

МОХ-системы - техническая документация

datasheet-line-en.pdf

Технический перевод: размеры см. в оригинальных чертежах и на справочных страницах.

Исходная страница 1

Технический паспорт продукта

Производитель Mox Profile Systems

Название документа Дизайн и качество: Line

Название продукта МОХ ЛИНИЯ

Описание продукта Краевой профиль алюминиевого пола

Артикул № LNE

Область использования Общественная, Офисная, Жилая

Материал EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Длина 2500 мм

Поверхность анодированная

Алюминиевый кромочный профиль для пола Line - отличный выбор для различных проектов благодаря своей универсальной, прочной и легкой конструкции, которая закрывает зазор между напольными покрытиями.

Краевой профиль для алюминиевых напольных покрытий Line предназначен для закрытия зазоров между напольными плитками одинаковой высоты.

Он чрезвычайно прочный и долговечный, поскольку изготовлен из высококачественного сырья и имеет толстые стенки.

В отличие от конкурентов, он выделяется толщиной покрытия и качеством анодирования.

Line благодаря своей плоской форме идеально закрывает зазор между полами.

Краевой профиль для алюминиевого пола Line легко монтируется путем нажатия сверху после нанесения силикона или соединения в зазор между двумя полами.

Углы можно собрать, обрезав профиль под углом 45 градусов.

Алюминиевый напольный профиль Line имеет вариант яркого анодированного покрытия серебристого и желтого цветов.

Страница 1/2

Гарантия

На данный продукт распространяется гарантия сроком 5 лет с даты получения, за исключением ошибок пользователя, перечисленных ниже:

Повреждения в результате удара Повреждения в результате царапин Повреждения в результате контакта с абразивными веществами или химическими чистящими средствами Повреждения в результате длительного контакта с водой Повреждения в результате воздействия высокой температуры Повреждения в результате монтажа

LANOITANRETNI МАРКИРОВКА КАЧЕСТВА КАЧЕСТВА ФОРАНОДИРОВАНИЯ ПРОМЫШЛЕННАЯ TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Исходная страница 2

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ СПЛАВА

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Место использования

Сплав EN AW-6463 представляет собой широко используемый экструзионный сплав, подходящий для применений, где требуются лишь умеренные прочностные характеристики.

Части могут быть

производится с хорошим качеством поверхности, подходит для многих операций нанесения покрытий.

Типичные области применения - мебель, отделочные материалы, окна и двери, отделка кузова автомобиля, строительство фасадов, осветительных колонн и флагштоков.

Химический состав согласно EN573-3 (мас.%, остаток Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Макс 0,15 0,2 Макс 0,5 0,45 - 0,9 - Макс 0,05 Макс 0,1 Отдых

Механические свойства согласно EN755-2

Состояние* Толщина стенки e*** Предел текучести Предел прочности при растяжении Удлинение Твердость по Бринеллю

- e* мм Rp0,2 мин МПа Rm мин МПа Мин A50мм % - Макс A % HB**

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Обозначение состояния в соответствии с EN515: T4 - естественное старение до стабильного состояния, T5 - охлаждение после операции формования при повышенной температуре и искусственно состаренные, термообработанные, закаленные и искусственно состаренные T6-Solution,

** Значения твердости приведены только для справки.

*** При различной толщине стенок в пределах одного профиля наименьшие указанные свойства считаются действительными для всего сечения профиля.

Физические свойства (приблизительные значения, 20°C)

Плотность Диапазон плавления Электрический термический коэффициент модуля

(кг/м³) (°C) проводимость проводимость термоэластичность

2700 585-650 (MC/м) (Вт/м·K) расширение (ГПа)

28-34 200-220 10⁻⁶/K ~70

Свариваемость¹

Газ: 3 TIG: 2 MIG: 2

Типичные присадочные материалы (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) или AlSi5 и AlMg3, если изделие необходимо анодировать.

Из-за тепловложения во время сварки

механические свойства уменьшатся примерно на 50% (см.

EN1999-1).

Характеристики обработки¹: T4, закал 3 / T5, T6, закал 2

Свойства покрытия¹ Жесткое/защитное анодирование: 1/Декоративное/яркое/цветное
анодирование: 2

Коррозионная стойкость¹ Общая: 1 Морская пехота: 2

¹Относительная квалификация от 1-очень хорошо до 6-непригодно.

Страница 2/2

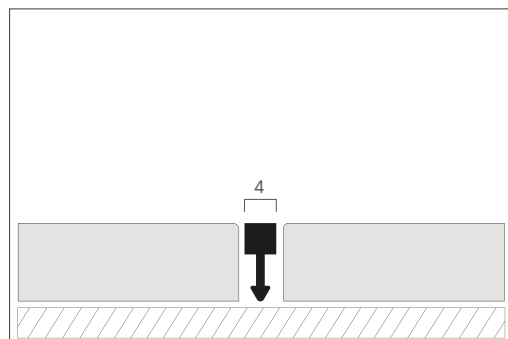
Оригинальные чертежи и справочные страницы

Product Datasheet



Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Line
Product Name	Line
Product Description	Aluminium Flooring Edge Profile
Item No	LNE
Area of Use	Public, Office, Residential
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	2500mm
Surface	Anodised

Line aluminum flooring edge profile is an excellent choice for various projects with its versatile, durable and lightweight structure that closes the gap between floorings. Line aluminum flooring edge profile is designed to close the gaps between floor tiles of the same height. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing. Line perfectly closes the gap between floors with its flat form. Line aluminum flooring edge profile is easily mounted by pressing from the top after applying silicone or joint to the gap between two floors. Corners can be assembled by cutting profile to 45 degree. Line aluminum flooring edge profile has a bright anodized coating option in silver and yellow colors.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m³)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10 ⁻⁶ /K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties¹ Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance¹ General: 1 Marine: 2

¹Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable