MOX Systems - техничка документација

datasheet-mps-yd-us-en.pdf

Технички превод: консултирајте ги оригиналните цртежи и референтните страници за димензии.

Изворна страница 1

Лист со податоци за производот

Производител Mox Профил системи

Наслов на документот Дизајн и квалитет: Mps-Yd

Име на производ Mps-Yd

Опис на производот Проширен спој од не'рѓосувачки челик

Ставка бр. MYD

Област на употреба Јавна, канцеларија, станбена

Материјал 201, 304L

Должина 8'

Површински сатен, огледало

Mps-Yd профилот на проширен спој од не'рѓосувачки челик ги обезбедува најдобрите решенија за керамички подови, особено на места со големи површини како што се болници, трговски центри и училишта.

Го апсорбира притисокот предизвикан од структурните проширувања и обезбедува заштита на керамиката.

Исклучително е издржлив, долготраен и отпорен на корозија бидејќи е произведен од нерѓосувачки челик со квалитет 304L. Достапна е и алтернатива од нерѓосувачки челик со квалитет 201.

Mps-Yd, обезбедува беспрекорен изглед во транзициите на плочки со својот минимален дизајн.

Спојниците на подот од нерѓосувачки челик Mps-Yd може лесно да се монтираат со притискање на продолжетоците на перфорираните котви во областа каде што се нанесува лепилото за плочки и потоа цврсто притискајќи ги соседните плочки на своето место.

Аглите може да се склопат со сечење на профилот на 45 степени.

Може да се произведува во која било посакувана ширина или висина.

Mps-Yd подот спој од не'рѓосувачки челик има огледало, сатен, ексклузивни површини за супер огледало и опции за бои од антрацит, бронза, бакар, злато, инокс.

Страница 1/2

Гаранција

Овој производ е под гаранција 5 години од датумот на прием, освен за корисничките грешки како што е наведено подолу:

Оштетување предизвикано од удар Оштетување предизвикано од гребење Оштетување предизвикано од абразивна супстанција или контакт со хемиски средства за чистење Оштетување предизвикано од продолжен контакт со вода Оштетување предизвикано од изложување на интензивна температура Оштетување предизвикано од монтажа

LANOITANRETNI FORANODISING QUALITYLABEL INDUSTRIAL TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Изворна страница 2

ЛИСТ НА ПОДАТОЦИ ЗА ЛЕГУРАТА

Нерѓосувачки челик ASTM 304

304 Квалитетен нерѓосувачки челик

ASTM 304 (Квалитет 304) е најголемата успешна приказна од нерѓосувачки челик.

Се користи во скоро сите индустриски апликации, сочинувајки 50% од целиот не'рѓосувачки челик

производство и околу половина од нерѓосувачката потрошувачка. 304 не е само нерѓосувачки челик кој може да одговара на секоја апликација; исто така дава одлична основа за

разбирање на квалитетите на 304, практична основа за дефинирање на соодветноста на нерѓосувачки челик во саканата примена и за споредување на материјалите на

групата од нерѓосувачки челик аустенит.

Сите ние имаме задоволувачко искуство со користење на 304 и познавање на својствата на длабоко цртање.

Металниот дел што се користи во

вашите комплети за прибор за јадење (видете ознаки 18/10 и 18/8), шпорети под притисок, мијалници, па дури и дискети се направени од нерѓосувачки челик 304.

Компоненти

Квалитетниот 304L (види Табела-1) е ниско јаглерод 304 кој се користи повремено за да се спречи можна чувствителност на корозија кај заварените делови.

Квалитет 304H

(Ве молиме погледнете ја нашата табела со хемиски вредности), ја зголемува јачината, (особено на температури над 500 ºC) содржи јаглерод повисок од 304 литри.

Овој квалитет е

не се користи за апликации со можност за чувствителна корозија.

(Табела-1) Компоненти на 304 и поврзан квалитет

Стандарден квалитет на име %C %Si %Mn %P %S %Ni

ASTM 304 304 0,08 1,0 2,0 0,045 18,0-20,0 8,0-10,5

ASTM 304 304L 0,03 1,0 2,0 0,045 18,0-20,0 8,0-12,0

ASTM 304 304H 0,04-0,10 1,0 2,0 0,045 18,0-20,0 8,0-12,0

Забелешка-1: Стапките на % што не се дадени како опсег ги претставуваат максималните стапки.

Забелешка-2: Овие вредности се дефинирани во ASTM A240 за чинија, лист и ролна.

За некои други производи, идентификацијата може малку да се разликува од овие вредности.

И 304L и 304H се погодни за плоча (рамен производ) и цевки, но 304H може да биде помалку достапен пред залиха. Понекогаш се складираат 304L и 304H

како стандардот 304. (Тестските сертификати потврдуваат дека ова е „L“ или „H“)

Отпорност на корозија

Квалитетот 304 има одлична отпорност на корозија на широк простор.

Не 'рѓа во многу архитектонски градежни апликации.

Покрај тоа, лесно се чисти

и отпорен на органски хемикалии, неоргански хемикалии и обоени бои во широк простор во многу средини за производство и преработка на храна. 304 Квалитет

е подложен на напукнување од корозија и нуклеација и корозија при пукање, при што силата на истегнување се применува на температури над 50 ºC во хлорит

средини на средна температура.

Дополнително, може успешно да се нанесува во кратки интервали и во топли средини со хлорит каде што е чистење

редовно се изведуваат и применуваат (на пр. во саксии и некои приклучоци на јахти).

Физички и механички својства

Јачина на истегнување Мин. 515 MPa

0,2% Јачина на принос Мин. 205 MPa

Издолжување% Мин. 40%

Цврстина (Бринел) Макс. 201 HB

Цврстина (Роквел) Макс. 92 HRB

Цврстина (Викерс) Макс. 210 HV

Отпорност на топлина

304 Квалитетот има добра отпорност на оксидација на места каде што се работи на кратки интервали на 870 ºC и континуирано на 925 ºC.

Не се препорачува во

опсег од 425 - 860 ºC од 304, ако последователната апликација работи во водени средини на собна температура.

Но, понекогаш добро функционира во

средини кои се менуваат над или под овој температурен опсег.

Степенот 304L е поотпорен на врнежите од карбид и може да се користи во температурни

опсег споменат погоре.

Онаму каде што е важна високата јачина на материјалот, потребни се високи вредности на јаглерод.

На пример, AS1210 шифрира ограничувања на садовите под притисок

работната температура од 304 L до 425 ºC и употребата на квалитетот 304 е ограничена на вредности од 0,04% и повисоки за температури над 550

ºC.

Квалитетни 304 течни гасови на ниски температури

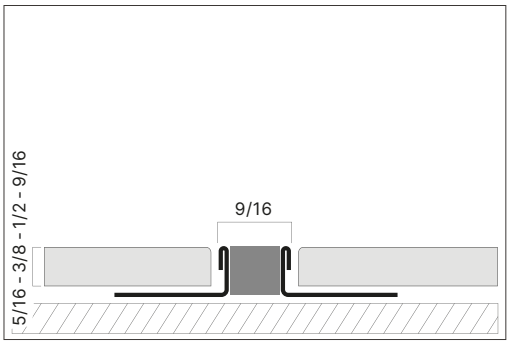
Страна 2/2

Оригинални цртежи и референтни страници

Product Datasheet

Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: MPS-YD
Product Name	MPS-YD
Product Description	Stainless Steel Expansion Joint
Item No	MYD
Area of Use	Public, Office, Residential
Material	201, 304L
Length	8’
Surface	Satin, Mirror

MPS-YD stainless steel expansion joint profile provides the best solutions for ceramic floor applications especially in places with large areas such as hospitals, shopping malls and schools. It absorbs the pressure caused by structural expansions and provides protection to ceramics. It is extremely durable, long-lasting and corrosion resistant since it is produced from 304L quality stainless steel. 201 quality stainless steel alternative also available. MPS-YD, provides a flawless appearance in tile transitions with its minimal design. MPS-YD stainless steel floor joints can be easily installed by pressing the perforated anchor extensions into the area where the tile adhesive is applied and then pressing the adjoining tiles firmly into place. Corners can be assembled by cutting the profile to 45 degrees. It can be produced in any desired width or height. MPS-YD stainless steel floor joint has mirror, satin, exclusive super mirror surfaces and anthra-cite, bronze, copper, gold, inox color options.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

Damage caused by impact
Damage caused by scratching
Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
Damage caused by prolonged contact with water
Damage caused by exposure to intense temperature
Damage caused by montage

TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

304 Quality Stainless Steel

ASTM 304 (Quality 304) is the biggest stainless steel success story. It is used in almost all industrial applications, accounting for 50% of all stainless steel production and about half of stainless consumption. 304 is not just a stainless steel that can suit every application; it also provides an excellent basis for understanding the qualities of 304, a practical basis for defining the suitability of stainless steel in a desired application, and for comparing the materials of the austenitic stainless steel group. We all have a satisfying experience of using 304 and knowledge of deep drawing properties. The metallic part used in your cutlery sets (see markings 18/10 and 18/8), pressure cookers, sinks and even floppy disks is made of 304 stainless steel.

Components

Quality 304L (Please see Table-1) is a low carbon 304 that is used occasionally to prevent possible corrosion sensitivity in welded parts. Quality 304H (Please see our table of chemical values), increases strength, (especially at temperatures above 500 ºC) contains a higher carbon than 304L. This quality is not used for applications with the possibility of sensitive corrosion.

(Table-1) Components of 304 and Related Quality

Standard Name	Quality	%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Ni
ASTM 304	**304**	0,08	1,0	2,0	0,045	18,0-20,0	8,0-10,5
ASTM 304	**304L**	0,03	1,0	2,0	0,045	18,0-20,0	8,0-12,0
ASTM 304	**304H**	0,04-0,10	1,0	2,0	0,045	18,0-20,0	8,0-12,0

Note-1: The% rates not given as a range represent the maximum rates.
Note-2: These values are defined in ASTM A240 for plate, sheet and roll. For some other products, the identification may differ slightly from these values. Both 304L and 304H are suitable for plate (flat product) and pipe, but 304H may be less available before stock. 304L and 304H are sometimes stocked like standard 304. (Test certificates confirm that this is “L” or “H”)

Corrossion Resistance

Quality 304 has excellent corrosion resistance in a wide area. It does not rust in many architectural construction applications. In addition, it is easily cleaned and resistant to organic chemicals, inorganic chemicals and colored dyes in a wide area in many food production and processing environments. 304 Quality is subjected to stress corrosion cracking and nucleation and cracking corrosion, in which the tensile force is applied at temperatures above 50 ºC in chlorite environments at medium temperature. In addition, it can be successfully applied at short intervals and in warm chlorite environments where cleaning is regularly performed and applied (eg in pots and some yacht connections).

Physical And Mechanical Properties

Tensile Strength Min. 515 MPa
0.2% Yield Strength Min. 205 MPa
Elongation% Min. 40%
Hardness (Brinell) Max. 201HB
Hardness (Rockwell) Max. 92 HRB
Hardness (Vickers) Max. 210 HV

Heat Resistance

304 Quality has good oxidation resistance in places where it is worked at short intervals at 870 ºC and continuously at 925 ºC. It is not recommended in the range of 425 - 860 ºC of 304, if the subsequent application is working in aqueous environments at room temperature. But sometimes it performs well in environments that change above or below this temperature range. Grade 304L is more resistant to carbide precipitation and can be used in the temperature range mentioned above. Where high material strength is important, high carbon values are needed. For example, AS1210 pressure vessels code limits the operating operation temperature of 304L to 425 ºC, and the use of 304 quality is restricted to values of 0.04% and higher for temperatures above 550 ºC.
Quality 304 liquefied gases at low temperatures