

MOX Systems - teknisk dokumentasjon

datasheet-crispo-en.pdf

Teknisk oversettelse: se originaltegningene og referansesidene for dimensjoner.

Kildeside 1

Produktdatablad

Produsent Mox Profile Systems

Dokumenttittel Design og kvalitet: Crispo

Produktnavn Crispo

Produktbeskrivelse Aluminiumslist

Varenr CRS

Bruksområde Offentlig, kontor, bolig

Materiale EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Lengde 2500mm

Overflate pulverlakkert, anodisert, forkrommet

Crispo gulvlister i aluminium er mest foretrukket i områder med store hull mellom vegg og gulv på grunn av sin brede form.

Den dekker defektene i gulv- og veggskjøter.

Den forhindrer opphopning av smuss og skadelige organismer for å gi hygienisk og sunn bruk i mange år.

Med det hule området i designet samler den opp telefon-, elektrisitets- og internettkabler for å organisere miljøet ditt.

Den er ekstremt slitesterk og langvarig siden den er produsert av høykvalitets råvarer og har tykke vegger.

I motsetning til konkurrentene skiller den seg ut med sin beleggtykkelse og anodiseringskvalitet, og med sin forbehandlingsapplikasjon som gir motstand mot korrosjon i elektrostatisk pulverlakkering.

Crispo gir enhet med sitt ovale overgangsutseende og er kompatibel med både klassisk og moderne arkitektur.

Crispo aluminiumsliste kan enkelt monteres ved å feste det universelle bakstykket til veggen med skruer og montere frontdekselprofilen med sitt snaplås-system.

Hjørner kan monteres ved å kutte profilen til 45 grader.

Crispo gulvlister i aluminium har alternativer for matt eloksert, lyst eloksert, sateng kjemisk lyst eloksert og elektrostatisk pulvermaling.

Mens sølv, gul, inox, bronse og svart eloksert fargebelegg er tilgjengelig, kan den også males til ønsket RAL-kode med elektrostatisk pulverlakkering.

Side 1/2

Garanti

Dette produktet er under garanti i 5 år fra mottaksdatoen med unntak av brukerfeilene som er oppført nedenfor:

Skade forårsaket av støt Skade forårsaket av riper Skade forårsaket av slipende stoffer eller kjemiske rengjøringsmidler kontakt Skade forårsaket av langvarig kontakt med vann Skade forårsaket av eksponering for intens temperatur Skade forårsaket av montasje

LANOITANRETNİ FORANODISING QUALITYLABEL INDUSTRIELL TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Kildeside 2

ALLOY DATABLAD

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Brukssted

Legeringen EN AW-6463 er en mye brukt ekstruderingslegering, egnet for bruksområder hvor det kun kreves beskjedne styrkeegenskaper.

Deler kan være

produsert med god overflatekvalitet, egnet for mange malingsoperasjoner.

Typiske bruksområder er møbler, etterbehandlingsmaterialer, vinduer og dører, bilkarosseri, fasadekonstruksjon, lyssøyler og flaggstenger.

Kjemisk sammensetning i henhold til EN573-3 (vekt%, resten Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Maks 0,15 0,2 Maks 0,5 0,45 - 0,9 - Maks 0,05 Maks 0,1 Rest

Mekaniske egenskaper i henhold til EN755-2

Temperering* Veggtykkelse e*** Flytespenning Strekkstyrke Forlengelse Brinell Hardhet

- e* mm Rp0,2 min Mpa Rm min Mpa Min A50mm % - Maks A % HB**

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Tempereringsbetegnelse i henhold til EN515: T4-Naturlig eldet til en stabil tilstand, T5-kjølt fra en forhøyet temperaturformingsoperasjon og

kunstig eldet, T6-Solution varmebehandlet, bråkjølt og kunstig eldet,

** Hardhetsverdier er kun for indikasjon,

*** For ulike veggtykkelser innenfor en profil skal de laveste spesifiserte egenskapene anses som gyldige for hele profiltverrsnittet.

Fysiske egenskaper (omtrentlig verdi, 20°C)

Tetthet Smelteområde Elektrisk termisk koeffisient av modul på

(kg/m³) (°C) ledningsevne ledningsevne termisk elastisitet

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) ekspansjon (GPa)

28-34 200-220 10⁻⁶/K ~70

Sveisbarhet¹

Gass: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typiske fyllmaterialer (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) eller AlSi5, og AlMg3 når produktet skal anodiseres.

På grunn av varmetilførselen under sveising

mekaniske egenskaper vil bli redusert med omtrent 50 % (ref.

EN1999-1).

Maskineringsegenskaper¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Beleggegenskaper¹ Hard/beskyttende eloksering: 1 / Dekorativ / lys / fargeanodisering: 2

Korrosjonsbestandighet¹ Generelt: 1 Marine: 2

¹Relativ kvalifikasjon som strekker seg fra 1-veldig god til 6-uegnet

Side 2/2

Originaltegninger og referansesider

Product Datasheet



Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Crispo
Product Name	Crispo
Product Description	Aluminium Skirting Board
Item No	CRS
Area of Use	Public, Office, Residential
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	2500mm
Surface	Powder Coated, Anodised, Chrome Plated

Crispo aluminum skirting board is mostly preferred in areas with large gaps between wall and floorings due to its wide form. It covers the defects in floor and wall joints. It prevents dirt accumulation and harmful organisms to provide hygienic and healthy use for many years. With the hollow area in its design, it collects the telephone, electricity and internet cables to organize your environment. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pretreatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Crispo provides unity with its oval transition appearance and is compatible with both classical and modern architecture. Crispo aluminum skirting board can be easily installed by fixing the universal rear piece to the wall with screws and mounting the front cover profile with its snap lock system. Corners can be assembled by cutting the profile to 45 degrees. Crispo aluminum skirting board has matte anodized, bright anodized, satin chemical bright anodized and electrostatic powder painting options. While silver, yellow, inox, bronze and black anodized color coatings are available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m³)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10 ⁻⁶ /K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties¹ Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance¹ General: 1 Marine: 2

¹Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable