MOX Systems - documentatie tehnica

datasheet-flex-us-en.pdf

Traducere tehnică: consultați desenele originale și paginile de referință pentru dimensiuni.

Pagina sursă 1

Fișa tehnică a produsului

Producator Mox Profile Systems

Titlul documentului Design și calitate: Flex

Nume produs Flex

Descrierea produsului Marginea podelei formabile din aluminiu

Nr. articol FLX

Domeniu de utilizare Baie, Bucatarie

Material EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Lungime 8’

Suprafață acoperită cu pulbere, anodizat, cromat

Profilul de margine modelabil din aluminiu Flex este utilizat în aplicații de parchet sau ceramică ca un cadru care ascunde secțiunea podelei, înlocuind rosturile.

Pe lângă corectarea greșelilor de îmbinare și de instalare și îmbunătățirea esteticii, previne și deteriorarea pardoselii.

Profilul de margine modelabil din aluminiu Flex este proiectat pentru a facilita tranziția materialelor de pardoseală.

Designul său flexibil îi permite să fie îndoit în forma dorită.

Pe lângă avantajele sale funcționale, aspectul său minim îmbunătățește aspectul general al desenelor tale.

Este extrem de durabil și de lungă durată, deoarece este produs din materie primă de înaltă calitate și are pereți groși.

Spre deosebire de concurenții săi, se remarcă prin grosimea acoperirii și calitatea anodizării, precum și prin aplicarea de pretratare care oferă rezistență la coroziune în vopsirea cu pulbere electrostatică.

Flex permite proiectarea de soluții creative de pardoseală cu forma sa flexibilă.

Profilul de margine modelabil din aluminiu Flex poate fi instalat cu ușurință prin aplicarea adezivului pentru plăci pe extensiile rosturilor și apăsarea fermă a plăcilor adiacente.

Colțurile pot fi asamblate prin tăierea profilului la 45 de grade.

Profilul de margine modelabil din aluminiu Flex are opțiuni de vopsire cu pulbere anodizat mat, anodizat strălucitor și electrostatic.

Deși sunt disponibile acoperiri de culoare argintiu, galben, inox, anodizat negru, acesta poate fi și vopsit la codul RAL dorit cu vopsea electrostatică cu pulbere.

Pagina 1/2

garanție

Acest produs este în garanție timp de 5 ani de la data primirii, cu excepția erorilor de utilizator enumerate mai jos:

Deteriorări cauzate de impact Deteriorări cauzate de zgâriere Deteriorări cauzate de contactul cu substanțe abrazive sau agenți de curățare chimici Deteriorări cauzate de contactul prelungit cu apa Daune cauzate de expunerea la temperatură intensă Deteriorări cauzate de montaj

LANOITANRETNI FORANODIZARE ETICHETA DE CALITATE INDUSTRIAL TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Pagina sursă 2

FIȘĂ TEHNICĂ DE ALIE

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Locul de utilizare

Aliajul EN AW-6463 este un aliaj de extrudare utilizat pe scară largă, potrivit pentru aplicații în care sunt necesare numai proprietăți de rezistență modeste.

Piesele pot fi

produs cu o calitate bună a suprafeței, potrivit pentru multe operațiuni de acoperire.

Domeniile de aplicare tipice sunt mobilierul, materialele de finisare, ferestrele și ușile,

finisaje caroserie, constructie fatade, coloane de iluminat si catarge.

Compoziție chimică conform EN573-3 (% greutate, rest Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Max 0,15 0,2 Max 0,5 0,45 - 0,9 - Max 0,05 Max 0,1 Repaus

Proprietăți mecanice conform EN755-2

Temperatură* Grosimea peretelui e*** Efort de curgere Rezistența la tracțiune Alungire Duritate Brinell

- e* mm Rp0,2 min Mpa Rm min Mpa Min A50mm % - Max A % HB**

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Denumire temperatură conform EN515: T4-Îmbătrânit natural până la o stare stabilă, T5-răcit de la o operație de formare la temperatură ridicată și

îmbătrânit artificial, soluție T6 tratată termic, stins și îmbătrânit artificial,

** Valorile durității sunt doar cu titlu indicativ,

*** Pentru diferite grosimi de perete într-un singur profil, cele mai mici proprietăți specificate vor fi considerate valabile pentru întreaga secțiune transversală a profilului.

Proprietăți fizice (valori aproximative, 20°C)

Densitate Interval de topire Coeficient termic electric al modulului de

(kg/m³) (°C) conductivitate conductivitate elasticitate termică

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) expansiune (GPa)

28-34 200-220 10^{-6}/K ~70

Sudabilitate[1]

Gaz: 3 TIG: 2 MIG: 2

Materiale de umplutură tipice (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) sau AlSi5 și AlMg3 atunci când produsul trebuie să fie anodizat.

Datorită aportului de căldură în timpul sudării

proprietățile mecanice vor fi reduse cu aproximativ 50% (ref.

EN1999-1).

Caracteristici de prelucrare[1]: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Proprietăți de acoperire[1] Anodizare dură/protectivă: 1 / Decorativă / strălucitoare / anodizare de culoare: 2

Rezistență la coroziune[1] General: 1 Marină: 2

[1]Calificare relativă variind de la 1-foarte bine la 6-nepotrivit

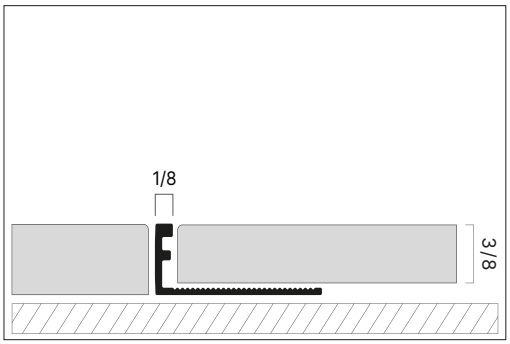
Pagina 2/2

Desene originale și pagini de referință

Product Datasheet

Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Flex
Product Name	Flex
Product Description	Aluminium Formable Flooring Edge
Item No	FLX
Area of Use	Bathroom, Kitchen
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	8’
Surface	Powder Coated, Anodised, Chrome Plated

Flex aluminum formable flooring edge profile is used in parquet or ceramic applications as a frame that conceals the floor section, replacing joints. In addition to correcting joint and installation mistakes and improving aesthetics, it also prevents damage to the floor coverings. Flex aluminum formable flooring edge profile is designed to facilitate the transition of flooring materials. Its flexible design allows it to be bent into the desired shape. In addition to its functional advantages, its minimal appearance enhances the overall look of your designs. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pretreatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Flex allows the design of creative flooring solutions with its flexible form. Flex aluminum formable flooring edge profile can be easily installed by applying tile adhesive to joint extensions and firmly pressing adjoining tiles into place. Corners can be assembled by cutting the profile to 45 degrees. Flex aluminum formable flooring edge profile has matte anodized, bright anodized and electrostatic powder painting options. While silver, yellow, inox, black anodized color coatings are available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

Damage caused by impact
Damage caused by scratching
Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
Damage caused by prolonged contact with water
Damage caused by exposure to intense temperature
Damage caused by montage

TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m^3)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10^{-6}/K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability[1]

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be redured by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics[1]: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties[1] Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance[1] General: 1 Marine: 2

[1]Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable