

MOX Systems - documentatie tehnica

datasheet-line-us-en.pdf

Traducere tehnică: consultați desenele originale și paginile de referință pentru dimensiuni.

Pagina sursă 1

Fișa tehnică a produsului

Producator Mox Profile Systems

Titlul documentului Design și calitate: Line

Nume produs Line

Descrierea produsului Profil din aluminiu pentru marginea podelei

Nr. articol LNE

Domeniu de utilizare Public, Birou, Rezidential

Material EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Lungime 8'

Suprafață anodizată

Profilul de margine pentru podea din aluminiu Line este o alegere excelentă pentru diverse proiecte, cu structura sa versatilă, durabilă și ușoară, care închide decalajul dintre podele.

Profilul de margine pentru podea din aluminiu Line este conceput pentru a închide golurile dintre plăcile de pardoseală de aceeași înălțime.

Este extrem de durabil și de lungă durată, deoarece este produs din materie primă de înaltă calitate și are pereți groși.

Spre deosebire de concurenții săi, se remarcă prin grosimea acoperirii și calitatea anodizării.

Line închide perfect decalajul dintre podele cu forma sa plată.

Profilul de margine al pardoselii din aluminiu Line se montează cu ușurință prin apăsare din partea de sus după aplicarea siliconului sau îmbinării pe golul dintre două etaje.

Colțurile pot fi asamblate prin tăierea profilului la 45 de grade.

Profilul de margine pentru podea din aluminiu Line are o opțiune de acoperire anodizată strălucitoare în culorile argintii și galbene.

Pagina 1/2

garanție

Acest produs este în garanție timp de 5 ani de la data primirii, cu excepția erorilor de utilizator enumerate mai jos:

Deteriorări cauzate de impact Deteriorări cauzate de zgâriere Deteriorări cauzate de contactul cu substanțe abrazive sau agenți de curățare chimici Deteriorări cauzate de contactul prelungit cu apa Daune cauzate de expunerea la temperatură intensă Deteriorări cauzate de montaj

LANOITANRETN I FORANODIZARE ETICHETA DE CALITATE INDUSTRIAL TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Pagina sursă 2

FIȘĂ TEHNICĂ DE ALIE

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Locul de utilizare

Aliajul EN AW-6463 este un aliaj de extrudare utilizat pe scară largă, potrivit pentru aplicații în care sunt necesare numai proprietăți de rezistență modeste.

Piese pot fi

produs cu o calitate bună a suprafeței, potrivit pentru multe operațiuni de acoperire.

Domeniile de aplicare tipice sunt mobilierul, materialele de finisare, ferestrele și ușile, finisaje caroserie, construcție fatade, coloane de iluminat și catarge.

Compoziție chimică conform EN573-3 (% greutate, rest Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Max 0,15 0,2 Max 0,5 0,45 - 0,9 - Max 0,05 Max 0,1 Repaus

Proprietăți mecanice conform EN755-2

Temperatură* Grosimea peretelui e*** Efort de curgere Rezistența la tracțiune Alungire Duritate Brinell
- e* mm Rp0,2 min Mpa Rm min Mpa Min A50mm % - Max A % HB**

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Denumire temperatură conform EN515: T4-Îmbătrânit natural până la o stare stabilă, T5-răcit de la o operație de formare la temperatură ridicată și

îmbătrânit artificial, soluție T6 tratată termic, stins și îmbătrânit artificial,

** Valorile durității sunt doar cu titlu indicativ,

*** Pentru diferite grosimi de perete într-un singur profil, cele mai mici proprietăți specificate vor fi considerate valabile pentru întreaga secțiune transversală a profilului.

Proprietăți fizice (valori aproximative, 20°C)

Densitate Interval de topire Coeficient termic electric al modulului de

(kg/m³) (°C) conductivitate conductivitate elasticitate termică

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) expansiune (GPa)

28-34 200-220 10⁻⁶/K ~70

Sudabilitate¹

Gaz: 3 TIG: 2 MIG: 2

Materiale de umplutură tipice (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) sau AlSi5 și AlMg3 atunci când produsul trebuie să fie anodizat.

Datorită aportului de căldură în timpul sudării

proprietățile mecanice vor fi reduse cu aproximativ 50% (ref.

EN1999-1).

Caracteristici de prelucrare¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Proprietăți de acoperire¹ Anodizare dură/protectivă: 1 / Decorativă / strălucitoare / anodizare de culoare: 2

Rezistență la coroziune¹ General: 1 Marină: 2

¹Calificare relativă variind de la 1-foarte bine la 6-nepotrivit

Pagina 2/2

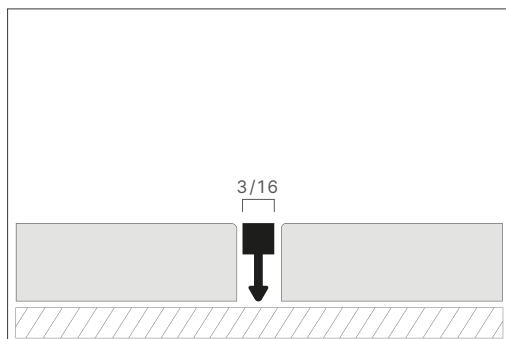
Desene originale și pagini de referință

Product Datasheet



Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Line
Product Name	Line
Product Description	Aluminium Flooring Edge Profile
Item No	LNE
Area of Use	Public, Office, Residential
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	8'
Surface	Anodised

Line aluminum flooring edge profile is an excellent choice for various projects with its versatile, durable and lightweight structure that closes the gap between floorings. Line aluminum flooring edge profile is designed to close the gaps between floor tiles of the same height. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing. Line perfectly closes the gap between floors with its flat form. Line aluminum flooring edge profile is easily mounted by pressing from the top after applying silicone or joint to the gap between two floors. Corners can be assembled by cutting profile to 45 degree. Line aluminum flooring edge profile has a bright anodized coating option in silver and yellow colors.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m³)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10 ⁻⁶ /K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties¹ Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance¹ General: 1 Marine: 2

¹Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable