

Systemy MOX - dokumentacja techniczna

datasheet-gravity-us-en.pdf

Tłumaczenie techniczne: wymiary można znaleźć na oryginalnych rysunkach i stronach referencyjnych.

Strona źródłowa 1

Karta katalogowa produktu

Producent systemów profili Mox

Tytuł dokumentu Projekt i jakość: Gravity

Nazwa produktu Gravity

Opis produktu Aluminiowa listwa przypodłogowa

Pozycja nr GRV

Obszar zastosowania Publiczne, biurowe, mieszkalne

Materiał EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Długość 8'

Powierzchnia anodowana

Aluminiowa listwa przypodłogowa Gravity to specjalnie zaprojektowany profil, który mocuje się do dolnych krawędzi ściany i zapewnia schludny i czysty wygląd powierzchni wyłożonych wykładziną.

Aluminiowa listwa przypodłogowa Gravity nie tylko zapewnia płynne przejście między podłogą a ścianą, ale także zapewnia ochronę krawędzi dywanu.

Jest niezwykle trwały i trwały, ponieważ jest produkowany z wysokiej jakości surowca i ma grube ścianki.

W odróżnieniu od konkurencji wyróżnia się grubością powłoki i jakością anodowania.

Gravity zapewnia idealne połączenie z podłogą.

Na profil nakłada się okładziny ściennie z płyt gipsowo-kartonowych lub ceramiki, dzięki czemu uzyskuje się zlicowany wygląd ze ścianą.

Aluminiową listwę przypodłogową Gravity można łatwo zamontować nakładając klej do płytek na przedłużenia spoin.

Narożniki można montować poprzez docięcie profilu pod kątem 45 stopni.

Aluminiowa listwa przypodłogowa Gravity posiada opcję powłoki anodowanej na mat w kolorze srebrnym.

Strona 1/2

Gwarancja

Ten produkt jest objęty gwarancją przez 5 lat od daty otrzymania, z wyjątkiem błędów użytkownika wymienionych poniżej:

Uszkodzeń spowodowanych uderzeniami Uszkodzeń spowodowanych zarysowaniem Uszkodzeń spowodowanych kontaktem substancji ściernych lub chemicznych środków czyszczących Uszkodzeń spowodowanych długotrwałym kontaktem z wodą Uszkodzeń spowodowanych działaniem wysokiej temperatury Uszkodzeń spowodowanych montażem

LANOITANRETN FORANODOWANIEZNAK JAKOŚCI PRZEMYSŁOWY TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Strona źródłowa 2

KARTA DANYCH STOPÓW

EN AW 6463 T6 [AlMg0,7Si]

Miejsce użytkowania

Stop EN AW-6463 jest szeroko stosowanym stopem do wytłaczania, odpowiednim do zastosowań, w których wymagane są jedynie umiarkowane właściwości wytrzymałościowe.

Części mogą być

produkowane z dobrą jakością powierzchni, odpowiednie do wielu operacji powlekania.

Typowe obszary zastosowań to meble, materiały wykończeniowe, okna i drzwi, wykończenia karoserii, konstrukcja elewacji, słupy oświetleniowe i maszty flagowe.

Skład chemiczny zgodnie z EN573-3 (% wag., reszta Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Maks. 0,15 0,2 Maks. 0,5 0,45 - 0,9 - Maks. 0,05 Maks. 0,1 Reszta

Właściwości mechaniczne zgodnie z EN755-2

Stan* Grubość ścianki e*** Granica plastyczności Wytrzymałość na rozciąganie Wydłużenie Twardość Brinella

- e* mm Rp0,2 min Mpa Rm min Mpa Min A50mm % - Max A % HB**

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Oznaczenie stanu odpuszczenia zgodnie z EN515: T4 - Naturalnie starzone do stabilnego stanu, T5 chłodzone z operacji formowania w podwyższonej temperaturze i

sztucznie starzone, poddane obróbce cieplnej w roztworze T6, hartowane i sztucznie starzone,

** Wartości twardości mają wyłącznie charakter informacyjny,

*** W przypadku różnych grubości ścianek w obrębie jednego profilu, za obowiązujące w całym przekroju profilu przyjmuje się najniższe określone właściwości.

Właściwości fizyczne (wartości przybliżone, 20°C)

Gęstość Zakres topnienia Elektryczny współczynnik cieplny modułu

(kg/m³) (°C) przewodność przewodność elastyczność termiczna

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) ekspansja (GPa)

28-34 200-220 10⁻⁶/K ~70

Spawalność¹

Gaz: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typowe materiały wypełniające (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) lub AlSi5 oraz AlMg3, gdy produkt wymaga anodowania.

Ze względu na ciepło doprowadzone podczas spawania, właściwości mechaniczne zostaną utracone o około 50% (ref. EN1999-1).

Charakterystyka obróbki¹: T4 Odpuszczanie 3 / T5, T6 Odpuszczanie 2

Właściwości powłoki¹ Anodowanie twarde/ochronne: 1 / Anodowanie dekoracyjne / błyszczące / kolorowe: 2

Odporność na korozję¹ Ogólne: 1 Morskie: 2

¹Kwalifikacja względna od 1 - bardzo dobra do 6 - nieodpowiednia

Strona 2/2

Oryginalne rysunki i strony referencyjne

Product Datasheet



Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Gravity
Product Name	Gravity
Product Description	Aluminium Skirting Board
Item No	GRV
Area of Use	Public, Office, Residential
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	8'
Surface	Anodised

Gravity aluminum skirting board is a specially designed profile that is attached to the lower edges of the wall and provide a neat and clean appearance to carpeted areas. Gravity aluminum skirting board not only provides a seamless transition between the floor and the wall, but also provides protection for carpet edges. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing. Gravity provides a perfect transition with the floor. Plasterboard or ceramic wall coverings are applied on the profile, creating a flush appearance with the wall. Gravity aluminum skirting board can be easily installed by applying tile adhesive to the joints extensions. Corners can be assembled by cutting profile to 45 degree. Gravity aluminum skirting board has a matte anodized coating option in silver color.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m³)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10 ⁻⁶ /K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties¹ Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance¹ General: 1 Marine: 2

¹Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable