинение Твердость по Бринеллю

- e* мм Rp0,2 мин МПа Rm мин МПа Мин A50мм % - Макс A % HB**

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Обозначение состояния в соответствии с EN515: T4 - естественное старение до стабильного состояния, T5 - охлаждение после операции формования при повышенной температуре и искусственно состаренные, термообработанные, закаленные и искусственно состаренные T6-Solution,

** Значения твердости приведены только для справки.

*** При различной толщине стенок в пределах одного профиля наименьшие указанные свойства считаются действительными для всего сечения профиля.

Физические свойства (приблизительные значения, 20°C)

Плотность Диапазон плавления Электрический термический коэффициент модуля

(кг/м³) (°C) проводимость проводимость термоэластичность

2700 585-650 (MC/м) (Вт/м·K) расширение (ГПа)

28-34 200-220 10⁻⁶/K ~70

Свариваемость¹

Газ: 3 TIG: 2 MIG: 2

Типичные присадочные материалы (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) или AlSi5 и AlMg3, если изделие необходимо анодировать.

Из-за тепловложения во время сварки

механические свойства уменьшатся примерно на 50% (см.

EN1999-1).

Характеристики обработки¹: T4, закал 3 / T5, T6, закал 2

Свойства покрытия¹ Жесткое/защитное анодирование: 1/Декоративное/яркое/цветное
анодирование: 2

Коррозионная стойкость¹ Общая: 1 Морская пехота: 2

¹Относительная квалификация от 1-очень хорошо до 6-непригодно.

Страница 2/2

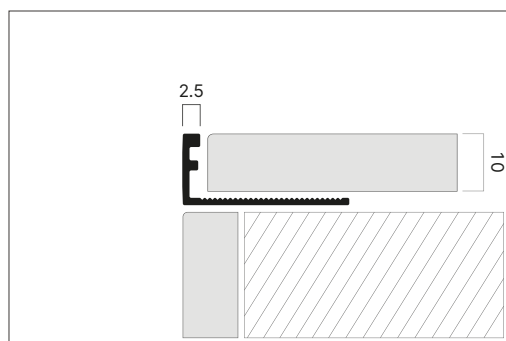
Оригинальные чертежи и справочные страницы

Product Datasheet



Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Mono-Fix
Product Name	Mono-Fix
Product Description	Aluminium Tile Trim Edge
Item No	MNF
Area of Use	Bathroom, Kitchen
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	2500mm
Surface	Powder Coated, Anodised, Chrome Plated

Mono Fix aluminium tile trim edge adds aesthetics to your ceramic applications with its wide range of surface options compatible with trending ceramic colors and textures. It is used as a frame that conceals the ceramic section at the ends of ceramic wall applications or as parquet joints. While providing aesthetics that will eliminate joint and application flaws, it also prevents ceramics from taking damage. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pretreatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Mono Fix provides a plain appearance to tile combinations with its minimal design. Mono Fix aluminium tile trim edge can be easily installed by applying tile adhesive to joint extensions and firmly pressing adjoining tiles into place. Corners can be assembled by cutting the profile to 45 degrees. Mono Fix aluminium tile trim edge profile has matte anodized, bright anodized and electrostatic powder painting options. While silver, yellow, inox, black anodized color coatings are available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m³)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	10 ⁻⁶ /K 23.4	~70

Weldability¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties¹ Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance¹ General: 1 Marine: 2

¹Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable