

MOX Systems - technische documentatie

datasheet-mono-fix-us-en.pdf

Technische vertaling: raadpleeg de originele tekeningen en referentiepagina's voor afmetingen.

Bronpagina 1

Productgegevensblad

Fabrikant Mox Profielsystemen

Documenttitel Ontwerp en kwaliteit: Mono-Fix

Productnaam Mono-Fix

Productbeschrijving Rand van aluminium tegelrand

Artikel nr. MNF

Toepassingsgebied Badkamer, Keuken

Materiaal EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Lengte 8'

Oppervlak gepoedercoat, geanodiseerd, verchroomd

De Mono Fix aluminium tegelrand voegt esthetiek toe aan uw keramische toepassingen met het brede scala aan oppervlakoptyes die compatibel zijn met trending keramische kleuren en texturen.

Het wordt gebruikt als frame dat het keramische gedeelte verbergt aan de uiteinden van keramische wandtoepassingen of als parketverbindingen.

Het biedt een esthetiek die voeg- en applicatiefouten elimineert, maar voorkomt ook dat keramiek beschadigd raakt.

Het is extreem duurzaam en gaat lang mee, omdat het is vervaardigd uit hoogwaardige grondstoffen en dikke muren heeft.

In tegenstelling tot zijn concurrenten onderscheidt het zich door zijn laagdikte en anodisatiekwaliteit, en door zijn voorbehandeling die weerstand biedt tegen corrosie bij elektrostatisch poederlakken.

Mono Fix geeft tegelcombinaties met een minimalistisch design een sobere uitstraling.

De Mono Fix aluminium tegelrand kan eenvoudig worden geïnstalleerd door tegellijm op de voegverlengingen aan te brengen en aangrenzende tegels stevig op hun plaats te drukken.

Hoeken kunnen worden gemonteerd door het profiel op 45 graden af te snijden.

Mono Fix aluminium tegelrandprofiel heeft opties voor mat geanodiseerd, helder geanodiseerd en elektrostatisch poederlakken.

Hoewel er zilver-, geel-, inox- en zwart geanodiseerde kleurcoatings beschikbaar zijn, kan deze ook met elektrostatische poederlak in de gewenste RAL-code worden geleverd.

Pagina 1/2

Garantie

Dit product heeft een garantie van 5 jaar vanaf de datum van ontvangst, met uitzondering van de hieronder vermelde gebruikersfouten:

Schade door stoten Schade door krassen Schade door schurende stoffen of contact met chemische reinigingsmiddelen Schade door langdurig contact met water Schade door blootstelling aan hoge

temperaturen Schade door montage

LANOITANRETNi VOORANODISEREN KWALITEITSLABEL INDUSTRIEEL TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Bronpagina 2

LEGERING DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0,7Si]

Plaats van gebruik

De legering EN AW-6463 is een veelgebruikte extrusielegering, geschikt voor toepassingen waarbij slechts bescheiden sterkte-eigenschappen vereist zijn.

Onderdelen kunnen zijn

geproduceerd met een goede oppervlaktekwaliteit, geschikt voor vele coatingbewerkingen.

Typische toepassingsgebieden zijn meubels, afwerkingsmaterialen, ramen en deuren, carrosserieafwerking, gevelbouw, lichtmasten en vlaggenmasten.

Chemische samenstelling volgens EN573-3 (gewichts%, rest Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Max 0,15 0,2 Max 0,5 0,45 - 0,9 - Max 0,05 Max 0,1 Rust

Mechanische eigenschappen volgens EN755-2

Temper* Wanddikte e*** Opbrengstspanning Treksterkte Rek Brinellhardheid

- e* mm Rp0,2 min Mpa Rm min Mpa Min A50mm % - Max A % HB**

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Temperaanduiding volgens EN515: T4 - Natuurlijk verouderd tot een stabiele toestand, T5-gekoeld door vorming bij verhoogde temperatuur en

kunstmatig verouderd, T6-Solution warmtebehandeld, geblust en kunstmatig verouderd,

** Hardheidswaarden zijn alleen ter indicatie,

*** Voor verschillende wanddiktes binnen één profiel moeten de laagst gespecificeerde eigenschappen als geldig worden beschouwd voor de gehele profieldoorsnede.

Fysische eigenschappen (geschatte waarden, 20°C)

Dichtheid Smeltbereik Elektrisch Thermisch Coëfficiënt van Modulus van

(kg/m³) (°C) geleidbaarheid geleidbaarheid thermische elasticiteit

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) uitzetting (GPa)

28-34 200-220 10⁻⁶/K ~70

Lasbaarheid¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typische vulmaterialen (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) of AlSi5, en AlMg3 wanneer het product geanodiseerd moet worden.

Door de warmte-inbreng tijdens het lassen kan de

mechanische eigenschappen zullen met ongeveer 50% worden verbeterd (ref.

EN1999-1).

Bewerkingseigenschappen¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coatingeigenschappen¹ Hard/beschermend anodiseren: 1 / Decoratief / helder / kleur anodiseren: 2

Corrosiebestendigheid¹ Algemeen: 1 Maritiem: 2

¹Relatieve kwalificatie variërend van 1-zeer goed tot 6-ongeschikt

Pagina 2/2

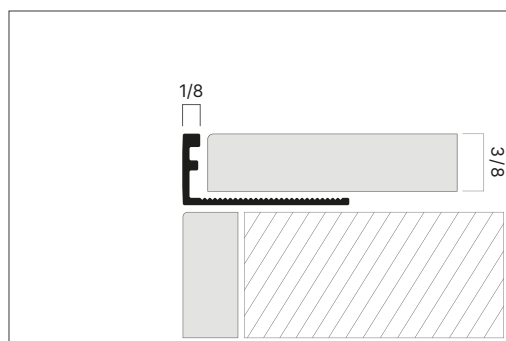
Originele tekeningen en referentiepagina's

Product Datasheet



Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Mono-Fix
Product Name	Mono-Fix
Product Description	Aluminium Tile Trim Edge
Item No	MNF
Area of Use	Bathroom, Kitchen
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	8'
Surface	Powder Coated, Anodised, Chrome Plated

Mono Fix aluminium tile trim edge adds aesthetics to your ceramic applications with its wide range of surface options compatible with trending ceramic colors and textures. It is used as a frame that conceals the ceramic section at the ends of ceramic wall applications or as parquet joints. While providing aesthetics that will eliminate joint and application flaws, it also prevents ceramics from taking damage. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pretreatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Mono Fix provides a plain appearance to tile combinations with its minimal design. Mono Fix aluminium tile trim edge can be easily installed by applying tile adhesive to joint extensions and firmly pressing adjoining tiles into place. Corners can be assembled by cutting the profile to 45 degrees. Mono Fix aluminium tile trim edge profile has matte anodized, bright anodized and electrostatic powder painting options. While silver, yellow, inox, black anodized color coatings are available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m³)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10 ⁻⁶ /K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties¹ Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance¹ General: 1 Marine: 2

¹Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable