

# MOX Systems - техничка документација

datasheet-visio-us-en.pdf

Технички превод: консултирајте ги оригиналните цртежи и референтните страници за димензии.

## Изворна страница 1

Лист со податоци за производот

Производител Mox Профил системи

Наслов на документот Дизајн и квалитет: Visio

Име на производ Visio

Опис на производот Профил на праг од алуминиумски тепих

Ставка бр. VSO

Област на употреба Јавна, канцеларија, станбена

Материјал EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Должина 8'

Површинска анодизирана

Профилот на праг на алуминиумски тепих Visio обезбедува безбедни, естетски и долготрајни внатрешни транзиции помеѓу различни материјали за подови.

Создава безбедна средина, особено за децата и постарите лица, обезбедувајќи непречена транзиција помеѓу различни висини на подот.

Профилот на праг на алуминиумски тепих Visio е дизајниран да ги затвора празнините помеѓу тепихот и другите подни облоги.

Обезбедува непречена транзиција помеѓу тепих и други видови на подни облоги, елиминирајќи ги сите неправилности или опасности од сопнување што може да се појават.

Исто така, го продолжува животот на теписите заштитувајќи ги од абеење.

Visio, кој има естетски изглед, како и функционални предности, го подобрува целокупниот изглед на вашиот внатрешен дизајн.

Исклучително е издржлив и долготраен бидејќи е произведен од висококвалитетна суровина и има дебели сидови.

За разлика од своите конкуренти, тој се истакнува со дебелината на облогата и квалитетот на анодизирање.

Иако обезбедува модерен изглед со својот назабен дизајн, тој ги спречува несаканите несреќи благодарение на неговата карактеристика што не се лизга.

Во исто време, неговиот овален дизајн помага да се сокријат дефектите на зглобовите на подот.

Профилот на праг од алуминиумски тепих Visio може лесно да се монтира со нанесување на лепило за плочки на продолжетоците на спојниците.

Аглите може да се склопат со сечење на профилот до 45 степени.

Профилот за праг на алуминиумски тепих Visio има опција за мат анодизирана облога во сребрена, жолта и инокс бои.v

Страница 1/2

## Гаранција

Овој производ е под гаранција 5 години од датумот на прием, освен за корисничките грешки како што е наведено подолу:

Оштетување предизвикано од удар Оштетување предизвикано од гребење Оштетување предизвикано од абразивна супстанција или контакт со хемиски средства за чистење Оштетување предизвикано од продолжен контакт со вода Оштетување предизвикано од изложување на интензивна температура Оштетување предизвикано од монтажа

LANOITANRETNİ FORANODISING QUALITYLABEL INDUSTRIAL TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

# Изворна страница 2

ЛИСТ НА ПОДАТОЦИ ЗА ЛЕГУРАТА

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Место на употреба

Легурата EN AW-6463 е широко употребувана легура за истиснување, погодна за апликации каде што се потребни само скромни цврсти својства.

Делови можат да бидат

произведен со добар квалитет на површината, погоден за многу операции на обложување.

Типични полиња за примена се мебел, завршни материјали, прозорци и врати,

Доработка на каросеријата на автомобилот, конструкција на фасади, столбови за осветлување и бандери.

Хемиски состав според EN573-3 (тежина%, остаток Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Макс 0,15 0,2 Макс 0,5 0,45 - 0,9 - Макс 0,05 Макс 0,1 Одмор

Механички својства според EN755-2

Темперамент\* Дебелина на сид е\*\*\* Принос Напрегање Истегнување Јачина Издолжување Бринел Цврстина

- е\* mm Rp0,2 min Mpa Rm мин. Mpa Min A50mm % - Max A % HB\*\*

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

\* Означување на темперамент според EN515: T4-природно стареење до стабилна состојба, T5-ладен од операција за формирање на покачена температура и

вештачки стареење, термички обработено T6-Solution, гаснето и вештачки стареење,

\*\* Вредностите на тврдоста се само за индикација,

\*\*\* За различни дебелини на сидови во еден профил, најниските наведени својства се сметаат за валидни за целиот пресек на профилот.

Физички својства (приближни вредности, 20°C)

Густина Опсег на топење Електричен термички коефициент на модул на

(kg/m<sup>3</sup>) (°C) спроводливост спроводливост топлинска еластичност

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) проширување (GPa)

28-34 200-220 10<sup>-6</sup>/K ~70

Заварливост<sup>1</sup>

Плин: 3 ТИГ: 2 МИГ: 2

Типични материјали за полнење (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) или AlSi5 и AlMg3 кога производот треба да се анодизира.

Поради внесот на топлина при заварувањето на

механичките својства ќе се намалат за приближно 50% (реф.

EN1999-1).

Карактеристики на обработка<sup>1</sup>: T4 темперамент 3 / T5, T6 темперамент 2

Карактеристики на облогата<sup>1</sup> Цврсто/заштитно анодизирање: 1 / Декоративно / светло / анодизирање во боја: 2

Отпорност на корозија<sup>1</sup> Општо: 1 Морски: 2

<sup>1</sup>Релативна квалификација која се движи од 1-многу добра до 6-несоодветна

Страна 2/2

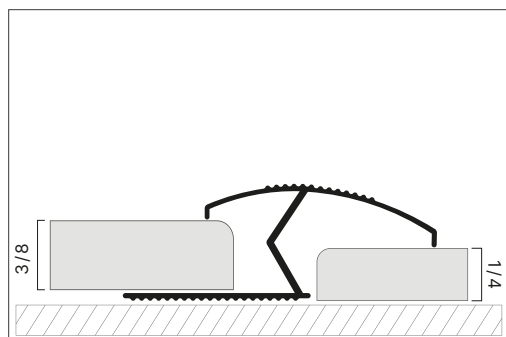
## Оригинални цртежи и референтни страници

# Product Datasheet



|                     |                                    |
|---------------------|------------------------------------|
| Manufacturer        | Mox Profile Systems                |
| Document Title      | Design and quality: Visio          |
| Product Name        | Visio                              |
| Product Description | Aluminium Carpet Threshold Profile |
| Item No             | VSO                                |
| Area of Use         | Public, Office, Residential        |
| Material            | EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6       |
| Length              | 8'                                 |
| Surface             | Anodised                           |

Visio aluminum carpet threshold profile provides safe, aesthetic and long-lasting interior transitions between different flooring materials. It creates a safe environment, especially for children and the elderly, by providing a smooth transition between different flooring heights. Visio aluminum carpet threshold profile is designed to close gaps between carpet and other floor coverings. It provides a smooth transition between carpet and other floor covering types, eliminating any irregularities or tripping hazards that may occur. It also prolongs the life of carpets by protecting them against wear and tear. Visio, which has an aesthetic appearance as well as functional advantages, improves the overall appearance of your interior design. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing. While it provides a modern appearance with its serrated design, it prevents unwanted accidents thanks to its non-slip feature. At the same time, its oval design helps hide defects at floor joints. Visio aluminum carpet threshold profile can be easily installed by applying tile adhesive to the joints extensions. Corners can be assembled by cutting profile to 45 degree. Visio aluminum carpet threshold profile has a matte anodized coating option in silver, yellow and inox colors.v



## Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



# ALLOY DATASHEET

## EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

### Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

### Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

| Si          | Fe       | Cu  | Mn      | Mg         | Cr | Zn       | Ti      | Al   |
|-------------|----------|-----|---------|------------|----|----------|---------|------|
| 0,20 - 0,60 | Max 0,15 | 0,2 | Max 0,5 | 0,45 - 0,9 | -  | Max 0,05 | Max 0,1 | Rest |

### Mechanical properties according to EN755-2

| Temper* | Wall Thickness e*** | Yield Stress  | Tensile Strength | Elongation            | Brinell Hardness |
|---------|---------------------|---------------|------------------|-----------------------|------------------|
| -       | e* mm               | Rp0,2 min Mpa | Rm min Mpa       | Min A50mm % - Max A % | HB**             |
| T4      | e≤50                | 75            | 125              | 14 - 12               | 46               |
| T5      | e≤50                | 150           | 110              | 8 - 6                 | 60               |
| T6      | e≤50                | 195           | 160              | 10 - 8                | 74               |

\* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

\*\* Hardness values are for indication only,

\*\*\* For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

### Physical properties (approximate values, 20°C)

| Density<br>(kg/m³) | Melting range<br>(°C) | Electrical<br>conductivity<br>(MS/m) | Thermal<br>conductivity<br>(W/m.K) | Co-efficient of<br>thermal<br>expansion<br>10 <sup>-6</sup> /K | Modulus of<br>elasticity<br>(GPa) |
|--------------------|-----------------------|--------------------------------------|------------------------------------|----------------------------------------------------------------|-----------------------------------|
| 2700               | 585-650               | 28-34                                | 200-220                            | 23.4                                                           | ~70                               |

### Weldability<sup>1</sup>

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics<sup>1</sup>: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties<sup>1</sup> Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance<sup>1</sup> General: 1 Marine: 2

<sup>1</sup>Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable