MOX Systems - teknisk dokumentasjon

datasheet-flex-us-en.pdf

Teknisk oversettelse: se originaltegningene og referansesidene for dimensjoner.

Kildeside 1

Produktdatablad

Produsent Mox Profile Systems

Dokumenttittel Design og kvalitet: Flex

Produktnavn Flex

Produktbeskrivelse Formbar gulvkant i aluminium

Varenr FLX

Bruksområde Bad, Kjøkken

Materiale EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Lengde 8'

Overflate pulverlakkert, anodisert, forkrommet

Flex aluminiumsformbar gulvkantprofil brukes i parkett eller keramikk som en ramme som skjuler gulvseksjonen og erstatter skjøter.

I tillegg til å korrigere fuge- og monteringsfeil og forbedre estetikken, forhindrer det også skader på gulvbelegg.

Flex aluminiumsformbar gulvkantprofil er designet for å lette overgangen av gulvmaterialer.

Den fleksible designen gjør at den kan bøyes til ønsket form.

I tillegg til funksjonelle fordeler, forbedrer dens minimale utseende det generelle utseendet til designene dine.

Den er ekstremt slitesterk og langvarig siden den er produsert av høykvalitets råvarer og har tykke vegger.

I motsetning til konkurrentene skiller den seg ut med sin beleggtykkelse og anodiseringskvalitet, og med sin forbehandlingsapplikasjon som gir motstand mot korrosjon i elektrostatisk pulverlakkering.

Flex tillater utforming av kreative gulvløsninger med sin fleksible form.

Flex aluminiumsformbar gulvkantprofil kan enkelt monteres ved å påføre flislim på fugeforlengelser og trykke tilstøtende fliser på plass.

Hjørner kan monteres ved å kutte profilen til 45 grader.

Flex aluminiumsformbar gulvkantprofil har matt anodisert, lyst eloksert og elektrostatisk pulvermaling.

Mens sølv, gul, inox, svart eloksert fargebelegg er tilgjengelig, kan den også males til ønsket RAL-kode med elektrostatisk pulverlakkering.

Side 1/2

Garanti

Dette produktet er under garanti i 5 år fra mottaksdatoen med unntak av brukerfeilene som er oppført nedenfor:

Skade forårsaket av støt Skade forårsaket av riper Skade forårsaket av slipende stoffer eller kjemiske rengjøringsmidler kontakt Skade forårsaket av langvarig kontakt med vann Skade forårsaket av eksponering for intens temperatur Skade forårsaket av montasje

LANOITANRETNI FORANODISING QUALITYLABEL INDUSTRIELL TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Kildeside 2

ALLOY DATABLAD

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Brukssted

Legeringen EN AW-6463 er en mye brukt ekstruderingslegering, egnet for bruksområder hvor det kun kreves beskjedne styrkeegenskaper.

Deler kan være

produsert med god overflatekvalitet, egnet for mange malingsoperasjoner.

Typiske bruksområder er møbler, etterbehandlingsmaterialer, vinduer og dører,

bilkarosseri, fasadekonstruksjon, lyssøyler og flaggstenger.

Kjemisk sammensetning i henhold til EN573-3 (vekt%, resten Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Maks 0,15 0,2 Maks 0,5 0,45 - 0,9 - Maks 0,05 Maks 0,1 Rest

Mekaniske egenskaper i henhold til EN755-2

Temperering* Veggtykkelse e*** Flytespenning Strekkstyrke Forlengelse Brinell Hardhet

- e* mm Rp0,2 min Mpa Rm min Mpa Min A50mm % - Maks A % HB**

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Tempereringsbetegnelse i henhold til EN515: T4-Naturlig eldet til en stabil tilstand, T5-kjølt fra en forhøyet temperaturformingsoperasjon og

kunstig eldet, T6-Solution varmebehandlet, bråkjølt og kunstig eldet,

** Hardhetsverdier er kun for indikasjon,

*** For ulike veggtykkelser innenfor en profil skal de laveste spesifiserte egenskapene anses som gyldige for hele profiltverrsnittet.

Fysiske egenskaper (omtrentlig verdi, 20°C)

Tetthet Smelteområde Elektrisk termisk koeffisient av modul på

(kg/m³) (°C) ledningsevne ledningsevne termisk elastisitet

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) ekspansjon (GPa)

28-34 200-220 10^{-6}/K ~70

Sveisbarhet[1]

Gass: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typiske fyllmaterialer (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) eller AlSi5, og AlMg3 når produktet skal anodiseres.

På grunn av varmetilførselen under sveising

mekaniske egenskaper vil bli redusert med omtrent 50 % (ref.

EN1999-1).

Maskineringsegenskaper[1]: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Beleggegenskaper[1] Hard/beskyttende eloksering: 1 / Dekorativ / lys / fargeanodisering: 2

Korrosjonsbestandighet[1] Generelt: 1 Marine: 2

[1]Relativ kvalifikasjon som strekker seg fra 1-veldig god til 6-uegnet

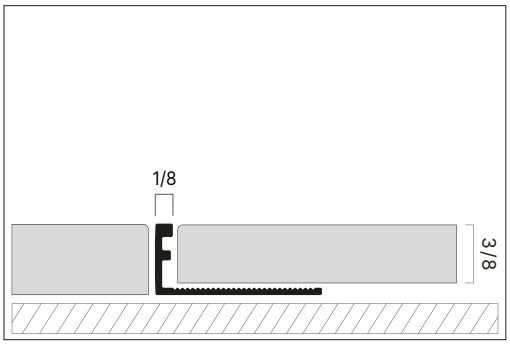
Side 2/2

Originaltegninger og referansesider

Product Datasheet

Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Flex
Product Name	Flex
Product Description	Aluminium Formable Flooring Edge
Item No	FLX
Area of Use	Bathroom, Kitchen
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	8’
Surface	Powder Coated, Anodised, Chrome Plated

Flex aluminum formable flooring edge profile is used in parquet or ceramic applications as a frame that conceals the floor section, replacing joints. In addition to correcting joint and installation mistakes and improving aesthetics, it also prevents damage to the floor coverings. Flex aluminum formable flooring edge profile is designed to facilitate the transition of flooring materials. Its flexible design allows it to be bent into the desired shape. In addition to its functional advantages, its minimal appearance enhances the overall look of your designs. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pretreatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Flex allows the design of creative flooring solutions with its flexible form. Flex aluminum formable flooring edge profile can be easily installed by applying tile adhesive to joint extensions and firmly pressing adjoining tiles into place. Corners can be assembled by cutting the profile to 45 degrees. Flex aluminum formable flooring edge profile has matte anodized, bright anodized and electrostatic powder painting options. While silver, yellow, inox, black anodized color coatings are available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

Damage caused by impact
Damage caused by scratching
Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
Damage caused by prolonged contact with water
Damage caused by exposure to intense temperature
Damage caused by montage

TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m^3)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10^{-6}/K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability[1]

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be redured by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics[1]: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties[1] Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance[1] General: 1 Marine: 2

[1]Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable