MOX Systems - техничка документација

datasheet-line-us-en.pdf

Технички превод: консултирајте ги оригиналните цртежи и референтните страници за димензии.

Изворна страница 1

Лист со податоци за производот

Производител Mox Профил системи

Наслов на документот Дизајн и квалитет: Line

Име на производ Line

Опис на производот Профил на рабовите од алуминиумски под

Ставка бр. LNE

Област на употреба Јавна, канцеларија, станбена

Материјал EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Должина 8'

Површинска анодизирана

Профилот на рабовите од алуминиумски подови Line е одличен избор за различни проекти со својата разновидна, издржлива и лесна структура која го затвора јазот помеѓу подовите.

Профилот на рабовите на алуминиумскиот под Line е дизајниран да ги затвора празнините помеѓу подните плочки со иста висина.

Исклучително е издржлив и долготраен бидејќи е произведен од висококвалитетна суровина и има дебели ѕидови.

За разлика од своите конкуренти, тој се истакнува со дебелината на облогата и квалитетот на анодизирање.

Line совршено го затвора јазот помеѓу подовите со својата рамна форма.

Профилот на рабовите на алуминиумскиот под Line лесно се монтира со притискање одозгора по нанесувањето силикон или спој на јазот помеѓу два ката.

Аглите може да се склопат со сечење на профилот до 45 степени.

Профилот на рабовите на алуминиумскиот под Line има светла опција за елоксирана облога во сребрена и жолта боја.

Страница 1/2

Гаранција

Овој производ е под гаранција 5 години од датумот на прием, освен за корисничките грешки како што е наведено подолу:

Оштетување предизвикано од удар Оштетување предизвикано од гребење Оштетување предизвикано од абразивна супстанција или контакт со хемиски средства за чистење Оштетување предизвикано од продолжен контакт со вода Оштетување предизвикано од изложување на интензивна температура Оштетување предизвикано од монтажа

LANOITANRETNI FORANODISING QUALITYLABEL INDUSTRIAL TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Изворна страница 2

ЛИСТ НА ПОДАТОЦИ ЗА ЛЕГУРАТА

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Место на употреба

Легурата EN AW-6463 е широко употребувана легура за истиснување, погодна за апликации каде што се потребни само скромни цврсти својства.

Делови можат да бидат

произведен со добар квалитет на површината, погоден за многу операции на обложување.

Типични полиња за примена се мебел, завршни материјали, прозорци и врати,

Доработка на каросеријата на автомобилот, конструкција на фасади, столбови за осветлување и бандери.

Хемиски состав според EN573-3 (тежина%, остаток Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Макс 0,15 0,2 Макс 0,5 0,45 - 0,9 - Макс 0,05 Макс 0,1 Одмор

Механички својства според EN755-2

Темперамент* Дебелина на sид e*** Принос Напрегање Истегнување Јачина Издолжување Бринел Цврстина

- e* mm Rp0,2 min Mpa Rm мин. Mpa Min A50mm % - Max A % HB**

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Означување на темперамент според EN515: T4-природно стареење до стабилна состојба, T5-ладен од операција за формирање на покачена температура и

вештачки стареење, термички обработено T6-Solution, гаснето и вештачки стареење,

** Вредностите на тврдоста се само за индикација,

*** За различни дебелини на sидови во еден профил, најниските наведени својства се сметаат за валидни за целиот пресек на профилот.

Физички својства (приближни вредности, 20°C)

Густина Опсег на топење Електричен термички коефициент на модул на

(kg/m³) (°C) спроводливост спроводливост топлинска еластичност

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) проширување (GPa)

28-34 200-220 10^{-6}/K ~70

Заварливост[1]

Плин: 3 ТИГ: 2 МИГ: 2

Типични материјали за полнење (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) или AlSi5 и AlMg3 кога производот треба да се анодизира.

Поради внесот на топлина при заварувањето на

механичките својства ќе се намалат за приближно 50% (реф.

EN1999-1).

Карактеристики на обработка[1]: T4 темперамент 3 / T5, T6 темперамент 2

Карактеристики на облогата[1] Цврсто/заштитно анодизирање: 1 / Декоративно / светло / анодизирање во боја: 2

Отпорност на корозија[1] Општо: 1 Морски: 2

[1]Релативна квалификација која се движи од 1-многу добра до 6-несоодветна

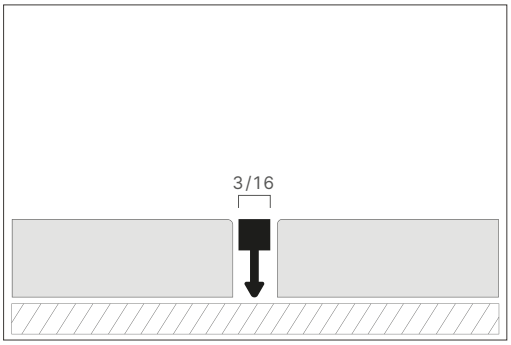
Страна 2/2

Оригинални цртежи и референтни страници

Product Datasheet

Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Line
Product Name	Line
Product Description	Aluminium Flooring Edge Profile
Item No	LNE
Area of Use	Public, Office, Residential
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	8’
Surface	Anodised

Line aluminum flooring edge profile is an excellent choice for various projects with its versatile, durable and lightweight structure that closes the gap between floorings. Line aluminum flooring edge profile is designed to close the gaps between floor tiles of the same height. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing. Line perfectly closes the gap between floors with its flat form. Line aluminum flooring edge profile is easily mounted by pressing from the top after applying silicone or joint to the gap between two floors. Corners can be assembled by cutting profile to 45 degree. Line aluminum flooring edge profile has a bright anodized coating option in silver and yellow colors.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

Damage caused by impact
Damage caused by scratching
Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
Damage caused by prolonged contact with water
Damage caused by exposure to intense temperature
Damage caused by montage

TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m^3)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10^{-6}/K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability[1]

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be redured by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics[1]: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties[1] Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance[1] General: 1 Marine: 2

[1]Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable