

# MOX Systems - tehniskā dokumentācija

datasheet-revio-en.pdf

Tehniskais tulkojums: izmērus skatiet oriģinālajos rasējumos un atsaucēs lapās.

## Avota lapa 1

Produkta datu lapa

Ražotājs Mox Profile Systems

Dokumenta nosaukums Dizains un kvalitāte: Revio

Produkta nosaukums Revio

Produkta apraksts Alumīnija paklāja malas profils

Preces Nr. RVO

Lietošanas zona sabiedriska, biroja, dzīvojamā

Materiāls EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Garums 2500mm

Virsmas anodēta

Revio alumīnija paklāja malu profils ir īpaši izstrādāts, lai palielinātu jūsu grīdas estētiku un funkcionalitāti.

Revio alumīnija paklāja malu profils ne tikai nodrošina vienmērīgu pāreju starp dažādām grīdas seguma virsmām, bet arī aizsargā jūsu paklāja malas, novēršot nodilumu un deformāciju, kas var rasties laika gaitā.

Šie profili palīdz samazināt remonta un nomaiņas izmaksas, pagarinot paklāja kalpošanas laiku.

Tas ir īpaši izturīgs un ilgmūžīgs, jo ražots no augstas kvalitātes izejmateriāliem un tam ir biezas sienas.

Atšķirībā no konkurentiem tas izceļas ar pārklājuma biezumu un anodēšanas kvalitāti.

Tam ir stilīgs un moderns izskats ar ovālu formu un tas atvieglo pāreju starp stāviem.

Revio alumīnija paklāja malu profils ir lietotājam draudzīgs uzstādīšanas posmā, ļaujot īsā laikā sasniegt profesionālu rezultātu ar skaidrām instrukcijām un vienkāršiem instrumentiem.

Stūrus var salikt, sagriežot profilu līdz 45 grādiem.

Revio alumīnija paklāja malu profilam ir matēta anodēta pārklājuma iespēja sudraba, dzeltenā un inox krāsās.

Lapa 1/2

Garantija

Šim produktam tiek piemērota garantija 5 gadus no saņemšanas dienas, izņemot tālāk norādītās lietotāja kļūdas:

Bojājumi trieciena rezultātā Bojājumi, kas radušies skrāpējumiem Bojājumi, ko radījuši abrazīvās vielas vai ķīmisko tīrīšanas līdzekļu saskare Bojājumi, ko radījuši ilgstoša saskare ar ūdeni Bojājumi, kas radušies intensīvas temperatūras iedarbības rezultātā Montāžas radītie bojājumi

LANOITANRETNĪ FORANODIZĒŠANAS KVALITĀTES MARĶĒJUMS INDUSTRIAL TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

# Avota lapa 2

## SAKAUSĒJUMA DATU LAPA

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Lietošanas vieta

Sakaussējums EN AW-6463 ir plaši izmantots ekstrūzijas sakaussējums, kas piemērots lietojumiem, kur nepieciešamas tikai nelielas stiprības īpašības.

Daļas var būt

ražots ar labu virsmas kvalitāti, piemērots daudzām pārklāšanas darbībām.

Tipiskas pielietojuma jomas ir mēbeles, apdares materiāli, logi un durvis, auto virsbūves apdare, fasādes konstrukcija, apgaismojuma kolonnas un karogu masti.

Ķīmiskais sastāvs saskaņā ar EN573-3 (svars, atlikums Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Maks. 0,15 0,2 Maks. 0,5 0,45 - 0,9 - Maks. 0,05 Maks. 0,1 Atpūta

Mehāniskās īpašības saskaņā ar EN755-2

Temperatūra\* Sienas biezums e\*\*\* Ienesīgums Spriegums Stiepes stiprums Pagarinājums Brinela cietība  
- e\* mm Rp0,2 min Mpa Rm min Mpa Min A50 mm % - Max A % HB\*\*

T4 e≤50 75 125 14-12 46

T5 e≤50 150 110 8-6 60

T6 e≤50 195 160 10-8 74

\* Temperatūras apzīmējums saskaņā ar EN515: T4-dabiski novecois līdz stabilam stāvoklim, T5-dzesēts no paaugstinātas temperatūras formēšanas darbības un

mākslīgi izturēts, T6-Solution termiski apstrādāts, rūdīts un mākslīgi izturēts,

\*\* Cietības vērtības ir paredzētas tikai norādei,

\*\*\* Dažādiem sienu biezumiem viena profila ietvaros par spēkā esošām visam profila šķērsgrīzumam uzskatāmas zemākās norādītās īpašības.

Fizikālās īpašības (aptuvenās vērtības, 20°C)

Blīvums Kušanas diapazons Moduļa elektriskais termiskais koeficients

(kg/m<sup>3</sup>) (°C) vadītspēja vadītspēja siltuma elastība

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) izplešanās (GPa)

28-34 200-220 10<sup>-6</sup>/K ~70

Metināmība<sup>1</sup>

Gāze: 3 TIG: 2 MIG: 2

Tipiski pildvielas materiāli (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) vai AlSi5 un AlMg3, ja produkts ir jāanodē.

Siltuma ievades dēļ metināšanas laikā

mehāniskās īpašības samazināsies par aptuveni 50% (atsauce.

EN1999-1).

Apstrādes raksturlielumi<sup>1</sup>: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Pārklājuma īpašības<sup>1</sup> Cietā/aizsargājošā anodēšana: 1 / Dekoratīvā / spilgta / krāsainā anodēšana: 2

Izturība pret koroziju<sup>1</sup> Vispārīgi: 1 Jūras: 2

<sup>1</sup> Relatīvā kvalifikācija - no 1 - ļoti laba līdz 6 - nepiemērota

Lapa 2/2

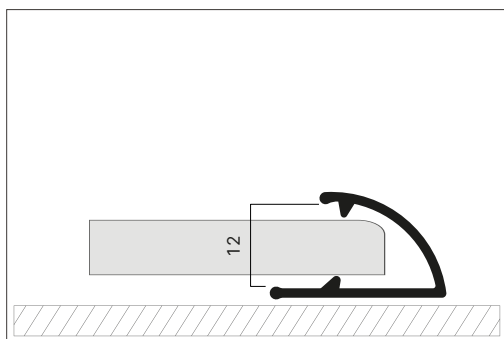
## Originālie rasējumi un atsauces lapas

# Product Datasheet



|                     |                               |
|---------------------|-------------------------------|
| Manufacturer        | Mox Profile Systems           |
| Document Title      | Design and quality: Revio     |
| Product Name        | Revio                         |
| Product Description | Aluminium Carpet Edge Profile |
| Item No             | RVO                           |
| Area of Use         | Public, Office, Residential   |
| Material            | EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6  |
| Length              | 2500mm                        |
| Surface             | Anodised                      |

Revio aluminum carpet edge profile is specially designed to increase the aesthetics and functionality of your floor. Revio aluminum carpet edge profile not only provides a seamless transition between different flooring surfaces, but also protects the edges of your carpet, preventing wear and deformation that may occur over time. These profiles help you reduce repair and replacement costs by extending the life of your carpet. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing. It has a stylish and modern appearance with its oval form and facilitates the transition between floors. Revio aluminum carpet edge profile is user-friendly during the installation phase, allowing you to achieve a professional result in a short time with clear instructions and simple tools. Corners can be assembled by cutting profile to 45 degree. Revio aluminum carpet edge profile has a matte anodized coating option in silver, yellow and inox colors.



## Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



# ALLOY DATASHEET

## EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

### Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

### Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

| Si          | Fe       | Cu  | Mn      | Mg         | Cr | Zn       | Ti      | Al   |
|-------------|----------|-----|---------|------------|----|----------|---------|------|
| 0,20 - 0,60 | Max 0,15 | 0,2 | Max 0,5 | 0,45 - 0,9 | -  | Max 0,05 | Max 0,1 | Rest |

### Mechanical properties according to EN755-2

| Temper* | Wall Thickness e*** | Yield Stress  | Tensile Strength | Elongation            | Brinell Hardness |
|---------|---------------------|---------------|------------------|-----------------------|------------------|
| -       | e* mm               | Rp0,2 min Mpa | Rm min Mpa       | Min A50mm % - Max A % | HB**             |
| T4      | e≤50                | 75            | 125              | 14 - 12               | 46               |
| T5      | e≤50                | 150           | 110              | 8 - 6                 | 60               |
| T6      | e≤50                | 195           | 160              | 10 - 8                | 74               |

\* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

\*\* Hardness values are for indication only,

\*\*\* For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

### Physical properties (approximate values, 20°C)

| Density<br>(kg/m³) | Melting range<br>(°C) | Electrical<br>conductivity<br>(MS/m) | Thermal<br>conductivity<br>(W/m.K) | Co-efficient of<br>thermal<br>expansion | Modulus of<br>elasticity<br>(GPa) |
|--------------------|-----------------------|--------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------------|-----------------------------------|
| 2700               | 585-650               | 28-34                                | 200-220                            | 10 <sup>-6</sup> /K<br>23.4             | ~70                               |

### Weldability<sup>1</sup>

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics<sup>1</sup>: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties<sup>1</sup> Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance<sup>1</sup> General: 1 Marine: 2

<sup>1</sup>Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable