

MOX Systems - техничка документација

datasheet-crispo-en.pdf

Технички превод: консултирајте ги оригиналните цртежи и референтните страници за димензии.

Изворна страница 1

Лист со податоци за производот

Производител Mox Профил системи

Наслов на документот Дизајн и квалитет: Crispo

Име на производ Crispo

Опис на производот Алуминиумска перваз

Ставка бр. CRS

Област на употреба Јавна, канцеларија, станбена

Материјал EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Должина 2500 мм

Површински прав обложен, анодизиран, хромиран

Crispo алуминиумските первази најчесто се претпочитаат во области со големи празнини помеѓу сидот и подот поради неговата широка форма.

Ги покрива дефектите на подните и сидните споеви.

Спречува акумулација на нечистотија и штетни организми за да обезбеди хигиенска и здрава употреба долги години.

Со шупливиот дел во неговиот дизајн, ги собира телефонските, електричните и интернет каблите за да ја организира вашата околина.

Исклучително е издржлив и долготраен бидејќи е произведен од висококвалитетна суровина и има дебели сидови.

За разлика од своите конкуренти, тој се издвојува со дебелината на облогата и квалитетот на анодизирање, како и со примената за предтретман што обезбедува отпорност на корозија при електростатско боење во прав.

Crispo обезбедува единство со својот овален транзициски изглед и е компатибилен и со класичната и со модерната архитектура.

Алуминиумската первазница Crispo може лесно да се монтира со фиксирање на универзалното задно парче на сидот со завртки и монтирање на профилот на предниот капак со неговиот систем за прицврстување.

Аглите може да се склопат со сечење на профилот на 45 степени.

Алуминиумските первази Crispo имаат мат елоксирани, светло елоксирани, сатенски хемиски светло елоксирани и електростатско боење во прав.

Додека се достапни сребрени, жолти, инокс, бронзени и црни елоксирани облоги во боја, исто така може да се обои до саканиот RAL код со електростатско боење во прав.

Страница 1/2

Гаранција

Овој производ е под гаранција 5 години од датумот на прием, освен за корисничките грешки како што е наведено подолу:

Оштетување предизвикано од удар Оштетување предизвикано од гребење Оштетување предизвикано од абразивна супстанција или контакт со хемиски средства за чистење Оштетување предизвикано од продолжен контакт со вода Оштетување предизвикано од изложување на интензивна температура Оштетување предизвикано од монтажа

LANOITANRETNİ FORANODISING QUALITYLABEL INDUSTRIAL TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Изворна страница 2

ЛИСТ НА ПОДАТОЦИ ЗА ЛЕГУРАТА

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Место на употреба

Легурата EN AW-6463 е широко употребувана легура за истиснување, погодна за апликации каде што се потребни само скромни цврсти својства.

Делови можат да бидат

произведен со добар квалитет на површината, погоден за многу операции на обложување.

Типични полиња за примена се мебел, завршни материјали, прозорци и врати,

Доработка на каросеријата на автомобилот, конструкција на фасади, столбови за осветлување и бандери.

Хемиски состав според EN573-3 (тежина%, остаток Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Макс 0,15 0,2 Макс 0,5 0,45 - 0,9 - Макс 0,05 Макс 0,1 Одмор

Механички својства според EN755-2

Темперамент* Дебелина на сид е*** Принос Напрегање Истегнување Јачина Издолжување Бринел Цврстина

- е* mm Rp0,2 min Mpa Rm мин. Mpa Min A50mm % - Max A % HB**

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Означување на темперамент според EN515: T4-природно стареење до стабилна состојба, T5-ладен од операција за формирање на покачена температура и

вештачки стареење, термички обработено T6-Solution, гаснето и вештачки стареење,

** Вредностите на тврдоста се само за индикација,

*** За различни дебелини на сидови во еден профил, најниските наведени својства се сметаат за валидни за целиот пресек на профилот.

Физички својства (приближни вредности, 20°C)

Густина Опсег на топење Електричен термички коефициент на модул на

(kg/m³) (°C) спроводливост спроводливост топлинска еластичност

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) проширување (GPa)

28-34 200-220 10⁻⁶/K ~70

Заварливост¹

Плин: 3 ТИГ: 2 МИГ: 2

Типични материјали за полнење (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) или AlSi5 и AlMg3 кога производот треба да се анодизира.

Поради внесот на топлина при заварувањето на

механичките својства ќе се намалат за приближно 50% (реф.

EN1999-1).

Карактеристики на обработка¹: T4 темперамент 3 / T5, T6 темперамент 2

Карактеристики на облогата¹ Цврсто/заштитно анодизирање: 1 / Декоративно / светло / анодизирање во боја: 2

Отпорност на корозија¹ Општо: 1 Морски: 2

¹Релативна квалификација која се движи од 1-многу добра до 6-несоодветна

Страна 2/2

Оригинални цртежи и референтни страници

Product Datasheet



Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Crispo
Product Name	Crispo
Product Description	Aluminium Skirting Board
Item No	CRS
Area of Use	Public, Office, Residential
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	2500mm
Surface	Powder Coated, Anodised, Chrome Plated

Crispo aluminum skirting board is mostly preferred in areas with large gaps between wall and floorings due to its wide form. It covers the defects in floor and wall joints. It prevents dirt accumulation and harmful organisms to provide hygienic and healthy use for many years. With the hollow area in its design, it collects the telephone, electricity and internet cables to organize your environment. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pretreatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Crispo provides unity with its oval transition appearance and is compatible with both classical and modern architecture. Crispo aluminum skirting board can be easily installed by fixing the universal rear piece to the wall with screws and mounting the front cover profile with its snap lock system. Corners can be assembled by cutting the profile to 45 degrees. Crispo aluminum skirting board has matte anodized, bright anodized, satin chemical bright anodized and electrostatic powder painting options. While silver, yellow, inox, bronze and black anodized color coatings are available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m³)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10 ⁻⁶ /K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties¹ Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance¹ General: 1 Marine: 2

¹Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable