

# Systemy MOX - dokumentacja techniczna

datasheet-crispo-us-en.pdf

Tłumaczenie techniczne: wymiary można znaleźć na oryginalnych rysunkach i stronach referencyjnych.

## Strona źródłowa 1

Karta katalogowa produktu

Producent systemów profili Mox

Tytuł dokumentu Projekt i jakość: Crispo

Nazwa produktu Crispo

Opis produktu Aluminiowa listwa przypodłogowa

Pozycja nr CRS

Obszar zastosowania Publiczne, biurowe, mieszkalne

Materiał EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Długość 8'

Powierzchnia malowana proszkowo, anodowana, chromowana

Aluminiowa listwa przypodłogowa Crispo ze względu na jej szeroką formę jest najczęściej preferowana w pomieszczeniach o dużych odstępach między ścianą a podłogą.

Obejmuje wady spoin podłogowych i ściennych.

Zapobiega gromadzeniu się brudu i szkodliwych organizmów, zapewniając higieniczne i zdrowe użytkowanie przez wiele lat.

Dzięki pustej przestrzeni w swojej konstrukcji zbiera kable telefoniczne, elektryczne i internetowe, aby uporządkować otoczenie.

Jest niezwykle trwały i trwały, ponieważ jest produkowany z wysokiej jakości surowca i ma grube ścianki.

W odróżnieniu od konkurencji wyróżnia się grubością powłoki i jakością anodowania oraz zastosowaniem obróbki wstępnej, która zapewnia odporność na korozję podczas elektrostatycznego malowania proszkowego.

Crispo zapewnia jedność dzięki owalnemu wyglądowi przejścia i jest kompatybilny zarówno z architekturą klasyczną, jak i nowoczesną.

Aluminiową listwę przypodłogową Crispo można łatwo zamontować, mocując uniwersalną część tylną do ściany za pomocą wkrętów i montując przedni profil maskujący za pomocą systemu zatrzaskowego.

Narożniki można montować poprzez docięcie profilu do 45 stopni.

Aluminiowa listwa przypodłogowa Crispo dostępna jest w wersji matowej anodowanej, jasnej anodowanej, satynowej chemicznej jasnej anodowanej i elektrostatycznego malowania proszkowego.

Dostępne są powłoki w kolorze srebrnym, złotym, inox, brązowym i czarnym anodowanym, można je również pomalować na żądany kod RAL za pomocą elektrostatycznego malowania proszkowego.

Strona 1/2

Gwarancja

Ten produkt jest objęty gwarancją przez 5 lat od daty otrzymania, z wyjątkiem błędów użytkownika wymienionych poniżej:

Uszkodzeń spowodowanych uderzeniami Uszkodzeń spowodowanych zarysowaniem Uszkodzeń  
spowodowanych kontaktem substancji ściernych lub chemicznych środków czyszczących Uszkodzeń  
spowodowanych długotrwałym kontaktem z wodą Uszkodzeń spowodowanych działaniem wysokiej  
temperatury Uszkodzeń spowodowanych montażem

LANOITANRETNİ FORANODOWANIEZNAK JAKOŚCI PRZEMYSŁOWY TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

# Strona źródłowa 2

## KARTA DANYCH STOPÓW

EN AW 6463 T6 [AlMg0,7Si]

### Miejsce użytkowania

Stop EN AW-6463 jest szeroko stosowanym stopem do wytłaczania, odpowiednim do zastosowań, w których wymagane są jedynie umiarkowane właściwości wytrzymałościowe.

Części mogą być

produkowane z dobrą jakością powierzchni, odpowiednie do wielu operacji powlekania.

Typowe obszary zastosowań to meble, materiały wykończeniowe, okna i drzwi, wykończenia karoserii, konstrukcja elewacji, słupy oświetleniowe i maszty flagowe.

Skład chemiczny zgodnie z EN573-3 (% wag., reszta Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Maks. 0,15 0,2 Maks. 0,5 0,45 - 0,9 - Maks. 0,05 Maks. 0,1 Reszta

Właściwości mechaniczne zgodnie z EN755-2

Stan\* Grubość ścianki e\*\*\* Granica plastyczności Wytrzymałość na rozciąganie Wydłużenie Twardość Brinella

- e\* mm Rp0,2 min Mpa Rm min Mpa Min A50mm % - Max A % HB\*\*

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

\* Oznaczenie stanu odpuszczenia zgodnie z EN515: T4 - Naturalnie starzone do stabilnego stanu, T5 chłodzone z operacji formowania w podwyższonej temperaturze i

sztucznie starzone, poddane obróbce cieplnej w roztworze T6, hartowane i sztucznie starzone,

\*\* Wartości twardości mają wyłącznie charakter informacyjny,

\*\*\* W przypadku różnych grubości ścianek w obrębie jednego profilu, za obowiązujące w całym przekroju profilu przyjmuje się najniższe określone właściwości.

Właściwości fizyczne (wartości przybliżone, 20°C)

Gęstość Zakres topnienia Elektryczny współczynnik cieplny modułu

(kg/m<sup>3</sup>) (°C) przewodność przewodność elastyczność termiczna

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) ekspansja (GPa)

28-34 200-220 10<sup>-6</sup>/K ~70

Spawalność<sup>1</sup>

Gaz: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typowe materiały wypełniające (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) lub AlSi5 oraz AlMg3, gdy produkt wymaga anodowania.

Ze względu na ciepło doprowadzone podczas spawania, właściwości mechaniczne zostaną utracone o około 50% (ref. EN1999-1).

Charakterystyka obróbki<sup>1</sup>: T4 Odpuszczanie 3 / T5, T6 Odpuszczanie 2

Właściwości powłoki<sup>1</sup> Anodowanie twarde/ochronne: 1 / Anodowanie dekoracyjne / błyszczące / kolorowe: 2

Odporność na korozję<sup>1</sup> Ogólne: 1 Morskie: 2

<sup>1</sup>Kwalifikacja względna od 1 - bardzo dobra do 6 - nieodpowiednia

Strona 2/2

## Oryginalne rysunki i strony referencyjne

# Product Datasheet



|                     |                                        |
|---------------------|----------------------------------------|
| Manufacturer        | Mox Profile Systems                    |
| Document Title      | Design and quality: Crispo             |
| Product Name        | Crispo                                 |
| Product Description | Aluminium Skirting Board               |
| Item No             | CRS                                    |
| Area of Use         | Public, Office, Residential            |
| Material            | EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6           |
| Length              | 8'                                     |
| Surface             | Powder Coated, Anodised, Chrome Plated |

Crispo aluminum skirting board is mostly preferred in areas with large gaps between wall and floorings due to its wide form. It covers the defects in floor and wall joints. It prevents dirt accumulation and harmful organisms to provide hygienic and healthy use for many years. With the hollow area in its design, it collects the telephone, electricity and internet cables to organize your environment. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pretreatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Crispo provides unity with its oval transition appearance and is compatible with both classical and modern architecture. Crispo aluminum skirting board can be easily installed by fixing the universal rear piece to the wall with screws and mounting the front cover profile with its snap lock system. Corners can be assembled by cutting the profile to 45 degrees. Crispo aluminum skirting board has matte anodized, bright anodized, satin chemical bright anodized and electrostatic powder painting options. While silver, yellow, inox, bronze and black anodized color coatings are available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



## Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



# ALLOY DATASHEET

## EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

### Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

### Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

| Si          | Fe       | Cu  | Mn      | Mg         | Cr | Zn       | Ti      | Al   |
|-------------|----------|-----|---------|------------|----|----------|---------|------|
| 0,20 - 0,60 | Max 0,15 | 0,2 | Max 0,5 | 0,45 - 0,9 | -  | Max 0,05 | Max 0,1 | Rest |

### Mechanical properties according to EN755-2

| Temper* | Wall Thickness e*** | Yield Stress  | Tensile Strength | Elongation            | Brinell Hardness |
|---------|---------------------|---------------|------------------|-----------------------|------------------|
| -       | e* mm               | Rp0,2 min Mpa | Rm min Mpa       | Min A50mm % - Max A % | HB**             |
| T4      | e≤50                | 75            | 125              | 14 - 12               | 46               |
| T5      | e≤50                | 150           | 110              | 8 - 6                 | 60               |
| T6      | e≤50                | 195           | 160              | 10 - 8                | 74               |

\* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

\*\* Hardness values are for indication only,

\*\*\* For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

### Physical properties (approximate values, 20°C)

| Density<br>(kg/m³) | Melting range<br>(°C) | Electrical<br>conductivity<br>(MS/m) | Thermal<br>conductivity<br>(W/m.K) | Co-efficient of<br>thermal<br>expansion<br>10 <sup>-6</sup> /K | Modulus of<br>elasticity<br>(GPa) |
|--------------------|-----------------------|--------------------------------------|------------------------------------|----------------------------------------------------------------|-----------------------------------|
| 2700               | 585-650               | 28-34                                | 200-220                            | 23.4                                                           | ~70                               |

### Weldability<sup>1</sup>

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics<sup>1</sup>: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties<sup>1</sup> Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance<sup>1</sup> General: 1 Marine: 2

<sup>1</sup>Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable