

# Sistemas MOX - documentação técnica

datasheet-visio-us-en.pdf

Tradução técnica: consulte os desenhos originais e as páginas de referência para as dimensões.

## Página de origem 1

Ficha técnica do produto

Fabricante Sistemas de Perfil Mox

Design e qualidade do título do documento: Visio

Nome do produto Visio

Descrição do produto Perfil de limiar de alcatifa de alumínio

Artigo nº VSO

Área de Utilização Pública, Escritório, Residencial

Material EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Comprimento 8'

Superfície anodizada

O perfil de soleira em alcatifa de alumínio Visio proporciona transições internas seguras, estéticas e duradouras entre os diferentes materiais de pavimento.

Cria um ambiente seguro, especialmente para crianças e idosos, proporcionando uma transição suave entre diferentes alturas de piso.

O perfil de soleira de alumínio para alcatifa Visio foi concebido para fechar espaços entre alcatifa e outros revestimentos de pavimento.

Proporciona uma transição suave entre alcatifas e outros tipos de revestimentos de pavimento, eliminando quaisquer irregularidades ou riscos de tropeçar que possam ocorrer.

Prolonga também a vida útil dos tapetes, protegendo-os contra o desgaste.

Visio, que possui uma aparência estética e também vantagens funcionais, melhora a aparência geral do seu design de interiores.

É extremamente durável e duradouro, pois é produzido com matéria-prima de alta qualidade e tem paredes espessas.

Ao contrário dos seus concorrentes, destaca-se pela espessura do revestimento e pela qualidade da anodização.

Ao mesmo tempo que proporciona um visual moderno com o seu design serrilhado, evita acidentes indesejados graças à sua característica antiderrapante.

Ao mesmo tempo, o seu design oval ajuda a esconder defeitos nas juntas do pavimento.

O perfil de soleira de alumínio para alcatifa Visio pode ser facilmente instalado através da aplicação de adesivo para azulejos nas extensões das juntas.

Os cantos podem ser montados cortando o perfil a 45 graus.

O perfil de soleira de alcatifa de alumínio Visio tem uma opção de revestimento anodizado mate nas cores prata, amarelo e inox.v

Página 1/2

## Garantia

Este produto está sob garantia durante 5 anos a partir da data de receção, exceto os erros do utilizador listados abaixo:

Danos causados por impacto Danos causados por riscos Danos causados por contacto com substâncias abrasivas ou produtos químicos de limpeza Danos causados por contacto prolongado com água Danos causados por exposição a temperaturas intensas Danos causados pela montagem

LANOITANRETNi FORANODIZAÇÃO QUALITYLABEL INDUSTRIAL TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

# Página de origem 2

## FICHA TÉCNICA DA LIGA

EN AW 6463 T6 [AlMg0,7Si]

### Local de utilização

A liga EN AW-6463 é uma liga de extrusão amplamente utilizada, adequada para aplicações onde são apenas necessárias propriedades de resistência modestas.

As peças podem ser

produzido com boa qualidade superficial, adequado para diversas operações de revestimento.

Os campos de aplicação típicos são o mobiliário, os materiais de acabamento, as janelas e portas, acabamento de carroçarias, construção de fachadas, colunas de iluminação e mastros.

Composição química de acordo com a EN573-3 (% em peso, restante Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Máx. 0,15 0,2 Máx. 0,5 0,45 - 0,9 - Máx. 0,05 Máx. 0,1 Resto

Propriedades mecânicas de acordo com a EN755-2

Têmpera\* Espessura da parede e\*\*\* Rendimento Tensão Resistência à tracção Alongamento Dureza Brinell  
- e\* mm Rp0,2 min Mpa Rm min Mpa Mín A50mm % - Máx A % HB\*\*

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

\* Designação de têmpera de acordo com a EN515: T4-Envelhecido naturalmente até uma condição estável, T5-arrefecido a partir de uma operação de formação de temperatura elevada e

envelhecido artificialmente, solução T6 tratada termicamente, temperado e envelhecido artificialmente,

\*\* Os valores de dureza são apenas indicativos,

\*\*\* Para diferentes espessuras de parede dentro de um perfil, as propriedades especificadas mais baixas serão consideradas válidas para toda a secção transversal do perfil.

Propriedades físicas (valores aproximados, 20°C)

Gama de fusão de densidade Coeficiente térmico elétrico do módulo de

(kg/m³) (°C) condutividade condutividade elasticidade térmica

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) expansão (GPa)

28-34 200-220 10<sup>-6</sup>/K ~70

Soldabilidade<sup>1</sup>

Gás: 3 TIG: 2 MIG: 2

Materiais de enchimento típicos (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) ou AlSi5 e AlMg3 quando o produto tem de ser anodizado.

Devido à entrada de calor durante a soldadura, o

as propriedades mecânicas serão reduzidas em aproximadamente 50% (ref.

EN1999-1).

Características de maquinação<sup>1</sup>: T4 Têmpera 3 / T5, T6 Têmpera 2

Propriedades do revestimento<sup>1</sup> Anodização dura/protectora: 1 / Anodização decorativa / brilhante / colorida: 2

Resistência à corrosão<sup>1</sup> Geral: 1 Marítimo: 2

<sup>1</sup>Qualificação relativa que varia de 1-muito bom a 6-inadequado

Página 2/2

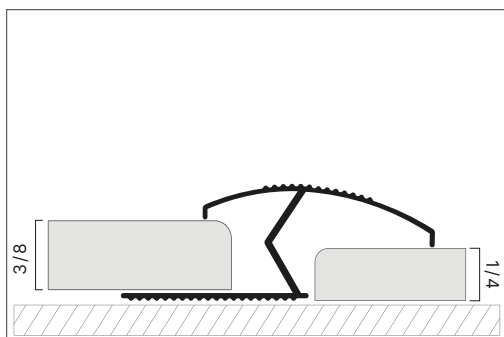
## Desenhos originais e páginas de referência

# Product Datasheet



|                     |                                    |
|---------------------|------------------------------------|
| Manufacturer        | Mox Profile Systems                |
| Document Title      | Design and quality: Visio          |
| Product Name        | Visio                              |
| Product Description | Aluminium Carpet Threshold Profile |
| Item No             | VSO                                |
| Area of Use         | Public, Office, Residential        |
| Material            | EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6       |
| Length              | 8'                                 |
| Surface             | Anodised                           |

Visio aluminum carpet threshold profile provides safe, aesthetic and long-lasting interior transitions between different flooring materials. It creates a safe environment, especially for children and the elderly, by providing a smooth transition between different flooring heights. Visio aluminum carpet threshold profile is designed to close gaps between carpet and other floor coverings. It provides a smooth transition between carpet and other floor covering types, eliminating any irregularities or tripping hazards that may occur. It also prolongs the life of carpets by protecting them against wear and tear. Visio, which has an aesthetic appearance as well as functional advantages, improves the overall appearance of your interior design. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing. While it provides a modern appearance with its serrated design, it prevents unwanted accidents thanks to its non-slip feature. At the same time, its oval design helps hide defects at floor joints. Visio aluminum carpet threshold profile can be easily installed by applying tile adhesive to the joints extensions. Corners can be assembled by cutting profile to 45 degree. Visio aluminum carpet threshold profile has a matte anodized coating option in silver, yellow and inox colors.v



## Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



# ALLOY DATASHEET

## EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

### Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

### Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

| Si          | Fe       | Cu  | Mn      | Mg         | Cr | Zn       | Ti      | Al   |
|-------------|----------|-----|---------|------------|----|----------|---------|------|
| 0,20 - 0,60 | Max 0,15 | 0,2 | Max 0,5 | 0,45 - 0,9 | -  | Max 0,05 | Max 0,1 | Rest |

### Mechanical properties according to EN755-2

| Temper* | Wall Thickness e*** | Yield Stress  | Tensile Strength | Elongation            | Brinell Hardness |
|---------|---------------------|---------------|------------------|-----------------------|------------------|
| -       | e* mm               | Rp0,2 min Mpa | Rm min Mpa       | Min A50mm % - Max A % | HB**             |
| T4      | e≤50                | 75            | 125              | 14 - 12               | 46               |
| T5      | e≤50                | 150           | 110              | 8 - 6                 | 60               |
| T6      | e≤50                | 195           | 160              | 10 - 8                | 74               |

\* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

\*\* Hardness values are for indication only,

\*\*\* For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

### Physical properties (approximate values, 20°C)

| Density<br>(kg/m³) | Melting range<br>(°C) | Electrical<br>conductivity<br>(MS/m) | Thermal<br>conductivity<br>(W/m.K) | Co-efficient of<br>thermal<br>expansion | Modulus of<br>elasticity<br>(GPa) |
|--------------------|-----------------------|--------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------------|-----------------------------------|
| 2700               | 585-650               | 28-34                                | 200-220                            | 10 <sup>-6</sup> /K<br>23.4             | ~70                               |

### Weldability<sup>1</sup>

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics<sup>1</sup>: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties<sup>1</sup> Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance<sup>1</sup> General: 1 Marine: 2

<sup>1</sup>Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable