MOX Systems - техничка документација

datasheet-mono-fix-us-en.pdf

Технички превод: консултирајте ги оригиналните цртежи и референтните страници за димензии.

Изворна страница 1

Лист со податоци за производот

Производител Мох Профил системи

Наслов на документот Дизајн и квалитет: Mono-Fix

Име на производ Mono-Fix

Опис на производот Раб со облоги од алуминиумска плочка

Ставка бр. MNF

Област на употреба Бања, Кујна

Материјал EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Должина 8'

Површински прав обложен, анодизиран, хромиран

Облогата на алуминиумската плочка Mono Fix додава естетика на вашите керамички апликации со широкиот опсег на опции за површини компатибилни со трендовските керамички бои и текстури.

Се користи како рамка која го прикрива керамичкиот дел на краевите на керамичките ѕидни апликации или како спојки за паркет.

И покрај тоа што обезбедува естетика што ќе ги елиминира дефектите на зглобовите и на апликацијата, исто така спречува оштетување на керамиката.

Исклучително е издржлив и долготраен бидејќи е произведен од висококвалитетна суровина и има дебели ѕидови.

За разлика од своите конкуренти, тој се издвојува со дебелината на облогата и квалитетот на анодизирање, како и со примената за предтретман што обезбедува отпорност на корозија при електростатско боење во прав.

Mono Fix обезбедува обичен изглед на комбинациите на плочки со својот минимален дизајн.

Работ на облогата на алуминиумската плочка Mono Fix може лесно да се постави со нанесување на лепило за плочки на продолжетоците на спојниците и цврсто притискање на соседните плочки на своето место.

Аглите може да се склопат со сечење на профилот на 45 степени.

Профилот на рабовите на облогата на алуминиумската плочка Mono Fix има опции за мат анодизирано, светло анодизирано и електростатско боење во прав.

Додека се достапни сребрени, жолти, инокс, црни елоксирани облоги во боја, исто така може да се обои до саканиот RAL код со електростатско боење во прав.

Страница 1/2

Гаранција

Овој производ е под гаранција 5 години од датумот на прием, освен за корисничките грешки како што е наведено подолу:

Оштетување предизвикано од удар Оштетување предизвикано од гребење Оштетување предизвикано од абразивна супстанција или контакт со хемиски средства за чистење Оштетување предизвикано од продолжен контакт со вода Оштетување предизвикано од изложување на интензивна температура Оштетување предизвикано од монтажа

LANOITANRETNI FORANODISING QUALITYLABEL INDUSTRIAL TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Изворна страница 2

ЛИСТ НА ПОДАТОЦИ ЗА ЛЕГУРАТА

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Место на употреба

Легурата EN AW-6463 е широко употребувана легура за истиснување, погодна за апликации каде што се потребни само скромни цврсти својства.

Делови можат да бидат

произведен со добар квалитет на површината, погоден за многу операции на обложување.

Типични полиња за примена се мебел, завршни материјали, прозорци и врати,

Доработка на каросеријата на автомобилот, конструкција на фасади, столбови за осветлување и бандери.

Хемиски состав според EN573-3 (тежина%, остаток Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Макс 0,15 0,2 Макс 0,5 0,45 - 0,9 - Макс 0,05 Макс 0,1 Одмор

Механички својства според EN755-2

Темперамент* Дебелина на ѕид e*** Принос Напрегање Истегнување Јачина Издолжување Бринел Цврстина

- e* mm Rp0,2 min Mpa Rm мин. Mpa Min A50mm % - Max A % HB**

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Означување на темперамент според EN515: T4-природно стареење до стабилна состојба, T5-ладен од операција за формирање на покачена температура и

вештачки стареење, термички обработено T6-Solution, гаснето и вештачки стареење,

** Вредностите на тврдоста се само за индикација,

*** За различни дебелини на ѕидови во еден профил, најниските наведени својства се сметаат за валидни за целиот пресек на профилот.

Физички својства (приближни вредности, 20°C)

Густина Опсег на топење Електричен термички коефициент на модул на

(kg/m³) (°C) спроводливост спроводливост топлинска еластичност

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) проширување (GPa)

28-34 200-220 10^{-6}/K ~70

Заварливост[1]

Плин: 3 ТИГ: 2 МИГ: 2

Типични материјали за полнење (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) или AlSi5 и AlMg3 кога производот треба да се анодизира.

Поради внесот на топлина при заварувањето на

механичките својства ќе се намалат за приближно 50% (реф.

EN1999-1).

Карактеристики на обработка[1]: T4 темперамент 3 / T5, T6 темперамент 2

Карактеристики на облогата[1] Цврсто/заштитно анодизирање: 1 / Декоративно / светло / анодизирање во боја: 2

Отпорност на корозија[1] Општо: 1 Морски: 2

[1]Релативна квалификација која се движи од 1-многу добра до 6-несоодветна

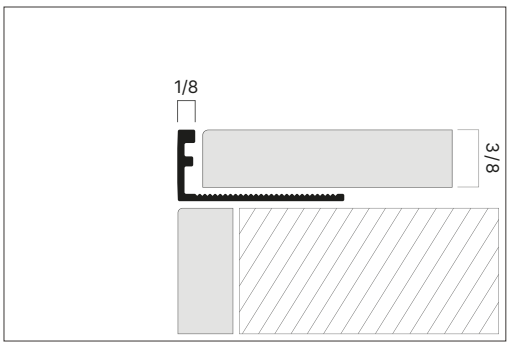
Страна 2/2

Оригинални цртежи и референтни страници

Product Datasheet

Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Mono-Fix
Product Name	Mono-Fix
Product Description	Aluminium Tile Trim Edge
Item No	MNF
Area of Use	Bathroom, Kitchen
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	8’
Surface	Powder Coated, Anodised, Chrome Plated

Mono Fix aluminium tile trim edge adds aesthetics to your ceramic applications with its wide range of surface options compatible with trending ceramic colors and textures. It is used as a frame that conceals the ceramic section at the ends of ceramic wall applications or as parquet joints. While providing aesthetics that will eliminate joint and application flaws, it also prevents ceramics from taking damage. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pretreatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Mono Fix provides a plain appearance to tile combinations with its minimal design. Mono Fix aluminium tile trim edge can be easily installed by applying tile adhesive to joint extensions and firmly pressing adjoining tiles into place. Corners can be assembled by cutting the profile to 45 degrees. Mono Fix aluminium tile trim edge profile has matte anodized, bright anodized and electrostatic powder painting options. While silver, yellow, inox, black anodized color coatings are available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

Damage caused by impact
Damage caused by scratching
Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
Damage caused by prolonged contact with water
Damage caused by exposure to intense temperature
Damage caused by montage

TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m^3)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10^{-6}/K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability[1]

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be redured by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics[1]: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties[1] Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance[1] General: 1 Marine: 2

[1]Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable