

MOX Systems - techninė dokumentacija

datasheet-sole-us-en.pdf

Techninis vertimas: matmenis rasite originaliuose brėžiniuose ir nuorodų puslapiuose.

Šaltinio puslapis 1

Produkto duomenų lapas

Gamintojas Mox Profile Systems

Dokumento pavadinimas Dizainas ir kokybė: Sole

Produkto pavadinimas Sole

Produkto aprašymas Aliuminio grindjuostė

Prekės Nr. SOL

Naudojimo sritis Visuomeninė, Biuras, Gyvenamoji

Medžiaga EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Ilgis 8'

Paviršius padengtas milteliniu būdu, anoduotas, padengtas chromu

Sole aliuminio grindjuosčių profilis dažniausiai naudojamas visose gyvenamosiose ir viešosiose erdvėse su klasikinio dizaino koncepcija. Jis padengia grindų ir sienų sujungimų defektus.

Jis apsaugo nuo nešvarumų kaupimosi ir kenksmingų organizmų, kad būtų galima naudoti higieniškai ir sveikai daugelį metų.

Su tuščiaaviduriu dizainu jis surenka telefono, elektros ir interneto laidus, kad sutvarkytų jūsų aplinką.

Jis yra ypač patvarus ir ilgaamžis, nes pagamintas iš aukštos kokybės žaliavos ir turi storas sienas.

Skirtingai nuo konkurentų, jis išsiskiria dangos storiu ir anodavimo kokybe bei išankstiniu apdorojimu, kuris užtikrina atsparumą korozijai atliekant elektrostatinį miltelinį dažymą.

Sole buvo sukurtas visoms klasikinėms, prabangioms ir prestižinėms gyvenamosioms patalpoms.

Sole aliuminio grindjuosčių profilį galima lengvai sumontuoti, universalią galinę dalį pritvirtinus prie sienos varžtais, o priekinį dangtelio profilį sumontuojant su snap lock sistema. Kampus galima sujungti nupjovus profilį 45 laipsnių kampu.

Galima įsigyti 2500 mm ilgio ir 100 mm aukščio.

Sole aliuminio grindjuostės turi matinio anoduoto ir elektrostatinio miltelinio dažymo galimybes.

Nors yra sidabro anoduotų spalvinių dangų, ją taip pat galima dažyti pagal pageidaujamą RAL kodą naudojant elektrostatinį miltelinį dažymą.

Puslapis 1/2

Garantija

Šiam gaminiui taikoma 5 metų garantija nuo gavimo datos, išskyrus toliau nurodytas vartotojo klaidas:

Pažeidimai dėl smūgio Pažeidimai dėl subraižymo Pažeidimai dėl abrazyvinių medžiagų arba cheminių valymo priemonių sąlytis Pažeidimai, atsiradę dėl ilgalaikio sąlyčio su vandeniu.

LANOITANRETN FORANODIZAVIMO KOKYBĖS ŽENKLAS PRAMONĖS TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Šaltinio puslapis 2

LYDINIO DUOMENŲ LAPAS

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Naudojimo vieta

Lydinys EN AW-6463 yra plačiai naudojamas ekstruzinis lydinys, tinkamas naudoti, kai reikalingos tik nedidelės stiprumo savybės.

Dalys gali būti

pagamintas geros paviršiaus kokybės, tinka daugeliui dengimo operacijų.

Tipiškos taikymo sritys yra baldai, apdailos medžiagos, langai ir durys, automobilio kėbulo apdaila, fasado konstrukcija, apšvietimo kolonos ir vėliavų stiebai.

Cheminė sudėtis pagal EN573-3 (masė, likutis Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 maks. 0,15 0,2 maks. 0,5 0,45 - 0,9 - maks. 0,05 maks. 0,1 poilsis

Mechaninės savybės pagal EN755-2

Temperatūros* Sienele storis e*** Išėiga įtempis Tempimas Stiprumas Pailgėjimas Brinelio kietumas

- e* mm Rp0,2 min Mpa Rm min Mpa min A50 mm % - Maks A % HB**

T4 e≤50 75 125 14-12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Temperatūros žymėjimas pagal EN515: T4 - Natūraliai brandintas iki stabilios būklės, T5 - aušinamas po aukštesnės temperatūros formavimo operacijos ir

dirbtinai sendintas, termiškai apdorotas, gesintas ir dirbtinai sendintas T6 tirpalu,

** Kietumo vertės yra tik orientacinės,

*** Esant skirtingiems sienelių storiams viename profilyje, visam profilio skerspjūviui taikomos žemiausios nurodytos savybės.

Fizinės savybės (apytikslės reikšmės, 20°C)

Tankis Lydymosi diapazonas Elektrinis terminis modulio koeficientas

(kg/m³) (°C) laidumas laidumas šiluminis elastingumas

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) plėtra (GPa)

28-34 200-220 10⁻⁶/K ~70

Suvirinamumas¹

Dujos: 3 TIG: 2 MIG: 2

Tipiškos užpildo medžiagos (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) arba AlSi5 ir AlMg3, kai gaminį reikia anoduoti.

Dėl šilumos patekimo suvirinimo metu

mechaninės savybės sumažės maždaug 50 % (žr.

EN1999-1).

Apdirbimo charakteristikos¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Dangos savybės¹ Kietas/apsauginis anodavimas: 1 / Dekoratyvinis / ryškus / spalvotas anodavimas: 2

Atsparumas korozijai¹ Bendra: 1 Jūrinė: 2

¹ Santykinė kvalifikacija nuo 1 - labai gera iki 6 - netinkama

Puslapis 2/2

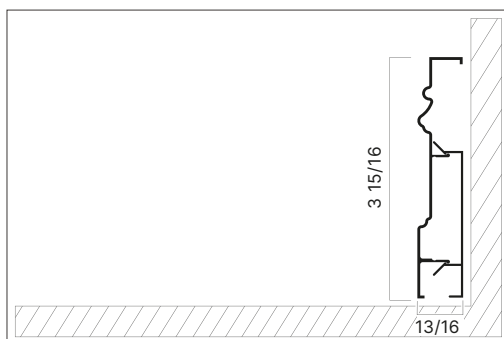
Originalūs brēžiniai ir informaciniai puslapiai

Product Datasheet



Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Sole
Product Name	Sole
Product Description	Aluminium Skirting Board
Item No	SOL
Area of Use	Public, Office, Residential
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	8'
Surface	Powder Coated, Anodised, Chrome Plated

Sole aluminum skirting board profile is mostly preferred in all living areas and public areas with classical design concepts. It covers the defects in floor and wall joints. It prevents dirt accumulation and harmful organisms to provide hygienic and healthy use for many years. With the hollow area in its design, it collects the telephone, electricity and internet cables to organize your environment. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pre-treatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Sole was designed for all classical, luxurious and prestigious living spaces. Sole aluminum skirting board profile can be easily installed by fixing the universal rear piece to the wall with screws and mounting the front cover profile with its snap lock system. Corners can be assembled by cutting profile to 45 degree. It is available in 2500mm length and 100mm height. Sole aluminum skirting board has matte anodized and electrostatic powder painting options. While silver anodized color coatings is available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m³)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10 ⁻⁶ /K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties¹ Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance¹ General: 1 Marine: 2

¹Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable