Sistemas MOX - documentação técnica

datasheet-lato-en.pdf

Tradução técnica: consulte os desenhos originais e as páginas de referência para as dimensões.

Página de origem 1

Ficha técnica do produto

Fabricante Sistemas de Perfil Mox

Design e qualidade do título do documento: Lato

Nome do produto Lato

Descrição do produto Rodapé em alumínio

Artigo nº LAT

Área de Utilização Pública, Escritório, Residencial

Material EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Comprimento 2500mm

Superfície revestida a pó, anodizada, cromada

O perfil de rodapé de alumínio Lato é preferido principalmente em todas as áreas residenciais e públicas, tais como escritórios, hotéis, hospitais, escolas, centros comerciais e terminais.

Possui cantoneiras em alumínio com opções de superfície e cores idênticas aos perfis.

Cobre os defeitos nas juntas do pavimento e da parede.

Evita a acumulação de sujidade e organismos prejudiciais para proporcionar um uso higiénico e saudável durante muitos anos.

Com a área vazada no seu design, recolhe os cabos de telefone, de eletricidade e de internet para organizar o seu ambiente.

É extremamente durável e duradouro, pois é produzido com matéria-prima de alta qualidade e tem paredes espessas.

Ao contrário dos seus concorrentes, destaca-se pela espessura do revestimento e qualidade de anodização, e pela aplicação de pré-tratamento que confere resistência à corrosão na pintura eletrostática a pó.

Lato moderniza as áreas de estar com o seu aspeto simples e minimalista.

O perfil de rodapé de alumínio Lato pode ser facilmente instalado fixando a parte traseira universal à parede com parafusos e montando o perfil da tampa frontal com o seu sistema de fecho instantâneo.

Os cantos podem ser facilmente montados utilizando peças de canto especialmente desenvolvidas para evitar a necessidade de cortes angulares.

O rodapé de alumínio Lato tem opções de anodização mate, anodização brilhante, anodização química brilhante acetinada e pintura a pó eletrostática.

Embora estejam disponíveis revestimentos anodizados prateados, amarelos, inox, bronze e pretos, também podem ser pintados de acordo com o código RAL pretendido com pintura eletrostática a pó.

Página 1/2

Garantia

Este produto está sob garantia durante 5 anos a partir da data de receção, exceto os erros do utilizador listados abaixo:

Danos causados por impacto Danos causados por riscos Danos causados por contacto com substâncias abrasivas ou produtos químicos de limpeza Danos causados por contacto prolongado com água Danos causados por exposição a temperaturas intensas Danos causados pela montagem

LANOITANRETNI FORANODIZAÇÃO QUALITYLABEL INDUSTRIAL TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Página de origem 2

FICHA TÉCNICA DA LIGA

EN AW 6463 T6 [AlMg0,7Si]

Local de utilização

A liga EN AW-6463 é uma liga de extrusão amplamente utilizada, adequada para aplicações onde são apenas necessárias propriedades de resistência modestas.

As peças podem ser

produzido com boa qualidade superficial, adequado para diversas operações de revestimento.

Os campos de aplicação típicos são o mobiliário, os materiais de acabamento, as janelas e portas,

acabamento de carroçarias, construção de fachadas, colunas de iluminação e mastros.

Composição química de acordo com a EN573-3 (% em peso, restante Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Máx. 0,15 0,2 Máx. 0,5 0,45 - 0,9 - Máx. 0,05 Máx. 0,1 Resto

Propriedades mecânicas de acordo com a EN755-2

Têmpera* Espessura da parede e*** Rendimento Tensão Resistência à tracção Alongamento Dureza Brinell

- e* mm Rp0,2 min Mpa Rm min Mpa Mín A50mm % - Máx A % HB**

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Designação de têmpera de acordo com a EN515: T4-Envelhecido naturalmente até uma condição estável, T5-arrefecido a partir de uma operação de formação de temperatura elevada e

envelhecido artificialmente, solução T6 tratada termicamente, temperado e envelhecido artificialmente,

** Os valores de dureza são apenas indicativos,

*** Para diferentes espessuras de parede dentro de um perfil, as propriedades especificadas mais baixas serão consideradas válidas para toda a secção transversal do perfil.

Propriedades físicas (valores aproximados, 20°C)

Gama de fusão de densidade Coeficiente térmico elétrico do módulo de

(kg/m³) (°C) condutividade condutividade elasticidade térmica

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) expansão (GPa)

28-34 200-220 10^{-6}/K ~70

Soldabilidade[1]

Gás: 3 TIG: 2 MIG: 2

Materiais de enchimento típicos (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) ou AlSi5 e AlMg3 quando o produto tem de ser anodizado.

Devido à entrada de calor durante a soldadura, o

as propriedades mecânicas serão reduzidas em aproximadamente 50% (ref.

EN1999-1).

Características de maquinação[1]: T4 Têmpera 3 / T5, T6 Têmpera 2

Propriedades do revestimento[1] Anodização dura/protectora: 1 / Anodização decorativa / brilhante / colorida: 2

Resistência à corrosão[1] Geral: 1 Marítimo: 2

[1]Qualificação relativa que varia de 1-muito bom a 6-inadequado

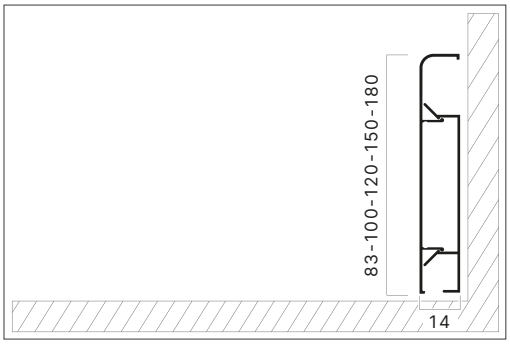
Página 2/2

Desenhos originais e páginas de referência

Product Datasheet

Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Lato
Product Name	Lato
Product Description	Aluminium Skirting Board
Item No	LAT
Area of Use	Public, Office, Residantial
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	2500mm
Surface	Powder Coated, Anodised, Chrome Plated

Lato aluminum skirting board profile is mostly prefered in all living areas and public areas such as offices, hotels, hospitals, schools, shopping malls and terminals. It has aluminum corner pieces with surface and color options identical to profiles. It covers the defects in floor and wall joints. It prevents dirt accumulation and harmful organisms to provide hygienic and healthy use for many years. With the hollow area in its design, it collects the telephone, electricity and internet cables to organize your environment. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pretreatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Lato modernizes living areas with its plain and minimal appearance. Lato aluminum skirting board profile can be easily installed by fixing the universal rear piece to the wall with screws and mounting the front cover profile with its snap lock system. Corners can be easily assembled using corner parts specially developed to prevent the need of angular cutting. Lato aluminum skirting board has matte anodized, bright anodized, satin chemical bright anodized and electrostatic powder painting options. While silver, yellow, inox, bronze and black anodized color coatings are available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

Damage caused by impact
Damage caused by scratching
Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
Damage caused by prolonged contact with water
Damage caused by exposure to intense temperature
Damage caused by montage

TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m^3)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10^{-6}/K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability[1]

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be redured by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics[1]: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties[1] Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance[1] General: 1 Marine: 2

[1]Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable