

MOX Systems - техничка документација

datasheet-square-fix-us-en.pdf

Технички превод: консултирајте ги оригиналните цртежи и референтните страници за димензии.

Изворна страница 1

Лист со податоци за производот

Производител Mox Профил системи

Наслов на документот Дизајн и квалитет: Square-Fix

Име на производ Square-Fix

Опис на производот Надворешен агол на квадрат со облога од алуминиумска плочка

Ставка бр. SQF

Област на употреба Бања, Кујна

Материјал EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Должина 8'

Површински прав обложен, анодизиран, хромиран

Квадратниот надворешен агол со облоги од алуминиумска плочка Square Fix додава естетика на вашите керамички апликации со широкиот опсег на опции за површини компатибилни со трендовските керамички бои и текстури.

Се користи во 90 степени надворешни аголни споеви на керамички апликации.

Покрај тоа што обезбедува естетика која ќе ги елиминира недостатоците на зглобовите и на апликацијата, исто така го спречува оштетувањето на керамиката.

Исклучително е издржлив и долготраен бидејќи е произведен од висококвалитетна суровина и има дебели сидови.

За разлика од своите конкуренти, тој се издвојува со дебелината на облогата и квалитетот на анодизирање, како и со примената за предтретман што обезбедува отпорност на корозија при електростатско боење во прав.

Square Fix обезбедува совршени вртења на надворешните агли на керамичките плочки.

Облогата на алуминиумската плочка Square Fix, квадратниот надворешен агол може лесно да се постави со нанесување на лепило за плочки на продолжетоките на спојниците и цврсто притискање на соседните плочки на своето место.

Аглите може да се склопат со сечење на профилот на 45 степени.

Облогата на алуминиумската плочка Square Fix, квадратниот надворешен аголен профил има мат анодизиран, светло анодизиран и електростатско боење во прав.

Додека се достапни сребрени, жолти, инокс, црни елоксирани облоги во боја, исто така може да се обои до саканиот RAL код со електростатско боење во прав.

Страница 1/2

Гаранција

Овој производ е под гаранција 5 години од датумот на прием, освен за корисничките грешки како што е наведено подолу:

Оштетување предизвикано од удар Оштетување предизвикано од гребење Оштетување
предизвикано од абразивна супстанција или контакт со хемиски средства за чистење Оштетување
предизвикано од продолжен контакт со вода Оштетување предизвикано од изложување на
интензивна температура Оштетување предизвикано од монтажа

LANOITANRETNİ FORANODISING QUALITYLABEL INDUSTRIAL TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Изворна страница 2

ЛИСТ НА ПОДАТОЦИ ЗА ЛЕГУРАТА

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Место на употреба

Легурата EN AW-6463 е широко употребувана легура за истиснување, погодна за апликации каде што се потребни само скромни цврсти својства.

Делови можат да бидат

произведен со добар квалитет на површината, погоден за многу операции на обложување.

Типични полиња за примена се мебел, завршни материјали, прозорци и врати,

Доработка на каросеријата на автомобилот, конструкција на фасади, столбови за осветлување и бандери.

Хемиски состав според EN573-3 (тежина%, остаток Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Макс 0,15 0,2 Макс 0,5 0,45 - 0,9 - Макс 0,05 Макс 0,1 Одмор

Механички својства според EN755-2

Темперамент* Дебелина на сид е*** Принос Напрегање Истегнување Јачина Издолжување Бринел Цврстина

- е* mm Rp0,2 min Mpa Rm мин. Mpa Min A50mm % - Max A % HB**

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Означување на темперамент според EN515: T4-природно стареење до стабилна состојба, T5-ладен од операција за формирање на покачена температура и

вештачки стареење, термички обработено T6-Solution, гаснето и вештачки стареење,

** Вредностите на тврдоста се само за индикација,

*** За различни дебелини на сидови во еден профил, најниските наведени својства се сметаат за валидни за целиот пресек на профилот.

Физички својства (приближни вредности, 20°C)

Густина Опсег на топење Електричен термички коефициент на модул на

(kg/m³) (°C) спроводливост спроводливост топлинска еластичност

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) проширување (GPa)

28-34 200-220 10⁻⁶/K ~70

Заварливост¹

Плин: 3 ТИГ: 2 МИГ: 2

Типични материјали за полнење (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) или AlSi5 и AlMg3 кога производот треба да се анодизира.

Поради внесот на топлина при заварувањето на

механичките својства ќе се намалат за приближно 50% (реф.

EN1999-1).

Карактеристики на обработка¹: T4 темперамент 3 / T5, T6 темперамент 2

Карактеристики на облогата¹ Цврсто/заштитно анодизирање: 1 / Декоративно / светло / анодизирање во боја: 2

Отпорност на корозија¹ Општо: 1 Морски: 2

¹Релативна квалификација која се движи од 1-многу добра до 6-несоодветна

Страна 2/2

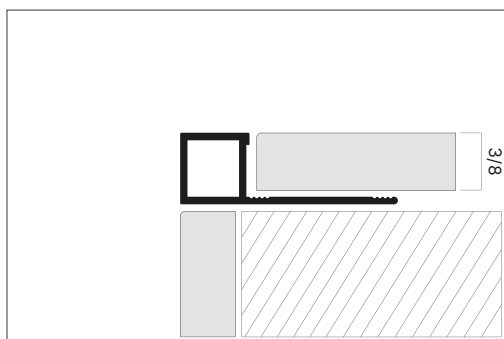
Оригинални цртежи и референтни страници

Product Datasheet



Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Square-Fix
Product Name	Square-Fix
Product Description	Aluminium Tile Trim Square External Corner
Item No	SQF
Area of Use	Bathroom, Kitchen
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	8'
Surface	Powder Coated, Anodised, Chrome Plated

Square Fix aluminium tile trim square external corner adds aesthetics to your ceramic applications with its wide range of surface options compatible with trending ceramic colors and textures. It is used in 90 degrees outer corner joints of ceramic applications. In addition to providing aesthetics that will eliminate joint and application flaws, it also prevents damage to ceramics. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pretreatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Square Fix provides perfect turns on external corners of ceramic tiles. Square Fix aluminium tile trim square external corner can be easily installed by applying tile adhesive to joint extensions and firmly pressing adjoining tiles into place. Corners can be assembled by cutting the profile to 45 degrees. Square Fix aluminium tile trim square external corner profile has matte anodized, bright anodized and electrostatic powder painting options. While silver, yellow, inox, black anodized color coatings are available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m³)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10 ⁻⁶ /K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties¹ Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance¹ General: 1 Marine: 2

¹Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable