MOX Systems - documentatie tehnica

datasheet-mono-fix-us-en.pdf

Traducere tehnică: consultați desenele originale și paginile de referință pentru dimensiuni.

Pagina sursă 1

Fișa tehnică a produsului

Producator Mox Profile Systems

Titlul documentului Design și calitate: Mono-Fix

Nume produs Mono-Fix

Descrierea produsului Marginea de finisare a plăcilor din aluminiu

Nr. articol MNF

Domeniu de utilizare Baie, Bucatarie

Material EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Lungime 8’

Suprafață acoperită cu pulbere, anodizat, cromat

Marginea de tăiere a plăcilor din aluminiu Mono Fix adaugă estetică aplicațiilor dvs. ceramice cu gama sa largă de opțiuni de suprafață compatibile cu culorile și texturile ceramice în tendințe.

Se foloseste ca cadru care ascunde sectiunea ceramica la capetele aplicatiilor de pereti ceramici sau ca rosturi de parchet.

În timp ce oferă o estetică care va elimina defectele de îmbinare și de aplicare, împiedică, de asemenea, deteriorarea ceramicii.

Este extrem de durabil și de lungă durată, deoarece este produs din materie primă de înaltă calitate și are pereți groși.

Spre deosebire de concurenții săi, se remarcă prin grosimea acoperirii și calitatea anodizării, precum și prin aplicarea de pretratare care oferă rezistență la coroziune în vopsirea cu pulbere electrostatică.

Mono Fix oferă un aspect simplu combinațiilor de plăci cu designul său minimal.

Marginea de tăiere a plăcilor din aluminiu Mono Fix poate fi instalată cu ușurință prin aplicarea adezivului pentru plăci pe extensiile rosturilor și prin apăsarea fermă a plăcilor adiacente.

Colțurile pot fi asamblate prin tăierea profilului la 45 de grade.

Profilul de margine a plăcilor din aluminiu Mono Fix are opțiuni de vopsire cu pulbere anodizat mat, anodizat strălucitor și electrostatic.

Deși sunt disponibile acoperiri de culoare argintiu, galben, inox, anodizat negru, acesta poate fi și vopsit la codul RAL dorit cu vopsea electrostatică cu pulbere.

Pagina 1/2

garanție

Acest produs este în garanție timp de 5 ani de la data primirii, cu excepția erorilor de utilizator enumerate mai jos:

Deteriorări cauzate de impact Deteriorări cauzate de zgâriere Deteriorări cauzate de contactul cu substanțe abrazive sau agenți de curățare chimici Deteriorări cauzate de contactul prelungit cu apa Daune

cauzate de expunerea la temperatură intensă Deteriorări cauzate de montaj

LANOITANRETNI FORANODIZARE ETICHETA DE CALITATE INDUSTRIAL TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Pagina sursă 2

FIȘĂ TEHNICĂ DE ALIE

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Locul de utilizare

Aliajul EN AW-6463 este un aliaj de extrudare utilizat pe scară largă, potrivit pentru aplicații în care sunt necesare numai proprietăți de rezistență modeste.

Piesele pot fi

produs cu o calitate bună a suprafeței, potrivit pentru multe operațiuni de acoperire.

Domeniile de aplicare tipice sunt mobilierul, materialele de finisare, ferestrele și ușile,

finisaje caroserie, constructie fatade, coloane de iluminat si catarge.

Compoziție chimică conform EN573-3 (% greutate, rest Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Max 0,15 0,2 Max 0,5 0,45 - 0,9 - Max 0,05 Max 0,1 Repaus

Proprietăți mecanice conform EN755-2

Temperatură* Grosimea peretelui e*** Efort de curgere Rezistența la tracțiune Alungire Duritate Brinell

- e* mm Rp0,2 min Mpa Rm min Mpa Min A50mm % - Max A % HB**

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Denumire temperatură conform EN515: T4-Îmbătrânit natural până la o stare stabilă, T5-răcit de la o operație de formare la temperatură ridicată și

îmbătrânit artificial, soluție T6 tratată termic, stins și îmbătrânit artificial,

** Valorile durității sunt doar cu titlu indicativ,

*** Pentru diferite grosimi de perete într-un singur profil, cele mai mici proprietăți specificate vor fi considerate valabile pentru întreaga secțiune transversală a profilului.

Proprietăți fizice (valori aproximative, 20°C)

Densitate Interval de topire Coeficient termic electric al modulului de

(kg/m³) (°C) conductivitate conductivitate elasticitate termică

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) expansiune (GPa)

28-34 200-220 10^{-6}/K ~70

Sudabilitate[1]

Gaz: 3 TIG: 2 MIG: 2

Materiale de umplutură tipice (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) sau AlSi5 și AlMg3 atunci când produsul trebuie să fie anodizat.

Datorită aportului de căldură în timpul sudării

proprietățile mecanice vor fi reduse cu aproximativ 50% (ref.

EN1999-1).

Caracteristici de prelucrare[1]: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Proprietăți de acoperire[1] Anodizare dură/protectivă: 1 / Decorativă / strălucitoare / anodizare de culoare: 2

Rezistență la coroziune[1] General: 1 Marină: 2

[1]Calificare relativă variind de la 1-foarte bine la 6-nepotrivit

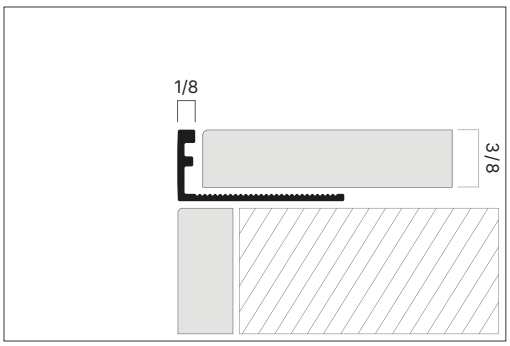
Pagina 2/2

Desene originale și pagini de referință

Product Datasheet

Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Mono-Fix
Product Name	Mono-Fix
Product Description	Aluminium Tile Trim Edge
Item No	MNF
Area of Use	Bathroom, Kitchen
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	8’
Surface	Powder Coated, Anodised, Chrome Plated

Mono Fix aluminium tile trim edge adds aesthetics to your ceramic applications with its wide range of surface options compatible with trending ceramic colors and textures. It is used as a frame that conceals the ceramic section at the ends of ceramic wall applications or as parquet joints. While providing aesthetics that will eliminate joint and application flaws, it also prevents ceramics from taking damage. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pretreatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Mono Fix provides a plain appearance to tile combinations with its minimal design. Mono Fix aluminium tile trim edge can be easily installed by applying tile adhesive to joint extensions and firmly pressing adjoining tiles into place. Corners can be assembled by cutting the profile to 45 degrees. Mono Fix aluminium tile trim edge profile has matte anodized, bright anodized and electrostatic powder painting options. While silver, yellow, inox, black anodized color coatings are available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

Damage caused by impact
Damage caused by scratching
Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
Damage caused by prolonged contact with water
Damage caused by exposure to intense temperature
Damage caused by montage

TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m^3)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10^{-6}/K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability[1]

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be redured by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics[1]: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties[1] Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance[1] General: 1 Marine: 2

[1]Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable