

MOX Systems - techninė dokumentacija

datasheet-visio-en.pdf

Techninis vertimas: matmenis rasite originaliuose brėžiniuose ir nuorodų puslapiuose.

Šaltinio puslapis 1

Produkto duomenų lapas

Gamintojas Mox Profile Systems

Dokumento pavadinimas Dizainas ir kokybė: Visio

Produkto pavadinimas Visio

Produkto aprašymas Aliuminio kilimo slenksčio profilis

Prekės Nr. VSO

Naudojimo sritis Visuomeninė, Biuras, Gyvenamoji

Medžiaga EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Ilgis 2500mm

Paviršius anoduotas

Visio aliuminio kiliminės dangos slenkstinis profilis užtikrina saugius, estetiškus ir ilgalaikius interjero perėjimus tarp skirtingų grindų medžiagų.

Tai sukuria saugią aplinką, ypač vaikams ir pagyvenusiems žmonėms, nes užtikrina sklandų perėjimą tarp skirtingų grindų aukščių.

Visio aliuminio kiliminės dangos slenkstinis profilis skirtas užpildyti tarpus tarp kilimo ir kitų grindų dangų.

Tai užtikrina sklandų perėjimą tarp kiliminės dangos ir kitų grindų dangų tipų, pašalinant bet kokius nelygumus ar užkliuvimo pavojų.

Taip pat prailgina kilimų tarnavimo laiką, nes apsaugo juos nuo nusidėvėjimo.

Visio, turintis estetinę išvaizdą ir funkcinius privalumus, pagerina bendrą jūsų interjero išvaizdą.

Jis yra ypač patvarus ir ilgaamžis, nes pagamintas iš aukštos kokybės žaliavos ir turi storas sienas.

Skirtingai nuo konkurentų, jis išsiskiria dangos storu ir anodavimo kokybe.

Nors jis atrodo šiuolaikiškai dėl dantyto dizaino, jis apsaugo nuo nepageidaujamų nelaimingų atsitikimų dėl neslystančios savybės.

Tuo pačiu metu jo ovalus dizainas padeda paslėpti grindų jungčių defektus.

Visio aliuminio slenkstinį kiliminį profilį galima lengvai sumontuoti, sujungimo pratęsimus užtepęs plytelių klijais.

Kampai gali būti montuojami pjaunant profilį iki 45 laipsnių.

Visio aliuminio kiliminės dangos slenksčio profilis turi matinės anoduotos dangos variantą sidabro, geltono ir inox spalvų.

Puslapis 1/2

Garantija

Šiam gaminiui taikoma 5 metų garantija nuo gavimo datos, išskyrus toliau nurodytas vartotojo klaidas:

Pažeidimai dėl smūgio Pažeidimai dėl subraižymo Pažeidimai dėl abrazyvinių medžiagų arba cheminių valymo priemonių sąlytis Pažeidimai, atsiradę dėl ilgalaikio sąlyčio su vandeniu.

LANOITANRETNI FORANODIZAVIMO KOKYBĖS ŽENKLAS PRAMONĖS TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Šaltinio puslapis 2

LYDINIO DUOMENŲ LAPAS

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Naudojimo vieta

Lydinys EN AW-6463 yra plačiai naudojamas ekstruzinis lydinys, tinkamas naudoti, kai reikalingos tik nedidelės stiprumo savybės.

Dalys gali būti

pagamintas geros paviršiaus kokybės, tinka daugeliui dengimo operacijų.

Tipiškos taikymo sritys yra baldai, apdailos medžiagos, langai ir durys, automobilio kėbulo apdaila, fasado konstrukcija, apšvietimo kolonos ir vėliavų stiebai.

Cheminė sudėtis pagal EN573-3 (masė, likutis Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 maks. 0,15 0,2 maks. 0,5 0,45 - 0,9 - maks. 0,05 maks. 0,1 poilsis

Mechaninės savybės pagal EN755-2

Temperatūros* Sienelės storis e*** Išėiga įtempis Tempimas Stiprumas Pailgėjimas Brinelio kietumas

- e* mm Rp0,2 min Mpa Rm min Mpa min A50 mm % - Maks A % HB**

T4 e≤50 75 125 14-12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Temperatūros žymėjimas pagal EN515: T4 - Natūraliai brandintas iki stabilios būklės, T5 - aušinamas po aukštesnės temperatūros formavimo operacijos ir

dirbtinai sendintas, termiškai apdorotas, gesintas ir dirbtinai sendintas T6 tirpalu,

** Kietumo vertės yra tik orientacinės,

*** Esant skirtingiems sienelių storiams viename profilyje, visam profilio skerspjūviui taikomos žemiausios nurodytos savybės.

Fizinės savybės (apytikslės reikšmės, 20°C)

Tankis Lydymosi diapazonas Elektrinis terminis modulio koeficientas

(kg/m³) (°C) laidumas laidumas šiluminis elastingumas

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) plėtra (GPa)

28-34 200-220 10⁻⁶/K ~70

Suvirinamumas¹

Dujos: 3 TIG: 2 MIG: 2

Tipiškos užpildo medžiagos (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) arba AlSi5 ir AlMg3, kai gaminį reikia anoduoti.

Dėl šilumos patekimo suvirinimo metu

mechaninės savybės sumažės maždaug 50 % (žr.

EN1999-1).

Apdirbimo charakteristikos¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Dangos savybės¹ Kietas/apsauginis anodavimas: 1 / Dekoratyvinis / ryškus / spalvotas anodavimas: 2

Atsparumas korozijai¹ Bendra: 1 Jūrinė: 2

¹ Santykinė kvalifikacija nuo 1 - labai gera iki 6 - netinkama

Puslapis 2/2

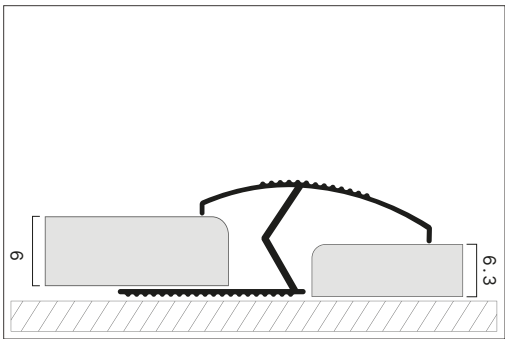
Originalūs brēžiniai ir informaciniai puslapiai

Product Datasheet



Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Visio
Product Name	Visio
Product Description	Aluminium Carpet Threshold Profile
Item No	VSO
Area of Use	Public, Office, Residential
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	2500mm
Surface	Anodised

Visio aluminum carpet threshold profile provides safe, aesthetic and long-lasting interior transitions between different flooring materials. It creates a safe environment, especially for children and the elderly, by providing a smooth transition between different flooring heights. Visio aluminum carpet threshold profile is designed to close gaps between carpet and other floor coverings. It provides a smooth transition between carpet and other floor covering types, eliminating any irregularities or tripping hazards that may occur. It also prolongs the life of carpets by protecting them against wear and tear. Visio, which has an aesthetic appearance as well as functional advantages, improves the overall appearance of your interior design. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing. While it provides a modern appearance with its serrated design, it prevents unwanted accidents thanks to its non-slip feature. At the same time, its oval design helps hide defects at floor joints. Visio aluminum carpet threshold profile can be easily installed by applying tile adhesive to the joints extensions. Corners can be assembled by cutting profile to 45 degree. Visio aluminum carpet threshold profile has a matte anodized coating option in silver, yellow and inox colors.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m³)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10 ⁻⁶ /K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties¹ Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance¹ General: 1 Marine: 2

¹Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable