

Sistemas MOX - documentação técnica

datasheet-leux-us-en.pdf

Tradução técnica: consulte os desenhos originais e as páginas de referência para as dimensões.

Página de origem 1

Ficha técnica do produto

Fabricante Sistemas de Perfil Mox

Design e qualidade do título do documento: Leux

Nome do produto Leux

Descrição do Produto Rodapé LED em alumínio

Artigo sem LUX

Área de Utilização Pública, Escritório, Residencial

Material EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Comprimento 8'

Superfície revestida a pó, anodizada, cromada

O rodapé LED de alumínio Leux é preferido principalmente em projetos de design clássico exclusivo através da sua característica de iluminação decorativa e design vitoriano.

Além do recurso de iluminação, também cobre defeitos nas juntas de pavimentos e paredes.

Evita a acumulação de sujidade e organismos prejudiciais para proporcionar um uso higiénico e saudável durante muitos anos.

Com a área vazada no seu design, recolhe os cabos de telefone, de eletricidade e de internet para organizar o seu ambiente.

É extremamente durável e duradouro, pois é produzido com matéria-prima de alta qualidade e tem paredes espessas.

Ao contrário dos seus concorrentes, destaca-se pela espessura do revestimento e qualidade da anodização, e pela aplicação de pré-tratamento que confere resistência à corrosão na pintura eletrostática a pó.

Leux combina um aspeto clássico e iluminação moderna.

O rodapé LED de alumínio Leux pode ser facilmente instalado fixando o perfil traseiro à parede com parafusos e instalando as faixas LED nas ranhuras e depois na chave.

A aplicação será finalizada montando o perfil da tampa frontal com o seu sistema de fecho instantâneo juntamente com os difusores.

De acordo com a área de aplicação, as tiras LED podem ser utilizadas dentro de ambas as ranhuras, ranhura superior ou ranhura inferior em separado.

Para aplicação nivelada com a parede, podem ser colocadas pranchas de madeira, drywall ou revestimentos cerâmicos na parte superior do produto.

Os cantos podem ser montados cortando o perfil a 45 graus.

Podem ser utilizadas capas especiais para bloquear a luz indesejada nas bordas dos cantos.

Está disponível em 2500 mm de comprimento e 100 mm de altura.

O rodapé LED de alumínio Leux possui opções de pintura a pó anodizada mate e eletrostática.

Embora estejam disponíveis revestimentos de cor anodizada prateada, também podem ser pintados de acordo com o código RAL desejado com pintura eletrostática a pó.

Página 1/3

Garantia

Este produto está sob garantia durante 5 anos a partir da data de receção, exceto os erros do utilizador listados abaixo:

Danos causados por impacto Danos causados por riscos Danos causados por contacto com substâncias abrasivas ou produtos químicos de limpeza Danos causados por contacto prolongado com água Danos causados por exposição a temperaturas intensas Danos causados pela montagem

LANOITANRETN FORANODIZAÇÃO QUALITYLABEL INDUSTRIAL TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Página de origem 2

FICHA TÉCNICA DA LIGA

EN AW 6463 T6 [AlMg0,7Si]

Local de utilização

A liga EN AW-6463 é uma liga de extrusão amplamente utilizada, adequada para aplicações onde são apenas necessárias propriedades de resistência modestas.

As peças podem ser

produzido com boa qualidade superficial, adequado para diversas operações de revestimento.

Os campos de aplicação típicos são o mobiliário, os materiais de acabamento, as janelas e portas, acabamento de carroçarias, construção de fachadas, colunas de iluminação e mastros.

Composição química de acordo com a EN573-3 (% em peso, restante Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Máx. 0,15 0,2 Máx. 0,5 0,45 - 0,9 - Máx. 0,05 Máx. 0,1 Resto

Propriedades mecânicas de acordo com a EN755-2

Têmpera* Espessura da parede e*** Rendimento Tensão Resistência à tracção Alongamento Dureza Brinell
- e* mm Rp0,2 min Mpa Rm min Mpa Mín A50mm % - Máx A % HB**

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Designação de têmpera de acordo com a EN515: T4-Envelhecido naturalmente até uma condição estável, T5-arrefecido a partir de uma operação de formação de temperatura elevada e

envelhecido artificialmente, solução T6 tratada termicamente, temperado e envelhecido artificialmente,

** Os valores de dureza são apenas indicativos,

*** Para diferentes espessuras de parede dentro de um perfil, as propriedades especificadas mais baixas serão consideradas válidas para toda a secção transversal do perfil.

Propriedades físicas (valores aproximados, 20°C)

Gama de fusão de densidade Coeficiente térmico elétrico do módulo de

(kg/m³) (°C) condutividade condutividade elasticidade térmica

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) expansão (GPa)

28-34 200-220 10⁻⁶/K ~70

Soldabilidade¹

Gás: 3 TIG: 2 MIG: 2

Materiais de enchimento típicos (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) ou AlSi5 e AlMg3 quando o produto tem de ser anodizado.

Devido à entrada de calor durante a soldadura, o

as propriedades mecânicas serão reduzidas em aproximadamente 50% (ref.

EN1999-1).

Características de maquinação¹: T4 Têmpera 3 / T5, T6 Têmpera 2

Propriedades do revestimento¹ Anodização dura/protectora: 1 / Anodização decorativa / brilhante / colorida: 2

Resistência à corrosão¹ Geral: 1 Marítimo: 2

¹Qualificação relativa que varia de 1-muito bom a 6-inadequado

Página 2/3

Página de origem 3

Tira Difusora Led Transparente em Pvc

Fita métrica, sem ângulo Fita métrica, sem

Tolerâncias de serra Tolerâncias de serra (corte em linha)

teste de ângulo de teste

DIN 16941:2021-11 Tolerância do diâmetro circular e altura do chanfro (mm) DIN 16941:2021-11 4

Tolerância à distorção TV

Série de tolerâncias 3 3-6 6-10 10-18 30-50 50-80 >50 Tolerância LINHA MOX <30 30-60 60-120 120-180 180-250 >250

2A & 2B ± 0.5 $\pm 20\%$ $\pm 18\%$ $\pm 15\%$ $\pm 15\%$ $\pm 12\%$ $\pm 10\%$ 2A, 3A, 4A 5° 4° 3°30' 3° 2°30' 2°

DIN 16941:2021-11 Gama de tamanhos nominal (mm)

Tolerância de espessura de parede Tolerâncias de medidas de comprimento

Série de tolerância

2A & 2B ± 0.2 ± 0.3 ± 0.4 ± 0.5 ± 0.6 $\pm 0.8\%$ ± 0.3 ± 0.4 ± 0.5 ± 0.6 ± 0.7 ± 0.8 ± 1.0 ± 1.2 ± 2.0 ± 3.0

Página 3/3

Desenhos originais e páginas de referência

Product Datasheet



Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Leux
Product Name	Leux
Product Description	Aluminium LED Skirting Board
Item No	LUX
Area of Use	Public, Office, Residential
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	8'
Surface	Powder Coated, Anodised, Chrome Plated

Leux aluminum LED skirting board is mostly preferred in exclusive classical design projects through its decorative lighting feature and Victorian design. In addition to its illumination feature, it also covers the defects in floor and wall joints. It prevents dirt accumulation and harmful organisms to provide hygienic and healthy use for many years. With the hollow area in its design, it collects the telephone, electricity and internet cables to organize your environment. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pre-treatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Leux brings classical appearance and modern lighting together. Leux aluminium LED skirting board can be easily installed by fixing the rear profile to the wall with screws and installing the LED strips to the grooves then the driver. Application will be completed by mounting the front cover profile with its snap lock system along with the diffusers. According to the application area, LED strips can be used inside both grooves, top groove or bottom groove separately. For flush with wall application, wood planks, drywall or ceramic platings can be placed on the top of the product. Corners can be assembled by cutting profile to 45 degree. Special covers can be used to block the unwanted light in corner edges. It is available in 2500mm length and 100mm height. Leux aluminum LED skirting board has matte anodized and electrostatic powder painting options. While silver anodized color coatings is available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m³)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10 ⁻⁶ /K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties¹ Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance¹ General: 1 Marine: 2

¹Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable

Pvc Transparent Led Diffuser Strip

Saw Tolerances							Measuring tape, no angle test	Saw Tolerances (Inline Cut)							Measuring tape, no angle test
<500	>500	>1000	>1500	>2000	>3000	>4000	>4500	<500	>500	>1000	>1500	>2000	>3000	>4000	>4500
±0.3	±0.5	±1.0	±1.5	±2.0	±3.0	±4.0	±0.1%	±0.3	±0.5	±1.0	±1.5	±2.0	±3.0	±4.0	±0.1%

DIN 16941:2021-11	Tolerance of the circular diameter and chamfer heights (mm)							DIN 16941:2021-11	4 Distortion tolerance TV					
Tolerance Series	3	3-6	6-10	10-18	30-50	50-80	>50	Tolerance Line	<30	30-60	60-120	120-180	180-250	>250
2A & 2B	±0.5	±20%	±18%	±15%	±15%	±12%	±10%	2A, 3A, 4A	5°	4°	3°30'	3°	2°30'	2°

DIN 16941:2021-11	Nominal Size Range (mm)															
Tolerance Series	Tolerance of wall thickness						Tolerances of length measurements									
	1.2	1.2-2.5	2.5-4	4-6.5	6.5-10	>10	<3	3-6	6-10	10-18	18-30	30-50	50-80	80-120	120-250	250-400
2A & 2B	±0.2	±0.3	±0.4	±0.5	±0.6	±0.8%	±0.3	±0.4	±0.5	±0.6	±0.7	±0.8	±1.0	±1.2	±2.0	±3.0

