

MOX Systems - teknisk dokumentasjon

datasheet-line-en.pdf

Teknisk oversettelse: se originaltegningene og referansesidene for dimensjoner.

Kildeside 1

Produktdatablad

Produsent Mox Profile Systems

Dokumenttittel Design og kvalitet: Line

Produktnavn Line

Produktbeskrivelse Aluminiumgulvkantprofil

Varenr LNE

Bruksområde Offentlig, kontor, bolig

Materiale EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Lengde 2500mm

Overflate anodisert

Line gulvkantprofil i aluminium er et utmerket valg for ulike prosjekter med sin allsidige, slitesterke og lette struktur som lukker gapet mellom gulvbelegg.

Line gulvkantprofil i aluminium er designet for å lukke gapene mellom gulvfliser i samme høyde.

Den er ekstremt slitesterk og langvarig siden den er produsert av høykvalitets råvarer og har tykke vegger.

I motsetning til konkurrentene, skiller den seg ut med sin beleggtykkelse og anodiseringskvalitet.

Line tetter perfekt gapet mellom gulvene med sin flate form.

Line gulvkantprofil i aluminium monteres enkelt ved å trykke fra toppen etter påføring av silikon eller fuge i gapet mellom to etasjer.

Hjørner kan monteres ved å kutte profil til 45 grader.

Line gulvkantprofil i aluminium har et lyst eloksert belegg i sølv og gule farger.

Side 1/2

Garanti

Dette produktet er under garanti i 5 år fra mottaksdatoen med unntak av brukerfeilene som er oppført nedenfor:

Skade forårsaket av støt Skade forårsaket av riper Skade forårsaket av slpende stoffer eller kjemiske rengjøringsmidler kontakt Skade forårsaket av langvarig kontakt med vann Skade forårsaket av eksponering for intens temperatur Skade forårsaket av montasje

LANOITANRETN FORANODISING QUALITYLABEL INDUSTRIELL TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Kildeside 2

ALLOY DATABLAD

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Brukssted

Legeringen EN AW-6463 er en mye brukt ekstruderingslegering, egnet for bruksområder hvor det kun kreves beskjedne styrkeegenskaper.

Deler kan være

produsert med god overflatekvalitet, egnet for mange malingsoperasjoner.

Typiske bruksområder er møbler, etterbehandlingsmaterialer, vinduer og dører, bilkarosseri, fasadekonstruksjon, lyssøyler og flaggstenger.

Kjemisk sammensetning i henhold til EN573-3 (vekt%, resten Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Maks 0,15 0,2 Maks 0,5 0,45 - 0,9 - Maks 0,05 Maks 0,1 Rest

Mekaniske egenskaper i henhold til EN755-2

Temperering* Veggtykkelse e*** Flytespenning Strekkstyrke Forlengelse Brinell Hardhet

- e* mm Rp0,2 min Mpa Rm min Mpa Min A50mm % - Maks A % HB**

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Tempereringsbetegnelse i henhold til EN515: T4-Naturlig eldet til en stabil tilstand, T5-kjølt fra en forhøyet temperaturformingsoperasjon og

kunstig eldet, T6-Solution varmebehandlet, bråkjølt og kunstig eldet,

** Hardhetsverdier er kun for indikasjon,

*** For ulike veggtykkelser innenfor en profil skal de laveste spesifiserte egenskapene anses som gyldige for hele profiltverrsnittet.

Fysiske egenskaper (omtrentlig verdi, 20°C)

Tetthet Smelteområde Elektrisk termisk koeffisient av modul på

(kg/m³) (°C) ledningsevne ledningsevne termisk elastisitet

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) ekspansjon (GPa)

28-34 200-220 10⁻⁶/K ~70

Sveisbarhet¹

Gass: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typiske fyllmaterialer (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) eller AlSi5, og AlMg3 når produktet skal anodiseres.

På grunn av varmetilførselen under sveising

mekaniske egenskaper vil bli redusert med omtrent 50 % (ref.

EN1999-1).

Maskineringsegenskaper¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Beleggegenskaper¹ Hard/beskyttende eloksering: 1 / Dekorativ / lys / fargeanodisering: 2

Korrosjonsbestandighet¹ Generelt: 1 Marine: 2

¹Relativ kvalifikasjon som strekker seg fra 1-veldig god til 6-uegnet

Side 2/2

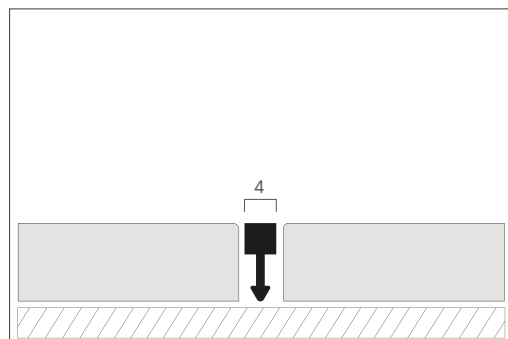
Originaltegninger og referansesider

Product Datasheet



Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Line
Product Name	Line
Product Description	Aluminium Flooring Edge Profile
Item No	LNE
Area of Use	Public, Office, Residential
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	2500mm
Surface	Anodised

Line aluminum flooring edge profile is an excellent choice for various projects with its versatile, durable and lightweight structure that closes the gap between floorings. Line aluminum flooring edge profile is designed to close the gaps between floor tiles of the same height. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing. Line perfectly closes the gap between floors with its flat form. Line aluminum flooring edge profile is easily mounted by pressing from the top after applying silicone or joint to the gap between two floors. Corners can be assembled by cutting profile to 45 degree. Line aluminum flooring edge profile has a bright anodized coating option in silver and yellow colors.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m³)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10 ⁻⁶ /K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties¹ Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance¹ General: 1 Marine: 2

¹Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable