

Sistemas MOX - documentação técnica

datasheet-line-en.pdf

Tradução técnica: consulte os desenhos originais e as páginas de referência para as dimensões.

Página de origem 1

Ficha técnica do produto

Fabricante Sistemas de Perfil Mox

Design e qualidade do título do documento: Line

Nome do produto LINHA MOX

Descrição do produto Perfil de borda de pavimento em alumínio

Artigo nº LNE

Área de Utilização Pública, Escritório, Residencial

Material EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Comprimento 2500mm

Superfície anodizada

O perfil de bordo de alumínio para pavimentos Line é uma excelente escolha para diversos projetos com a sua estrutura versátil, durável e leve que fecha o espaço entre os pavimentos.

O perfil de bordo de pavimento em alumínio Line foi concebido para fechar os vãos entre pisos à mesma altura.

É extremamente durável e duradouro, pois é produzido com matéria-prima de alta qualidade e tem paredes espessas.

Ao contrário dos seus concorrentes, destaca-se pela espessura do revestimento e pela qualidade da anodização.

Line fecha perfeitamente o espaço entre pisos com a sua forma plana.

O perfil de bordo de pavimento em alumínio Line é facilmente montado pressionando de cima para baixo após a aplicação de silicone ou junta no espaço entre dois andares.

Os cantos podem ser montados cortando o perfil a 45 graus.

O perfil de bordo para pavimento em alumínio Line possui uma opção de revestimento anodizado brilhante nas cores prateado e amarelo.

Página 1/2

Garantia

Este produto está sob garantia durante 5 anos a partir da data de receção, exceto os erros do utilizador listados abaixo:

Danos causados por impacto Danos causados por riscos Danos causados por contacto com substâncias abrasivas ou produtos químicos de limpeza Danos causados por contacto prolongado com água Danos causados por exposição a temperaturas intensas Danos causados pela montagem

LANOITANRETN FORANODIZAÇÃO QUALITYLABEL INDUSTRIAL TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Página de origem 2

FICHA TÉCNICA DA LIGA

EN AW 6463 T6 [AlMg0,7Si]

Local de utilização

A liga EN AW-6463 é uma liga de extrusão amplamente utilizada, adequada para aplicações onde são apenas necessárias propriedades de resistência modestas.

As peças podem ser

produzido com boa qualidade superficial, adequado para diversas operações de revestimento.

Os campos de aplicação típicos são o mobiliário, os materiais de acabamento, as janelas e portas, acabamento de carroçarias, construção de fachadas, colunas de iluminação e mastros.

Composição química de acordo com a EN573-3 (% em peso, restante Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Máx. 0,15 0,2 Máx. 0,5 0,45 - 0,9 - Máx. 0,05 Máx. 0,1 Resto

Propriedades mecânicas de acordo com a EN755-2

Têmpera* Espessura da parede e*** Rendimento Tensão Resistência à tracção Alongamento Dureza Brinell
- e* mm Rp0,2 min Mpa Rm min Mpa Mín A50mm % - Máx A % HB**

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Designação de têmpera de acordo com a EN515: T4-Envelhecido naturalmente até uma condição estável, T5-arrefecido a partir de uma operação de formação de temperatura elevada e

envelhecido artificialmente, solução T6 tratada termicamente, temperado e envelhecido artificialmente,

** Os valores de dureza são apenas indicativos,

*** Para diferentes espessuras de parede dentro de um perfil, as propriedades especificadas mais baixas serão consideradas válidas para toda a secção transversal do perfil.

Propriedades físicas (valores aproximados, 20°C)

Gama de fusão de densidade Coeficiente térmico elétrico do módulo de

(kg/m³) (°C) condutividade condutividade elasticidade térmica

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) expansão (GPa)

28-34 200-220 10⁻⁶/K ~70

Soldabilidade¹

Gás: 3 TIG: 2 MIG: 2

Materiais de enchimento típicos (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) ou AlSi5 e AlMg3 quando o produto tem de ser anodizado.

Devido à entrada de calor durante a soldadura, o

as propriedades mecânicas serão reduzidas em aproximadamente 50% (ref.

EN1999-1).

Características de maquinação¹: T4 Têmpera 3 / T5, T6 Têmpera 2

Propriedades do revestimento¹ Anodização dura/protectora: 1 / Anodização decorativa / brilhante / colorida: 2

Resistência à corrosão¹ Geral: 1 Marítimo: 2

¹Qualificação relativa que varia de 1-muito bom a 6-inadequado

Página 2/2

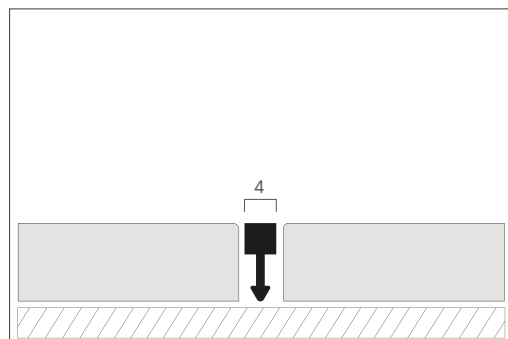
Desenhos originais e páginas de referência

Product Datasheet



Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Line
Product Name	Line
Product Description	Aluminium Flooring Edge Profile
Item No	LNE
Area of Use	Public, Office, Residential
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	2500mm
Surface	Anodised

Line aluminum flooring edge profile is an excellent choice for various projects with its versatile, durable and lightweight structure that closes the gap between floorings. Line aluminum flooring edge profile is designed to close the gaps between floor tiles of the same height. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing. Line perfectly closes the gap between floors with its flat form. Line aluminum flooring edge profile is easily mounted by pressing from the top after applying silicone or joint to the gap between two floors. Corners can be assembled by cutting profile to 45 degree. Line aluminum flooring edge profile has a bright anodized coating option in silver and yellow colors.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



ALLOY DATASHEET
EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m³)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10 ⁻⁶ /K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties¹ Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance¹ General: 1 Marine: 2

¹Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable