

MOX Systems - documentatie tehnica

datasheet-sole-en.pdf

Traducere tehnică: consultați desenele originale și paginile de referință pentru dimensiuni.

Pagina sursă 1

Fișa tehnică a produsului

Producator Mox Profile Systems

Titlul documentului Design și calitate: Sole

Nume produs Sole

Descrierea produsului Plinte din aluminiu

Nr. articol SOL

Domeniu de utilizare Public, Birou, Rezidential

Material EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Lungime 2500 mm

Suprafață acoperită cu pulbere, anodizat, cromat

Profilul plintelor din aluminiu Sole este preferat în toate zonele de locuit și zonele publice cu concepte de design clasice. Acoperă defectele îmbinărilor podelei și pereților.

Previne acumularea de murdărie și organismele dăunătoare pentru a oferi o utilizare igienică și sănătoasă pentru mulți ani.

Cu zona goală în design, acesta colectează cablurile de telefon, electricitate și internet pentru a vă organiza mediul.

Este extrem de durabil și de lungă durată, deoarece este produs din materie primă de înaltă calitate și are pereți groși.

Spre deosebire de concurenții săi, se remarcă prin grosimea acoperirii și calitatea anodizării, precum și prin aplicarea de pretratare care oferă rezistență la coroziune în vopsirea cu pulbere electrostatică.

Sole a fost conceput pentru toate spațiile de locuit clasice, luxoase și prestigioase.

Profilul plintei din aluminiu Sole poate fi instalat cu ușurință prin fixarea piesei universale din spate pe perete cu șuruburi și montarea profilului capacului frontal cu sistemul său de blocare prin închidere. Colțurile pot fi asamblate prin tăierea profilului la 45 de grade.

Este disponibil în lungime de 2500 mm și înălțime de 100 mm.

Plinta din aluminiu Sole are opțiuni anodizate mat și vopsire cu pulbere electrostatică.

Deși sunt disponibile vopsele de culoare anodizate argintiu, acestea pot fi vopsite, de asemenea, la codul RAL dorit cu vopsea electrostatică cu pulbere.

Pagina 1/2

garanție

Acest produs este în garanție timp de 5 ani de la data primirii, cu excepția erorilor de utilizator enumerate mai jos:

Deteriorări cauzate de impact Deteriorări cauzate de zgâriere Deteriorări cauzate de contactul cu substanțe abrazive sau agenți de curățare chimici Deteriorări cauzate de contactul prelungit cu apa Daune

cauzate de expunerea la temperatură intensă Deteriorări cauzate de montaj

LANOITANRETNİ FORANODIZARE ETICHETA DE CALITATE INDUSTRIAL TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Pagina sursă 2

FIȘĂ TEHNICĂ DE ALIE

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Locul de utilizare

Aliajul EN AW-6463 este un aliaj de extrudare utilizat pe scară largă, potrivit pentru aplicații în care sunt necesare numai proprietăți de rezistență modeste.

Piese pot fi

produs cu o calitate bună a suprafeței, potrivit pentru multe operațiuni de acoperire.

Domeniile de aplicare tipice sunt mobilierul, materialele de finisare, ferestrele și ușile,

finisaje caroserie, construcție fatade, coloane de iluminat și catarge.

Compoziție chimică conform EN573-3 (% greutate, rest Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Max 0,15 0,2 Max 0,5 0,45 - 0,9 - Max 0,05 Max 0,1 Repaus

Proprietăți mecanice conform EN755-2

Temperatură* Grosimea peretelui e*** Efort de curgere Rezistența la tracțiune Alungire Duritate Brinell

- e* mm Rp0,2 min Mpa Rm min Mpa Min A50mm % - Max A % HB**

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Denumire temperatură conform EN515: T4-Îmbătrânit natural până la o stare stabilă, T5-răcit de la o operație de formare la temperatură ridicată și

îmbătrânit artificial, soluție T6 tratată termic, stins și îmbătrânit artificial,

** Valorile durității sunt doar cu titlu indicativ,

*** Pentru diferite grosimi de perete într-un singur profil, cele mai mici proprietăți specificate vor fi considerate valabile pentru întreaga secțiune transversală a profilului.

Proprietăți fizice (valori aproximative, 20°C)

Densitate Interval de topire Coeficient termic electric al modulului de

(kg/m³) (°C) conductivitate conductivitate elasticitate termică

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) expansiune (GPa)

28-34 200-220 10⁻⁶/K ~70

Sudabilitate¹

Gaz: 3 TIG: 2 MIG: 2

Materiale de umplură tipice (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) sau AlSi5 și AlMg3 atunci când produsul trebuie să fie anodizat.

Datorită aportului de căldură în timpul sudării

proprietățile mecanice vor fi reduse cu aproximativ 50% (ref.

EN1999-1).

Caracteristici de prelucrare¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Proprietăți de acoperire¹ Anodizare dură/protectivă: 1 / Decorativă / strălucitoare / anodizare de culoare: 2

Rezistență la coroziune¹ General: 1 Marină: 2

¹Calificare relativă variind de la 1-foarte bine la 6-nepotrivit

Pagina 2/2

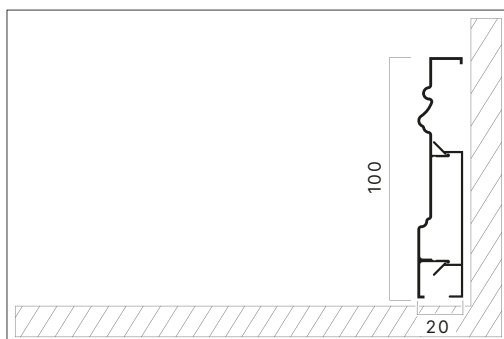
Desene originale și pagini de referință

Product Datasheet



Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Sole
Product Name	Sole
Product Description	Aluminium Skirting Board
Item No	SOL
Area of Use	Public, Office, Residential
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	2500mm
Surface	Powder Coated, Anodised, Chrome Plated

Sole aluminum skirting board profile is mostly preferred in all living areas and public areas with classical design concepts. It covers the defects in floor and wall joints. It prevents dirt accumulation and harmful organisms to provide hygienic and healthy use for many years. With the hollow area in its design, it collects the telephone, electricity and internet cables to organize your environment. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pre-treatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Sole was designed for all classical, luxurious and prestigious living spaces. Sole aluminum skirting board profile can be easily installed by fixing the universal rear piece to the wall with screws and mounting the front cover profile with its snap lock system. Corners can be assembled by cutting profile to 45 degree. It is available in 2500mm length and 100mm height. Sole aluminum skirting board has matte anodized and electrostatic powder painting options. While silver anodized color coatings is available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m³)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10 ⁻⁶ /K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties¹ Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance¹ General: 1 Marine: 2

¹Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable