# MOX Systems - tehniskā dokumentācija

datasheet-round-fix-us-en.pdf

Tehniskais tulkojums: izmērus skatiet oriģinālajos rasējumos un atsauces lapās.

# Avota lapa 1

Produkta datu lapa

Ražotājs Mox Profile Systems

Dokumenta nosaukums Dizains un kvalitāte: Round-Fix

Produkta nosaukums Round-Fix

Produkta apraksts Alumīnija flīžu apdares apaļš ārējais stūris

Preces Nr. RNF

Lietošanas zona Vannas istaba, virtuve

Materiāls EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

garums 8'

Virsma ar pulvera pārklājumu, anodēta, hromēta

Round Fix alumīnija flīžu apdares apaļais ārējais stūris piešķir jūsu keramikas lietojumiem estētiku, pateicoties plašajām virsmas opcijām, kas ir saderīgas ar jaunākajām keramikas krāsām un faktūrām.

To izmanto 90 grādu keramikas ārējo stūru savienojumos.

Papildus estētiskumam, kas novērsīs savienojumu un pielietojuma trūkumus, tas arī novērš keramikas bojājumus.

Tas ir īpaši izturīgs un ilgmūžīgs, jo ražots no augstas kvalitātes izejmateriāliem un tam ir biezas sienas.

Atšķirībā no konkurentiem, tas izceļas ar pārklājuma biezumu un anodēšanas kvalitāti, kā arī ar pirmapstrādi, kas nodrošina izturību pret koroziju elektrostatiskajā pulverkrāsošanā.

Round Fix izlīdzina pāreju ārējos stūros un nodrošina elegantu izskatu.

Round Fix alumīnija flīžu apdares apaļo ārējo stūri var viegli uzstādīt, uzklājot flīžu līmi uz šuvju pagarinājumiem un stingri nospiežot piegulošās flīzes vietā.

Stūrus var viegli salikt, izmantojot stūra daļas, kas īpaši izstrādātas, lai novērstu nepieciešamību pēc leņķiskās griešanas.

Round Fix alumīnija flīžu apdares apaļajam ārējā stūra profilam ir matētas anodētas, spilgti anodētas un elektrostatiskās pulverkrāsošanas iespējas.

Lai gan ir pieejami sudraba, dzeltena, inox melna anodēti krāsu pārklājumi, to var arī krāsot pēc vēlamā RAL koda ar elektrostatisko pulverkrāsošanu.

Lapa 1/2

Garantija

Šim produktam tiek piemērota garantija 5 gadus no saņemšanas dienas, izņemot tālāk norādītās lietotāja kļūdas:

Bojājumi trieciena rezultātā Bojājumi, kas radušies skrāpējumiem Bojājumi, ko radījuši abrazīvās vielas vai ķīmisko tīrīšanas līdzekļu saskare Bojājumi, ko radījuši ilgstoša saskare ar ūdeni Bojājumi, kas radušies intensīvas temperatūras iedarbības rezultātā Montāžas radītie bojājumi

LANOITANRETNI FORANODIZĒŠANAS KVALITĀTES MARĶĒJUMS INDUSTRIAL TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

# Avota lapa 2

SAKAUSĒJUMA DATU LAPA

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Lietošanas vieta

Sakausējums EN AW-6463 ir plaši izmantots ekstrūzijas sakausējums, kas piemērots lietojumiem, kur nepieciešamas tikai nelielas stiprības īpašības.

Daļas var būt

ražots ar labu virsmas kvalitāti, piemērots daudzām pārklāšanas darbībām.

Tipiskas pielietojuma jomas ir mēbeles, apdares materiāli, logi un durvis,

auto virsbūves apdare, fasādes konstrukcija, apgaismojuma kolonnas un karogu masti.

Ķīmiskais sastāvs saskaņā ar EN573-3 (svars, atlikums Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Maks. 0,15 0,2 Maks. 0,5 0,45 - 0,9 - Maks. 0,05 Maks. 0,1 Atpūta

Mehāniskās īpašības saskaņā ar EN755-2

Temperatūra* Sienas biezums e*** Ienesīgums Spriegums Stiepes stiprums Pagarinājums Brinela cietība

- e* mm Rp0,2 min Mpa Rm min Mpa Min A50 mm % - Max A % HB**

T4 e≤50 75 125 14-12 46

T5 e≤50 150 110 8-6 60

T6 e≤50 195 160 10-8 74

* Temperatūras apzīmējums saskaņā ar EN515: T4-dabiski novecots līdz stabilam stāvoklim, T5-dzesēts no paaugstinātas temperatūras formēšanas darbības un

mākslīgi izturēts, T6-Solution termiski apstrādāts, rūdīts un mākslīgi izturēts,

** Cietības vērtības ir paredzētas tikai norādei,

*** Dažādiem sienu biezumiem viena profila ietvaros par spēkā esošām visam profila šķērsgriezumam uzskatāmas zemākās norādītās īpašības.

Fizikālās īpašības (aptuvenās vērtības, 20°C)

Blīvums Kušanas diapazons Moduļa elektriskais termiskais koeficients

(kg/m³) (°C) vadītspēja vadītspēja siltuma elastība

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) izplešanās (GPa)

28-34 200-220 $10^{-6}$/K ~70

Metināmība[1]

Gāze: 3 TIG: 2 MIG: 2

Tipiski pildvielas materiāli (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) vai AlSi5 un AlMg3, ja produkts ir jāanodē.

Siltuma ievades dēļ metināšanas laikā

mehāniskās īpašības samazināsies par aptuveni 50% (atsauce.

EN1999-1).

Apstrādes raksturlielumi[1]: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Pārklājuma īpašības[1] Cietā/aizsargājošā anodēšana: 1 / Dekoratīvā / spilgta / krāsainā anodēšana: 2

Izturība pret koroziju[1] Vispārīgi: 1 Jūras: 2

[1] Relatīvā kvalifikācija - no 1 - ļoti laba līdz 6 - nepiemērota

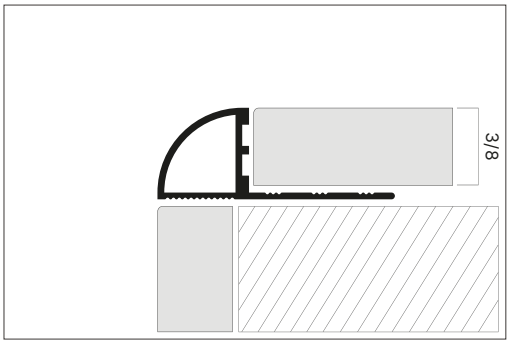
Lapa 2/2

# Oriģinālie rasējumi un atsauces lapas

# Product Datasheet

| | |
|---|---|
| Manufacturer | Mox Profile Systems |
| Document Title | Design and quality: Round-Fix |
| Product Name | Round-Fix |
| Product Description | Aluminium Tile Trim Round External Corner |
| Item No | RNF |
| Area of Use | Bathroom, Kitchen |
| Material | EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6 |
| Length | 8’ |
| Surface | Powder Coated, Anodised, Chrome Plated |

Round Fix aluminium tile trim round external corner adds aesthetics to your ceramic applications with its wide range of surface options compatible with trending ceramic colors and textures. It is used in 90 degrees outer corner joints of ceramic applications. In addition to providing aesthetics that will eliminate joint and application flaws, it also prevents damage to ceramics. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pretreatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Round Fix, smoothens the transition in the external corners and provides an elegant appearance. Round Fix aluminium tile trim round external corner can be easily installed by applying tile adhesive to joint extensions and firmly pressing adjoining tiles into place. Corners can be easily assembled using corner parts specially developed to prevent the need of angular cutting. Round Fix aluminium tile trim round external corner profile has matte anodized, bright anodized and electrostatic powder painting options. While silver, yellow, inox black anodized color coatings are available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



## Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

Damage caused by impact
Damage caused by scratching
Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
Damage caused by prolonged contact with water
Damage caused by exposure to intense temperature
Damage caused by montage

TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

## Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

### Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

| Si | Fe | Cu | Mn | Mg | Cr | Zn | Ti | Al |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 0,20 - 0,60 | Max 0,15 | 0,2 | Max 0,5 | 0,45 - 0,9 | - | Max 0,05 | Max 0,1 | Rest |

### Mechanical properties according to EN755-2

| Temper* | Wall Thickness e*** | Yield Stress | Tensile Strength | Elongation | Brinell Hardness |
|---|---|---|---|---|---|
| - | e* mm | Rp0,2 min Mpa | Rm min Mpa | Min A50mm % - Max A % | HB** |
| T4 | e≤50 | 75 | 125 | 14 - 12 | 46 |
| T5 | e≤50 | 150 | 110 | 8 - 6 | 60 |
| T6 | e≤50 | 195 | 160 | 10 - 8 | 74 |

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

### Physical properties (approximate values, 20°C)

| Density ($kg/m^3$) | Melting range (°C) | Electrical conductivity (MS/m) | Thermal conductivity (W/m.K) | Co-efficient of thermal expansion $10^{-6}$/K | Modulus of elasticity (GPa) |
|---|---|---|---|---|---|
| 2700 | 585-650 | 28-34 | 200-220 | 23.4 | ~70 |

**Weldability**[1]

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be redured by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics[1]: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties[1] Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance[1] General: 1 Marine: 2

[1]Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable