

Sistemas MOX - documentação técnica

datasheet-flex-us-en.pdf

Tradução técnica: consulte os desenhos originais e as páginas de referência para as dimensões.

Página de origem 1

Ficha técnica do produto

Fabricante Sistemas de Perfil Mox

Design e qualidade do título do documento: Flex

Nome do produto Flex

Descrição do produto Borda de piso moldável em alumínio

Artigo não FLX

Área de utilização Casa de banho, Cozinha

Material EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Comprimento 8'

Superfície revestida a pó, anodizada, cromada

O perfil de bordo de pavimento moldável em alumínio Flex é utilizado em aplicações de parquet ou cerâmica como uma moldura que oculta a secção do pavimento, substituindo as juntas.

Além de corrigir erros de junta e de instalação e de melhorar a estética, também evita danos nos revestimentos do pavimento.

O perfil de bordo de pavimento moldável em alumínio Flex foi concebido para facilitar a transição dos materiais de pavimento.

O seu design flexível permite que seja dobrado no formato desejado.

Além das suas vantagens funcionais, a sua aparência minimalista melhora a aparência geral dos seus designs.

É extremamente durável e duradouro, pois é produzido com matéria-prima de alta qualidade e tem paredes espessas.

Ao contrário dos seus concorrentes, destaca-se pela espessura do revestimento e qualidade de anodização, e pela aplicação de pré-tratamento que confere resistência à corrosão na pintura eletrostática a pó.

Flex permite a concepção de soluções criativas de pavimentos com a sua forma flexível.

O perfil de bordo de pavimento moldável em alumínio Flex pode ser facilmente instalado aplicando adesivo para azulejos nas extensões das juntas e pressionando firmemente os azulejos adjacentes no lugar.

Os cantos podem ser montados cortando o perfil a 45 graus.

O perfil de bordo de piso moldável em alumínio Flex tem opções de pintura a pó anodizada mate, anodizada brilhante e eletrostática.

Embora estejam disponíveis revestimentos anodizados prateados, amarelos, inox e pretos, também podem ser pintados de acordo com o código RAL pretendido com pintura eletrostática a pó.

Página 1/2

Garantia

Este produto está sob garantia durante 5 anos a partir da data de receção, exceto os erros do utilizador listados abaixo:

Danos causados por impacto Danos causados por riscos Danos causados por contacto com substâncias abrasivas ou produtos químicos de limpeza Danos causados por contacto prolongado com água Danos causados por exposição a temperaturas intensas Danos causados pela montagem

LANOITANRETN FORANODIZAÇÃO QUALITYLABEL INDUSTRIAL TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Página de origem 2

FICHA TÉCNICA DA LIGA

EN AW 6463 T6 [AlMg0,7Si]

Local de utilização

A liga EN AW-6463 é uma liga de extrusão amplamente utilizada, adequada para aplicações onde são apenas necessárias propriedades de resistência modestas.

As peças podem ser

produzido com boa qualidade superficial, adequado para diversas operações de revestimento.

Os campos de aplicação típicos são o mobiliário, os materiais de acabamento, as janelas e portas, acabamento de carroçarias, construção de fachadas, colunas de iluminação e mastros.

Composição química de acordo com a EN573-3 (% em peso, restante Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Máx. 0,15 0,2 Máx. 0,5 0,45 - 0,9 - Máx. 0,05 Máx. 0,1 Resto

Propriedades mecânicas de acordo com a EN755-2

Têmpera* Espessura da parede e*** Rendimento Tensão Resistência à tracção Alongamento Dureza Brinell
- e* mm Rp0,2 min Mpa Rm min Mpa Mín A50mm % - Máx A % HB**

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Designação de têmpera de acordo com a EN515: T4-Envelhecido naturalmente até uma condição estável, T5-arrefecido a partir de uma operação de formação de temperatura elevada e

envelhecido artificialmente, solução T6 tratada termicamente, temperado e envelhecido artificialmente,

** Os valores de dureza são apenas indicativos,

*** Para diferentes espessuras de parede dentro de um perfil, as propriedades especificadas mais baixas serão consideradas válidas para toda a secção transversal do perfil.

Propriedades físicas (valores aproximados, 20°C)

Gama de fusão de densidade Coeficiente térmico elétrico do módulo de

(kg/m³) (°C) condutividade condutividade elasticidade térmica

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) expansão (GPa)

28-34 200-220 10⁻⁶/K ~70

Soldabilidade¹

Gás: 3 TIG: 2 MIG: 2

Materiais de enchimento típicos (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) ou AlSi5 e AlMg3 quando o produto tem de ser anodizado.

Devido à entrada de calor durante a soldadura, o

as propriedades mecânicas serão reduzidas em aproximadamente 50% (ref.

EN1999-1).

Características de maquinação¹: T4 Têmpera 3 / T5, T6 Têmpera 2

Propriedades do revestimento¹ Anodização dura/protectora: 1 / Anodização decorativa / brilhante / colorida: 2

Resistência à corrosão¹ Geral: 1 Marítimo: 2

¹Qualificação relativa que varia de 1-muito bom a 6-inadequado

Página 2/2

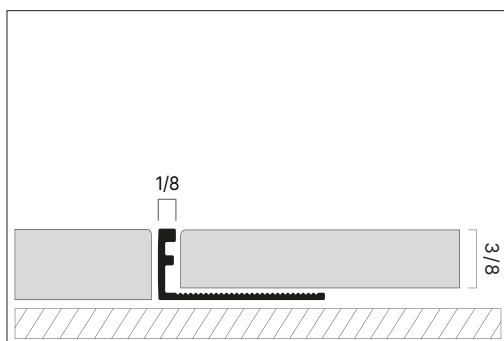
Desenhos originais e páginas de referência

Product Datasheet



Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Flex
Product Name	Flex
Product Description	Aluminium Formable Flooring Edge
Item No	FLX
Area of Use	Bathroom, Kitchen
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	8'
Surface	Powder Coated, Anodised, Chrome Plated

Flex aluminum formable flooring edge profile is used in parquet or ceramic applications as a frame that conceals the floor section, replacing joints. In addition to correcting joint and installation mistakes and improving aesthetics, it also prevents damage to the floor coverings. Flex aluminum formable flooring edge profile is designed to facilitate the transition of flooring materials. Its flexible design allows it to be bent into the desired shape. In addition to its functional advantages, its minimal appearance enhances the overall look of your designs. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pretreatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Flex allows the design of creative flooring solutions with its flexible form. Flex aluminum formable flooring edge profile can be easily installed by applying tile adhesive to joint extensions and firmly pressing adjoining tiles into place. Corners can be assembled by cutting the profile to 45 degrees. Flex aluminum formable flooring edge profile has matte anodized, bright anodized and electrostatic powder painting options. While silver, yellow, inox, black anodized color coatings are available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m³)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	10 ⁻⁶ /K 23.4	~70

Weldability¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties¹ Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance¹ General: 1 Marine: 2

¹Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable