MOX Systems - technische documentatie

datasheet-sole-en.pdf

Technische vertaling: raadpleeg de originele tekeningen en referentiepagina's voor afmetingen.

Bronpagina 1

Productgegevensblad

Fabrikant Mox Profielsystemen

Documenttitel Ontwerp en kwaliteit: Sole

Productnaam MOX ZOOL

Productbeschrijving Aluminium plint

Artikel nr. SOL

Gebruiksgebied Openbaar, Kantoor, Residentieel

Materiaal EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Lengte 2500 mm

Oppervlak gepoedercoat, geanodiseerd, verchroomd

Sole aluminium plintprofiel heeft vooral de voorkeur in alle woonruimtes en openbare ruimtes met klassieke designconcepten. Het dekt de gebreken in vloer- en muurvoegen.

Het voorkomt vuilophoping en schadelijke organismen en zorgt voor jarenlang hygiënisch en gezond gebruik.

Met het holle gedeelte in het ontwerp verzamelt hij de telefoon-, elektriciteits- en internetkabels om uw omgeving te organiseren.

Het is extreem duurzaam en gaat lang mee, omdat het is vervaardigd uit hoogwaardige grondstoffen en dikke muren heeft.

In tegenstelling tot zijn concurrenten onderscheidt het zich door zijn laagdikte en kwaliteit van het anodiseren, en door zijn voorbehandeling die weerstand biedt tegen corrosie bij elektrostatisch poederlakken.

Sole is ontworpen voor alle klassieke, luxueuze en prestigieuze woonruimtes.

Sole aluminium plintprofiel kan eenvoudig worden geïnstalleerd door het universele achterstuk met schroeven aan de muur te bevestigen en het voorste afdekprofiel te monteren met het kliksysteem. Hoeken kunnen worden gemonteerd door het profiel op 45 graden af te snijden.

Verkrijgbaar in een lengte van 2500 mm en een hoogte van 100 mm.

Sole aluminium plint heeft mat geanodiseerde en elektrostatische poederlakopties.

Hoewel zilvergeanodiseerde kleurcoatings beschikbaar zijn, kan deze ook met elektrostatische poederlak in de gewenste RAL-code worden geverfd.

Pagina 1/2

Garantie

Dit product heeft een garantie van 5 jaar vanaf de datum van ontvangst, met uitzondering van de hieronder vermelde gebruikersfouten:

Schade door stoten Schade door krassen Schade door schurende stoffen of contact met chemische reinigingsmiddelen Schade door langdurig contact met water Schade door blootstelling aan hoge temperaturen Schade door montage

LANOITANRETNI VOORANODISEREN KWALITEITSLABEL INDUSTRIEEL TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Bronpagina 2

LEGERING DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0,7Si]

Plaats van gebruik

De legering EN AW-6463 is een veelgebruikte extrusielegering, geschikt voor toepassingen waarbij slechts bescheiden sterkte-eigenschappen vereist zijn.

Onderdelen kunnen zijn

geproduceerd met een goede oppervlaktekwaliteit, geschikt voor vele coatingbewerkingen.

Typische toepassingsgebieden zijn meubels, afwerkingsmaterialen, ramen en deuren,

carrosserieafwerking, gevelbouw, lichtmasten en vlaggenmasten.

Chemische samenstelling volgens EN573-3 (gewichts%, rest Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Max 0,15 0,2 Max 0,5 0,45 - 0,9 - Max 0,05 Max 0,1 Rust

Mechanische eigenschappen volgens EN755-2

Temper* Wanddikte e*** Opbrengstspanning Treksterkte Rek Brinellhardheid

- e* mm Rp0,2 min Mpa Rm min Mpa Min A50mm % - Max A % HB**

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Temperaanduiding volgens EN515: T4 - Natuurlijk verouderd tot een stabiele toestand, T5-gekoeld door vorming bij verhoogde temperatuur en

kunstmatig verouderd, T6-Solution warmtebehandeld, geblust en kunstmatig verouderd,

** Hardheidswaarden zijn alleen ter indicatie,

*** Voor verschillende wanddiktes binnen één profiel moeten de laagst gespecificeerde eigenschappen als geldig worden beschouwd voor de gehele profieldoorsnede.

Fysische eigenschappen (geschatte waarden, 20°C)

Dichtheid Smeltbereik Elektrisch Thermisch Coëfficiënt van Modulus van

(kg/m³) (°C) geleidbaarheid geleidbaarheid thermische elasticiteit

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) uitzetting (GPa)

28-34 200-220 10^{-6}/K ~70

Lasbaarheid[1]

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typische vulmaterialen (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) of AlSi5, en AlMg3 wanneer het product geanodiseerd moet worden.

Door de warmte-inbreng tijdens het lassen kan de

mechanische eigenschappen zullen met ongeveer 50% worden verbeterd (ref.

EN1999-1).

Bewerkingseigenschappen[1]: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coatingeigenschappen[1] Hard/beschermend anodiseren: 1 / Decoratief / helder / kleur anodiseren: 2

Corrosiebestendigheid[1] Algemeen: 1 Maritiem: 2

[1]Relatieve kwalificatie variërend van 1-zeer goed tot 6-ongeschikt

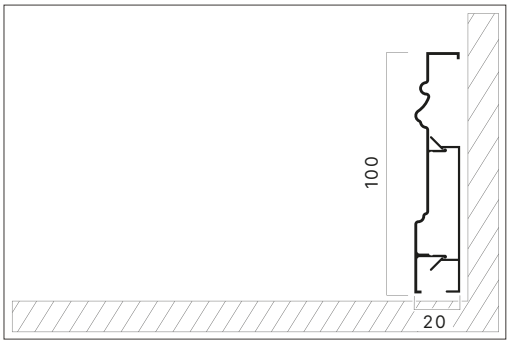
Pagina 2/2

Originele tekeningen en referentiepagina's

Product Datasheet

Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Sole
Product Name	Sole
Product Description	Aluminium Skirting Board
Item No	SOL
Area of Use	Public, Office, Residential
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	2500mm
Surface	Powder Coated, Anodised, Chrome Plated

Sole aluminum skirting board profile is mostly preferred in all living areas and public areas with classical design concepts.It covers the defects in floor and wall joints. It prevents dirt accumulation and harmful organisms to provide hygienic and healthy use for many years. With the hollow area in its design, it collects the telephone, electricity and internet cables to organize your environment. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pre-treatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Sole was designed for all classical, luxurious and prestigious living spaces. Sole aluminum skirting board profile can be easily installed by fixing the universal rear piece to the wall with screws and mounting the front cover profile with its snap lock system.Corners can be assembled by cutting profile to 45 degree. It is available in 2500mm length and 100mm height. Sole aluminum skirting board has matte anodized and electrostatic powder painting options. While silver anodized color coatings is available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

Damage caused by impact
Damage caused by scratching
Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
Damage caused by prolonged contact with water
Damage caused by exposure to intense temperature
Damage caused by montage

TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m^3)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10^{-6}/K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability[1]

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be redured by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics[1]: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties[1] Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance[1] General: 1 Marine: 2

[1]Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable