

MOX Systems - documentatie tehnica

datasheet-velo-us-en.pdf

Traducere tehnică: consultați desenele originale și paginile de referință pentru dimensiuni.

Pagina sursă 1

Fișa tehnică a produsului

Producator Mox Profile Systems

Titlul documentului Design și calitate: Velo

Nume produs Velo

Descrierea produsului Plinte din aluminiu

Nr. articol VLO

Domeniu de utilizare Public, Birou, Rezidential

Material EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Lungime 8'

Suprafață acoperită cu pulbere, anodizat, cromat

Plinta din aluminiu Velo oferă soluții de plinte în special pentru zonele umede precum băi și bucătării.

Ocupă mai puțin spațiu și oferă ușurință de instalare.

Oferă etanșare, precum și estetică prin acoperirea defectelor îmbinării perete-pardoseală în special în zonele umede.

Poate fi folosit în aplicații cu pereți ovali, deoarece este potrivit pentru îndoire.

Este extrem de durabil și de lungă durată, deoarece este produs din materie primă de înaltă calitate și are pereți groși.

Spre deosebire de concurenții săi, se remarcă prin grosimea acoperirii și calitatea anodizării, precum și prin aplicarea de pretratare care oferă rezistență la coroziune în vopsirea cu pulbere electrostatică.

Velo oferă un aspect aliniat cu perețele și nu provoacă pierderi de spațiu.

Plinta din aluminiu Velo poate fi instalată cu ușurință prin aplicarea directă a adezivului.

Colțurile pot fi asamblate prin tăierea profilului la 45 de grade.

Plinta din aluminiu Velo are opțiuni de vopsire cu pulbere electrostatică anodizat mat, anodizat strălucitor, anodizat lucios chimic satinat.

Deși sunt disponibile acoperiri de culoare argintiu, galben, inox, bronz și anodizat negru, acesta poate fi, de asemenea, vopsit la codul RAL dorit cu vopsire cu pulbere electrostatică.

Pagina 1/2

garanție

Acest produs este în garanție timp de 5 ani de la data primirii, cu excepția erorilor de utilizator enumerate mai jos:

Deteriorări cauzate de impact Deteriorări cauzate de zgâriere Deteriorări cauzate de contactul cu substanțe abrazive sau agenți de curățare chimici Deteriorări cauzate de contactul prelungit cu apa Daune cauzate de expunerea la temperatură intensă Deteriorări cauzate de montaj

Pagina sursă 2

FIȘĂ TEHNICĂ DE ALIE

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Locul de utilizare

Aliajul EN AW-6463 este un aliaj de extrudare utilizat pe scară largă, potrivit pentru aplicații în care sunt necesare numai proprietăți de rezistență modeste.

Piese pot fi

produs cu o calitate bună a suprafeței, potrivit pentru multe operațiuni de acoperire.

Domeniile de aplicare tipice sunt mobilierul, materialele de finisare, ferestrele și ușile, finisaje caroserie, construcție fatade, coloane de iluminat și catarge.

Compoziție chimică conform EN573-3 (% greutate, rest Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Max 0,15 0,2 Max 0,5 0,45 - 0,9 - Max 0,05 Max 0,1 Repaus

Proprietăți mecanice conform EN755-2

Temperatură* Grosimea peretelui e*** Efort de curgere Rezistența la tracțiune Alungire Duritate Brinell
- e* mm Rp0,2 min Mpa Rm min Mpa Min A50mm % - Max A % HB**

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Denumire temperatură conform EN515: T4-Îmbătrânit natural până la o stare stabilă, T5-răcit de la o operație de formare la temperatură ridicată și

îmbătrânit artificial, soluție T6 tratată termic, stins și îmbătrânit artificial,

** Valorile durității sunt doar cu titlu indicativ,

*** Pentru diferite grosimi de perete într-un singur profil, cele mai mici proprietăți specificate vor fi considerate valabile pentru întreaga secțiune transversală a profilului.

Proprietăți fizice (valori aproximative, 20°C)

Densitate Interval de topire Coeficient termic electric al modulului de

(kg/m³) (°C) conductivitate conductivitate elasticitate termică

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) expansiune (GPa)

28-34 200-220 10⁻⁶/K ~70

Sudabilitate¹

Gaz: 3 TIG: 2 MIG: 2

Materiale de umplutură tipice (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) sau AlSi5 și AlMg3 atunci când produsul trebuie să fie anodizat.

Datorită aportului de căldură în timpul sudării

proprietățile mecanice vor fi reduse cu aproximativ 50% (ref.

EN1999-1).

Caracteristici de prelucrare¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Proprietăți de acoperire¹ Anodizare dură/protectivă: 1 / Decorativă / strălucitoare / anodizare de culoare: 2

Rezistență la coroziune¹ General: 1 Marină: 2

¹Calificare relativă variind de la 1-foarte bine la 6-nepotrivit

Pagina 2/2

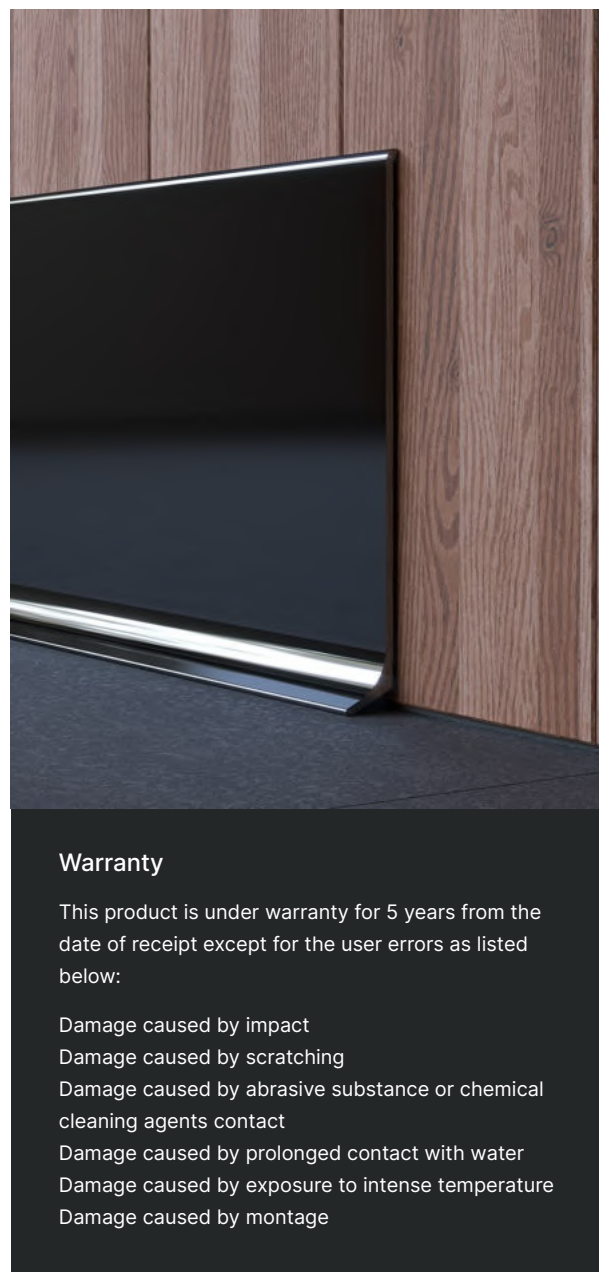
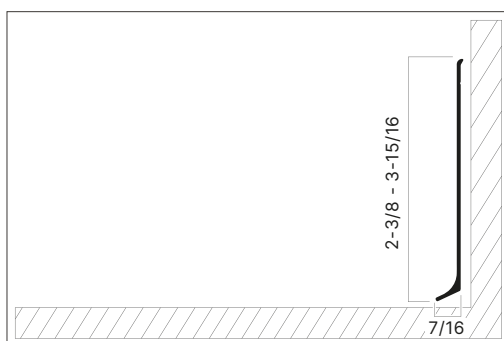
Desene originale și pagini de referință

Product Datasheet



Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Velo
Product Name	Velo
Product Description	Aluminium Skirting Board
Item No	VLO
Area of Use	Public, Office, Residential
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	8'
Surface	Powder Coated, Anodised, Chrome Plated

Velo aluminium skirting board provides skirting solutions especially for wet areas like bathrooms and kitchens. It takes up less space and offers ease of installation. It provides leak proofing as well as aesthetics by covering the wall-floor joint defects especially on wet areas. It can be used in oval wall applications as it is suitable for bending. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pretreatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Velo provides a flush appearance with the wall and does not cause any loss of space. Velo aluminium skirting board can be easily installed by directly applying adhesive. Corners can be assembled by cutting the profile to 45 degrees. Velo aluminium skirting board has matte anodized, bright anodized, satin chemical bright anodized and electrostatic powder painting options. While silver, yellow, inox, bronze and black anodized color coatings are available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m³)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10 ⁻⁶ /K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties¹ Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance¹ General: 1 Marine: 2

¹Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable