Systemy MOX - dokumentacja techniczna

datasheet-mps-e-en.pdf

Tłumaczenie techniczne: wymiary można znaleźć na oryginalnych rysunkach i stronach referencyjnych.

Strona źródłowa 1

Karta katalogowa produktu

Producent systemów profili Mox

Tytuł dokumentu Projekt i jakość: Mps-E

Nazwa produktu Mps-E

Product Description Stainless Steel Floor Transition

Pozycja nr MPE

Obszar zastosowania Publiczne, biurowe, mieszkalne

Materiał 201, 304L

Długość 2438/2500mm

Powierzchnia Satyna, Lustro

Profil przejściowy podłogowy Mps-E ze stali nierdzewnej jest jednym z najbardziej preferowanych profili przejściowych.

W odróżnieniu od konkurencji, można go montować na przedłużeniu pod podłogą i nie wymaga stosowania klejów, co zwiększa jego trwałość.

Służy jako granica przejściowa w zastosowaniach podłogowych. Jest niezwykle trwała, trwała i odporna na korozję, ponieważ jest produkowana ze stali nierdzewnej o jakości 304L. Dostępna jest również alternatywa ze stali nierdzewnej jakości 201.

Mps-E ma tradycyjny wygląd przejścia podłogowego.

Przejście podłogowe Mps-E ze stali nierdzewnej można łatwo zamontować, wciskając perforowane przedłużenia kotew w miejscu nałożenia kleju do płytek, a następnie mocno dociskając przylegający materiał podłogowy.

Narożniki można montować poprzez docięcie profilu do 45 stopni.

Może być produkowana w dowolnej szerokości. Przejście podłogowe Mps-E ze stali nierdzewnej ma lustrzane, satynowe, ekskluzywne super lustrzane powierzchnie oraz opcje kolorów antracytowego, brązowego, miedzianego, złotego i inox.

Strona 1/2

Gwarancja

Ten produkt jest objęty gwarancją przez 5 lat od daty otrzymania, z wyjątkiem błędów użytkownika wymienionych poniżej:

Uszkodzeń spowodowanych uderzeniami Uszkodzeń spowodowanych zarysowaniem Uszkodzeń spowodowanych kontaktem substancji ściernych lub chemicznych środków czyszczących Uszkodzeń spowodowanych długotrwałym kontaktem z wodą Uszkodzeń spowodowanych działaniem wysokiej temperatury Uszkodzeń spowodowanych montażem

LANOITANRETNI FORANODOWANIEZNAK JAKOŚCI PRZEMYSŁOWY TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Strona źródłowa 2

KARTA DANYCH STOPÓW

Stal nierdzewna ASTM 304

Stal nierdzewna jakości 304

ASTM 304 (Jakość 304) to historia największego sukcesu stali nierdzewnej.

Jest stosowany w prawie wszystkich zastosowaniach przemysłowych i stanowi 50% całej stali nierdzewnej

produkcji i około połowę zużycia stali nierdzewnej. 304 to nie tylko stal nierdzewna, która nadaje się do każdego zastosowania; stanowi również doskonałą podstawę do

zrozumienie jakości stali 304, praktyczna podstawa do określenia przydatności stali nierdzewnej w pożądanym zastosowaniu oraz do porównania materiałów

grupa stali austenitycznych.

Wszyscy mamy satysfakcjonujące doświadczenie w stosowaniu stali 304 i wiedzę na temat właściwości głębokiego tłoczenia.

Część metalowa używana w

Twoje zestawy sztućców (patrz oznaczenia 18/10 i 18/8), szybkowary, zlewozmywaki, a nawet dyskietki są wykonane ze stali nierdzewnej 304.

Komponenty

Jakość 304L (patrz Tabela 1) to niskowęglowy gatunek 304, który jest używany sporadycznie w celu zapobiegania możliwej wrażliwości na korozję części spawanych.

Jakość 304H

(Proszę zobaczyć naszą tabelę wartości chemicznych), zwiększa wytrzymałość, (szczególnie w temperaturach powyżej 500°C) zawiera więcej węgla niż 304L.

Ta jakość jest

nie jest używany do zastosowań, w których istnieje możliwość wystąpienia wrażliwej korozji.

(Tabela 1) Komponenty 304 i pokrewna jakość

Nazwa standardu Jakość %C %Si %Mn %P %S %Ni

ASTM 304 304 0,08 1,0 2,0 0,045 18,0-20,0 8,0-10,5

ASTM 304 304L 0,03 1,0 2,0 0,045 18,0-20,0 8,0-12,0

ASTM 304 304H 0,04-0,10 1,0 2,0 0,045 18,0-20,0 8,0-12,0

Uwaga-1: Stawki% nie podane jako zakres reprezentują stawki maksymalne.

Uwaga-2: Wartości te są zdefiniowane w normie ASTM A240 dla płyt, arkuszy i rolek.

W przypadku niektórych innych produktów oznaczenie może nieznacznie różnić się od tych wartości.

Zarówno 304L, jak i 304H nadają się do płyt (produkt płaski) i rur, ale 304H może być mniej dostępny przed magazynem. Czasami w magazynie znajdują się modele 304L i 304H

jak norma 304. (Świadectwa badań potwierdzają, że jest to „L” lub „H”)

Odporność na korozję

Jakość 304 ma doskonałą odporność na korozję w szerokim zakresie.

Nie rdzewieje w wielu zastosowaniach w budownictwie architektonicznym.

Ponadto można go łatwo wyczyścić

i odporne na chemikalia organiczne, nieorganiczne i barwniki kolorowe w szerokim zakresie w wielu środowiskach produkcji i przetwarzania żywności. Jakość 304

poddawany jest pękaniu korozyjnemu naprężeniowemu oraz korozji zarodkowej i pękającej, podczas której w chlorycie przyłożona jest siła rozciągająca w temperaturach powyżej 50°C

środowiskach o średniej temperaturze.

Ponadto można go z powodzeniem stosować w krótkich odstępach czasu oraz w ciepłym środowisku chlorynu, gdzie następuje czyszczenie

regularnie wykonywane i stosowane (np. w donicach i niektórych połączeniach jachtowych).

Właściwości fizyczne i mechaniczne

Wytrzymałość na rozciąganie Min. 515 MPa

0,2% Granica plastyczności Min. 205 MPa

Wydłużenie% Min. 40%

Twardość (Brinell) Maks. 201HB

Twardość (Rockwella) Maks. 92 HRB

Twardość (Vickersa) Maks. 210 HV

Odporność na ciepło

Gatunek 304 charakteryzuje się dobrą odpornością na utlenianie w miejscach, gdzie jest obrabiany w krótkich odstępach czasu w temperaturze 870°C i stale w temperaturze 925°C.

Nie jest to zalecane w

zakres 425 - 860°C wynoszący 304, jeżeli w dalszej aplikacji pracuje się w środowisku wodnym o temperaturze pokojowej.

Ale czasami sprawdza się dobrze

środowiskach, które zmieniają się powyżej lub poniżej tego zakresu temperatur.

Gatunek 304L jest bardziej odporny na wytrącanie węglików i może być stosowany w temperaturze

zakres, o którym mowa powyżej.

Tam, gdzie ważna jest wysoka wytrzymałość materiału, potrzebne są wysokie wartości węgla.

Na przykład limity kodów zbiorników ciśnieniowych AS1210

temperatura robocza od 304L do 425°C, a zastosowanie jakości 304 jest ograniczone do wartości 0,04% i wyższych dla temperatur powyżej 550°C

ºC.

Gazy skroplone jakości 304 w niskich temperaturach

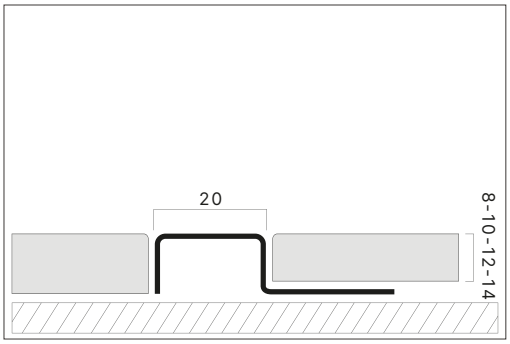
Strona 2/2

Oryginalne rysunki i strony referencyjne

Product Datasheet

Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: MPS-E
Product Name	MPS-E
Product Description	Stainless Steel Floor Transition
Item No	MPE
Area of Use	Public, Office, Residential
Material	201, 304L
Length	2438/2500mm
Surface	Satin, Mirror

MPS-E stainless steel floor transition profile is one of the most preferred transition profiles. Unlike its competitors it can be installed from its extension beneath the floorings and doesn't require adhesives which makes it more long-lasting. It is used as a transition border in flooring applications.It is extremely durable, long-lasting and corrosion resistant since it is produced from 304L quality stainless steel. 201 quality stainless steel alternative also available. MPS-E has a traditional floor transition appearance. MPS-E stainless steel floor transition can be easily installed by pressing the perforated anchor extensions into the area where the tile adhesive is applied and then pressing the adjoining flooring material firmly into place. Corners can be assembled by cutting the profile to 45 degrees. It can be produced in any desired width.MPS-E stainless steel floor transition has mirror, satin, exclusive super mirror surfaces and anthracite, bronze, copper, gold, inox color options.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

Damage caused by impact
Damage caused by scratching
Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
Damage caused by prolonged contact with water
Damage caused by exposure to intense temperature
Damage caused by montage

TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

304 Quality Stainless Steel

ASTM 304 (Quality 304) is the biggest stainless steel success story. It is used in almost all industrial applications, accounting for 50% of all stainless steel production and about half of stainless consumption. 304 is not just a stainless steel that can suit every application; it also provides an excellent basis for understanding the qualities of 304, a practical basis for defining the suitability of stainless steel in a desired application, and for comparing the materials of the austenitic stainless steel group. We all have a satisfying experience of using 304 and knowledge of deep drawing properties. The metallic part used in your cutlery sets (see markings 18/10 and 18/8), pressure cookers, sinks and even floppy disks is made of 304 stainless steel.

Components

Quality 304L (Please see Table-1) is a low carbon 304 that is used occasionally to prevent possible corrosion sensitivity in welded parts. Quality 304H (Please see our table of chemical values), increases strength, (especially at temperatures above 500 ºC) contains a higher carbon than 304L. This quality is not used for applications with the possibility of sensitive corrosion.

(Table-1) Components of 304 and Related Quality

Standard Name	Quality	%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Ni
ASTM 304	**304**	0,08	1,0	2,0	0,045	18,0-20,0	8,0-10,5
ASTM 304	**304L**	0,03	1,0	2,0	0,045	18,0-20,0	8,0-12,0
ASTM 304	**304H**	0,04-0,10	1,0	2,0	0,045	18,0-20,0	8,0-12,0

Note-1: The% rates not given as a range represent the maximum rates.
Note-2: These values are defined in ASTM A240 for plate, sheet and roll. For some other products, the identification may differ slightly from these values. Both 304L and 304H are suitable for plate (flat product) and pipe, but 304H may be less available before stock. 304L and 304H are sometimes stocked like standard 304. (Test certificates confirm that this is “L” or “H”)

Corrossion Resistance

Quality 304 has excellent corrosion resistance in a wide area. It does not rust in many architectural construction applications. In addition, it is easily cleaned and resistant to organic chemicals, inorganic chemicals and colored dyes in a wide area in many food production and processing environments. 304 Quality is subjected to stress corrosion cracking and nucleation and cracking corrosion, in which the tensile force is applied at temperatures above 50 ºC in chlorite environments at medium temperature. In addition, it can be successfully applied at short intervals and in warm chlorite environments where cleaning is regularly performed and applied (eg in pots and some yacht connections).

Physical And Mechanical Properties

Tensile Strength Min. 515 MPa
0.2% Yield Strength Min. 205 MPa
Elongation% Min. 40%
Hardness (Brinell) Max. 201HB
Hardness (Rockwell) Max. 92 HRB
Hardness (Vickers) Max. 210 HV

Heat Resistance

304 Quality has good oxidation resistance in places where it is worked at short intervals at 870 ºC and continuously at 925 ºC. It is not recommended in the range of 425 - 860 ºC of 304, if the subsequent application is working in aqueous environments at room temperature. But sometimes it performs well in environments that change above or below this temperature range. Grade 304L is more resistant to carbide precipitation and can be used in the temperature range mentioned above. Where high material strength is important, high carbon values are needed. For example, AS1210 pressure vessels code limits the operating operation temperature of 304L to 425 ºC, and the use of 304 quality is restricted to values of 0.04% and higher for temperatures above 550 ºC.
Quality 304 liquefied gases at low temperatures