

MOX Systems - technische documentatie

datasheet-crispo-us-en.pdf

Technische vertaling: raadpleeg de originele tekeningen en referentiepagina's voor afmetingen.

Bronpagina 1

Productgegevensblad

Fabrikant Mox Profielsystemen

Documenttitel Ontwerp en kwaliteit: Crispo

Productnaam Crispo

Productbeschrijving Aluminium plint

Artikel nr. CRS

Gebruiksgebied Openbaar, Kantoor, Residentieel

Materiaal EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Lengte 8'

Oppervlak gepoedercoat, geanodiseerd, verchroomd

Crispo aluminium plint heeft vanwege zijn brede vorm vooral de voorkeur in ruimtes met grote openingen tussen muur en vloer.

Het dekt de gebreken in vloer- en muurverbindingen.

Het voorkomt vuilophoping en schadelijke organismen en zorgt voor jarenlang hygiënisch en gezond gebruik.

Met het holle gedeelte in het ontwerp verzamelt hij de telefoon-, elektriciteits- en internetkabels om uw omgeving te organiseren.

Het is extreem duurzaam en gaat lang mee, omdat het is vervaardigd uit hoogwaardige grondstoffen en dikke muren heeft.

In tegenstelling tot zijn concurrenten onderscheidt het zich door zijn laagdikte en anodisatiekwaliteit, en door zijn voorbehandeling die weerstand biedt tegen corrosie bij elektrostatisch poederlakken.

Crispo zorgt voor eenheid met zijn ovale overgangsaanzicht en is compatibel met zowel klassieke als moderne architectuur.

Crispo aluminium plint kan eenvoudig worden geïnstalleerd door het universele achterstuk met schroeven aan de muur te bevestigen en het voorste afdekprofiel te monteren met het kliksysteem.

Hoeken kunnen worden gemonteerd door het profiel op 45 graden af te snijden.

Crispo aluminium plint heeft opties voor mat geanodiseerd, helder geanodiseerd, satijn chemisch helder geanodiseerd en elektrostatisch poederlakken.

Hoewel er zilver-, geel-, inox-, brons- en zwart geanodiseerde kleurcoatings beschikbaar zijn, kan deze ook met elektrostatische poederlak in de gewenste RAL-code worden geverfd.

Pagina 1/2

Garantie

Dit product heeft een garantie van 5 jaar vanaf de datum van ontvangst, met uitzondering van de hieronder vermelde gebruikersfouten:

Schade door stoten Schade door krassen Schade door schurende stoffen of contact met chemische reinigingsmiddelen Schade door langdurig contact met water Schade door blootstelling aan hoge temperaturen Schade door montage

LANOITANRETNi VOORANODISEREN KWALITEITSLABEL INDUSTRIEEL TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Bronpagina 2

LEGERING DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0,7Si]

Plaats van gebruik

De legering EN AW-6463 is een veelgebruikte extrusielegering, geschikt voor toepassingen waarbij slechts bescheiden sterkte-eigenschappen vereist zijn.

Onderdelen kunnen zijn

geproduceerd met een goede oppervlaktekwaliteit, geschikt voor vele coatingbewerkingen.

Typische toepassingsgebieden zijn meubels, afwerkingsmaterialen, ramen en deuren, carrosserieafwerking, gevelbouw, lichtmasten en vlaggenmasten.

Chemische samenstelling volgens EN573-3 (gewichts%, rest Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Max 0,15 0,2 Max 0,5 0,45 - 0,9 - Max 0,05 Max 0,1 Rust

Mechanische eigenschappen volgens EN755-2

Temper* Wanddikte e*** Opbrengstspanning Treksterkte Rek Brinellhardheid

- e* mm Rp0,2 min Mpa Rm min Mpa Min A50mm % - Max A % HB**

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Temperaanduiding volgens EN515: T4 - Natuurlijk verouderd tot een stabiele toestand, T5-gekoeld door vorming bij verhoogde temperatuur en

kunstmatig verouderd, T6-Solution warmtebehandeld, geblust en kunstmatig verouderd,

** Hardheidswaarden zijn alleen ter indicatie,

*** Voor verschillende wanddiktes binnen één profiel moeten de laagst gespecificeerde eigenschappen als geldig worden beschouwd voor de gehele profieldoorsnede.

Fysische eigenschappen (geschatte waarden, 20°C)

Dichtheid Smeltbereik Elektrisch Thermisch Coëfficiënt van Modulus van

(kg/m³) (°C) geleidbaarheid geleidbaarheid thermische elasticiteit

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) uitzetting (GPa)

28-34 200-220 10⁻⁶/K ~70

Lasbaarheid¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typische vulmaterialen (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) of AlSi5, en AlMg3 wanneer het product geanodiseerd moet worden.

Door de warmte-inbreng tijdens het lassen kan de

mechanische eigenschappen zullen met ongeveer 50% worden verbeterd (ref.

EN1999-1).

Bewerkingseigenschappen¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coatingeigenschappen¹ Hard/beschermend anodiseren: 1 / Decoratief / helder / kleur anodiseren: 2

Corrosiebestendigheid¹ Algemeen: 1 Maritiem: 2

¹Relatieve kwalificatie variërend van 1-zeer goed tot 6-ongeschikt

Pagina 2/2

Originele tekeningen en referentiepagina's

Product Datasheet



Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Crispo
Product Name	Crispo
Product Description	Aluminium Skirting Board
Item No	CRS
Area of Use	Public, Office, Residential
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	8'
Surface	Powder Coated, Anodised, Chrome Plated

Crispo aluminum skirting board is mostly preferred in areas with large gaps between wall and floorings due to its wide form. It covers the defects in floor and wall joints. It prevents dirt accumulation and harmful organisms to provide hygienic and healthy use for many years. With the hollow area in its design, it collects the telephone, electricity and internet cables to organize your environment. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pretreatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Crispo provides unity with its oval transition appearance and is compatible with both classical and modern architecture. Crispo aluminum skirting board can be easily installed by fixing the universal rear piece to the wall with screws and mounting the front cover profile with its snap lock system. Corners can be assembled by cutting the profile to 45 degrees. Crispo aluminum skirting board has matte anodized, bright anodized, satin chemical bright anodized and electrostatic powder painting options. While silver, yellow, inox, bronze and black anodized color coatings are available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m³)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	10 ⁻⁶ /K 23.4	~70

Weldability¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties¹ Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance¹ General: 1 Marine: 2

¹Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable